

Answer Sheet

Qualification

CNC Machine Operation (Wood), Level 3

Multiple-choice question

১. টলারেন্স লিমিট বলতে কী বোঝায়?

গ) সর্বোচ্চ অনুমোদিত বিচ্যুতি

২. CNC মেশিনে ভুল মাপ দিলে কী সমস্যা হতে পারে?

ঘ) পণ্য ত্রুটিপূর্ণ হবে

৩. Technical Drawing সঠিকভাবে বুঝলে কী নিশ্চিত হয়?

খ) সবগুলো

৪. Pattern তৈরির সময় কী অনুসরণ করা হয়?

গ) Drawing এর নির্দেশনা

৫. CNC কাজের আগে Drawing ব্যাখ্যা করা কেন জরুরি?

খ) ভুল এড়াতে

৬. হাত সুরক্ষার জন্য কোন পিপিই ব্যবহার করা হয়?

ক) হ্যান্ড গ্লাভস

৭. খারাপ হ্যান্ড টুল ব্যবহার করলে কী হতে পারে?

খ) আঘাত বা দুর্ঘটনা

৮. CNC কাঠের কাজে Tool Safety মানা কেন জরুরি?

খ) দুর্ঘটনা ও ক্ষতি এড়াতে

৯. কাঠে পেরেক বসানোর কাজে কোন টুল ব্যবহার করা হয়?

খ) বল পিন হ্যামার

১০. জরুরী প্রতিক্রিয়া প্রক্রিয়া নির্ধারণ করা হয় কিভাবে?

ঘ) কর্মক্ষেত্রের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী

১১. সিএনসি মেশিনে ওয়ার্কপিস ক্ল্যাম্প failure হলে কি সমস্যা হয়?

গ) ওয়ার্কপিস মুভ করে & কাটিং ডিফেক্ট হয়

১২. সিএনসি মেশিনে কাটিং স্পীড ঠিক না হলে কি হতে পারে?

ক) ওয়ার্কপিস ড্যামেজ & নিম্নমানের ফিনিশ

১৩. সিএনসি মেশিনে কাটার সেটিং সমন্বয় করার সময় কি পরীক্ষা করা হয়?

খ) কাটার পজিশন, অ্যালাইনমেন্ট এবং tightness

১৪. সিএনসি মেশিনে প্রোডাক্ট যাচাই করার সময় কোন মানদণ্ড ব্যবহার করা হয়?

ক) স্ট্যান্ডার্ড ফরম্যাট ও স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী

১৫. সিএনসি অপারেশন এ প্রোগ্রাম Selection করার সময় কোন বিষয় যাচাই করা জরুরি?

ঘ) সবগুলো

১৬. সিএনসি লেদ অপারেশনে ওয়ার্কপিস অপসারণ করার আগে কোন ধাপ নেওয়া উচিত?
ঘ) মেশিন পাওয়ার অফ করা

১৭. সিএনসি লেদ মেশিনে টুলস ও কাটিং সরঞ্জাম সঠিকভাবে সংরক্ষণ কেন গুরুত্বপূর্ণ?
খ) ক্ষতি ও দুর্ঘটনা এড়াতে

১৮. সিএনসি লেদ মেশিনে ওয়ার্কপিস ঠিকভাবে স্থির না করলে কী হয়?
ক) কাটের মান খারাপ হয়

১৯. সিএনসি লেদ মেশিনে কাজের শেষে ওয়ার্ক এরিয়া কেন পরিষ্কার করা হয়?
ক) দুর্ঘটনা ও আঘাত কমাতে

২০. সিএনসি লেদ মেশিনে কাটারের সঠিক সেটিং না হলে কী হয়?
ক) কাটের মান খারাপ হয় এবং আঘাতের ঝুঁকি বাড়ে

Short Questions

২১. ট্রাই স্কয়ার কেন ব্যবহার করা হয়?
উত্তর: 90° কোণ যাচাই করতে।

২২. লিমিট অফ অ্যাকুরেসি কী?
উত্তর: যন্ত্রের সর্বনিম্ন নির্ভুলতা সীমা।

২৩. CNC কাজের মান কিসের উপর নির্ভর করে?
উত্তর: সঠিক পরিমাপ ও হিসাবের উপর।

২৪. Spot Light Symbol কী বোঝায়?
উত্তর: আলো বসানোর স্থান।

২৫. Dimension কেন গুরুত্বপূর্ণ?
উত্তর: সঠিক মাপ নিশ্চিত করতে।

২৬. নির্দিষ্ট সংরক্ষণ স্টোর বা এলাকা মানে কী?
উত্তর: টুল নিরাপদে রাখার জন্য নির্ধারিত একটি স্থান।

২৭. সিএনসি মেশিনে XYZ অক্ষের সেটিংস ঠিক কিভাবে করা হয়?
উত্তর: মেশিনের কন্ট্রোল প্যানেলে অক্ষগুলোকে Zero বা Origin পজিশনে সেট করা হয়।

২৮. সিএনসি কাটার ধারালো না থাকলে কিভাবে কাজের মান প্রভাবিত হয়?
উত্তর: কাটিং ধীর হয় এবং কাজের ফিনিশিং খারাপ হয়।

২৯. সিএনসি লেদ অপারেশনে এয়ার প্রেসার চেকআপ কেন করা হয়?
উত্তর: নিউমেরিক ডিভাইস ঠিকভাবে কাজ করছে কি না যাচাই করার জন্য।

৩০. সিএনসি লেদ অপারেশনে পিপিই হিসেবে মাস্ক কেন ব্যবহার করা হয়?
উত্তর: ধুলো এবং দূষণ থেকে অপারেটর কে রক্ষা করার জন্য।