



কম্পেটেন্সি বেজড কারিকুলাম (সিবিসি)

সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)

লেভেল-২

কারিকুলাম কোড: RTCBC006L2V1

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
প্রধানমন্ত্রীর কার্যালয়, গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

কপিরাইট:

এ কারিকুলাম ডকুমেন্টটি **সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)** অকুপেশনের কম্পেটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড এর ভিত্তিতে প্রণয়ন করা হয়েছে। কারিকুলামটিতে **সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)** স্ট্যান্ডার্ডটি বাস্তবায়নের জন্য প্রয়োজনীয় সকল তথ্য সন্নিবেশিত করা হয়েছে। এটি কারিকুলাম ডেভেলপার, প্রশিক্ষক ও এসেসরদের জন্য গুরুত্বপূর্ণ সহায়ক ডকুমেন্ট হিসেবে ব্যবহার করা যাবে।

এ ডকুমেন্টটি জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠানের প্রতিনিধি, বিষয় বিশেষজ্ঞ ও জাতীয় পর্যায়ের বিশেষজ্ঞ দ্বারা প্রণয়ন করা হয়েছে।

দেশের সকল সরকারি-বেসরকারি প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে **সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)** কোর্সের কম্পেটেন্সি বেজড প্রশিক্ষণ বাস্তবায়নের জন্য এ কারিকুলামটি ব্যবহার করতে পারবে।

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ - এর যথাযথ অনুমোদন ব্যতিরেকে অন্য কেহ বা অন্য কোন পক্ষ এ কারিকুলাম ডকুমেন্টটির কোন রকম পরিবর্তন বা পরিমার্জন করতে পারবে না।

প্রাপ্তিস্থান:

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ

প্রধানমন্ত্রীর কার্যালয়

৪২৩-৪২৮ শিল্প এলাকা, তেজগাঁও, ঢাকা।

ই-মেইল: ec@nsda.gov.bd

ওয়েবসাইট: www.nsda.gov.bd

ভূমিকা

দেশের আর্থসামাজিক উন্নয়নে কর্মমুখী প্রশিক্ষণের গুরুত্ব অপরসীম। উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি এবং দারিদ্র্য হ্রাসের জন্য চাহিদা নির্ভর কর্মমুখী প্রশিক্ষণ একটি গুরুত্বপূর্ণ ক্ষেত্র। বাংলাদেশে সরকারী ও বেসরকারী পর্যায়ে গড়ে উঠা দক্ষতা উন্নয়ন সংক্রান্ত প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানসমূহ বাণিজ্যিক ভাবে দক্ষতা উন্নয়ন সংক্রান্ত প্রশিক্ষণ প্রদান করছে। এই সমস্ত প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে পরিচালিত প্রশিক্ষণের সামগ্রিক সমন্বয় সাধনে অকুপেশন ভিত্তিক অভিন্ন প্রশিক্ষণ কারিকুলাম থাকা জরুরী। জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ অর্পিত ক্ষমতাবলে প্রশিক্ষণ কার্যক্রমের অভিন্ন কারিকুলাম প্রণয়ন করছে। আরএমজি এন্ড টেক্সটাইল সেক্টরের “সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)” অকুপেশনের লেভেল-২ এর প্রশিক্ষণ কারিকুলামটি আরএমজি অ্যান্ড টেক্সটাইল ইন্ডাস্ট্রি স্কিলস কাউন্সিল (আরটিআইএসসি) এর সহযোগিতায় প্রণীত হয়েছে।

সক্ষমতা ভিত্তিক প্রশিক্ষণ (সিবিটি) কারিকুলাম একটি অনুমোদিত ডকুমেন্ট যা শিল্প-কারখানা কর্তৃক স্বীকৃত জাতীয় সক্ষমতামান অনুসারে প্রণীত কোনো নির্দিষ্ট কাজের বিষয়বস্তু বর্ণনা করে। এটি প্রশিক্ষকদের জন্য ব্যবহৃত একটি মৌলিক উপকরণ যার উপর ভিত্তি করে নির্দেশনামূলক কার্যক্রম-সক্ষমতা ভিত্তিক প্রশিক্ষণ উপকরণ, শ্রেণিকক্ষ পাঠ, ওয়ার্কশপ/ফিল্ড কার্যক্রম, এ্যাসাইনমেন্ট, টেস্ট ইত্যাদি তৈরি করা যেতে পারে। এটি একজন নতুন প্রশিক্ষকের জন্য প্রশিক্ষণ ও শিখন প্রক্রিয়ার জন্য নিজে থেকে প্রস্তুত করার ক্ষেত্রে প্রথম ডকুমেন্ট হিসেবে ব্যবহৃত হতে পারে।

এই কাঠামোটি যে কোনো সিবিটি কারিকুলাম প্রণয়নে একটি সাধারণ নির্দেশিকা হিসেবে কাজ করবেন। আশা করা যায় যে সিবিটি কারিকুলাম কাঠামোটি বাংলাদেশে বিভিন্ন স্কিলস ট্রেনিং প্রতিষ্ঠানকর্তৃক প্রশিক্ষণ কোর্সসমূহ প্রণয়ন ও সমন্বিতভাবে বাস্তবায়নের উদ্দেশ্যে অর্জনে সহায়ক হবে।

সূচিপত্র

সংক্ষিপ্ত শব্দাবলী.....	5
সূচনা:	6
অনুমোদন শিট:	7
ভেলিডেশন ওয়ার্কশপে অংশগ্রহণকারী বিশেষজ্ঞগণের তালিকা:	8
কোর্স ডিজাইন	9
কোর্স কাঠামো:.....	11
জেনেরিক মডিউল সমূহ.....	19
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	20
কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করুন.....	20
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	24
সাধারণ গাণিতিক ধারণাসমূহ ব্যবহার করে গণনা করুন.....	24
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	27
কর্মক্ষেত্রে পারস্পারিক তথ্য আদান প্রদান করুন.....	27
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	30
স্ব-পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন করুন.....	30
সেক্টর স্পেসিফিক মডিউল সমূহ.....	34
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	35
ড্রয়িং এবং ম্যানুয়ালসমূহের ব্যাখ্যা করুন.....	35
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	39
পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করুন.....	39
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	44
কোয়ালিটির প্রক্রিয়াসমূহ প্রয়োগ করা করুন.....	44
অকুপেশন স্পেসিফিক মডিউল সমূহ.....	48
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	49
নিট ফেব্রিক্স এবং গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করুন.....	49
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	51
সুইং অপারেশনের জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করুন.....	51
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	55
মেশিনের কর্মক্ষমতা নিশ্চিত করুন.....	55
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	57
ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানো.....	57
ইউনিট অব কম্পিটেন্সি.....	65
টি-শার্ট ও পোলো- শার্ট তৈরি করুন।.....	65
শব্দকোষ.....	69

সংক্ষিপ্ত শব্দাবলী:

1. এনএসডিএ – জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কতৃপক্ষ
2. ওএসএইচ - পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা
3. সিবিএলএম - সক্ষমতা ভিত্তিক শিখন উপকরন
4. পিপিই - ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম
5. এসপিআই - স্টিচ পার ইঞ্চি
6. এস ও পি - স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর

সূচনা:

দেশে ও আন্তর্জাতিক শ্রম বাজারে চাহিদা মোতাবেক দক্ষ জনবল তৈরির লক্ষ্যে এনএসডি এর কর্তৃক বিভিন্ন অকুপেশনে ও বিভিন্ন লেভেল এ কম্পেটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড তৈরি করা হয়েছে।

কম্পেটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী প্রশিক্ষণ প্রদান ও এসেসমেন্ট এর লক্ষ্যে দক্ষ ও প্রশিক্ষিত প্রশিক্ষক অপরিহার্য। এই লক্ষ্যে প্রশিক্ষক ও এসেসরদের জন্য শিল্প কারখানার প্রতিনিধি নিয়োগকারীদের প্রতিনিধি একাডেমিক কার্যক্রম সংশ্লিষ্ট ব্যক্তিবর্গের সমন্বয় গঠিত বিশেষজ্ঞ কমিটির মাধ্যমে **সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)** স্ট্যান্ডার্ড তৈরি করা হয়েছে।

কম্পেটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড কে প্রাতিষ্ঠানিক বাস্তবায়নের জন্য কম্পেটেন্সি বেইজড কারিকুলাম তৈরি করা হয়েছে। এই কারিকুলামে কোর্স ডিজাইন, কোর্স স্ট্রাকচার, কোর্স ডেলিভারি মেথড, প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি, সরঞ্জাম ভৌত সুযোগ সুবিধা অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এ ছাড়াও প্রশিক্ষার্থীদের এসেসমেন্ট মানদণ্ড, এসেসমেন্ট পদ্ধতির যোগ্যতা স্তর ও সনদায়ন প্রক্রিয়া উল্লেখ্য করা হয়েছে।

সামগ্রিক অর্থে এ কারিকুলাম **সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)** কোর্স বাস্তবায়নের জন্য একটি পরিপূর্ণ নির্দেশিকা।

আশা করা যায় এই কারিকুলাম যথাযথ অনুসরণ করা হলে দেশের প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানের জন্য দক্ষ ও প্রশিক্ষিত যোগান নিশ্চিত করা যাবে।

অনুমোদন শিট:

সদস্য	স্বাক্ষর
দুলাল কৃষ্ণ সাহা নির্বাহী চেয়ারম্যান (সচিব) জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	
মোহাম্মদ রেজাউল করিম সদস্য (নিবন্ধন ও সনদায়ন) অতিরিক্ত সচিব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	
মোঃ নূরুল আমিন সদস্য (প্রশাসন ও অর্থ) যুগ্ম সচিব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	
বেগম আলিফ রুদাবা সদস্য (পরিকল্পনা ও দক্ষতামান) এবং সদস্য (সমন্বয় ও মূল্যায়ন) যুগ্ম সচিব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	

দুলাল কৃষ্ণ সাহা
নির্বাহী চেয়ারম্যান (সচিব)
জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
তারিখঃ

ভেলিডেশন ওয়ার্কশপে অংশগ্রহণকারী বিশেষজ্ঞগণের তালিকা:

ক্রমিক নং	অংশগ্রহণকারী নাম	পদবী ও প্রতিষ্ঠানের নাম
1.	জনাব মোঃ ফয়েজ আহমেদ	সহকারী ব্যবস্থাপক (লার্নিং এন্ড ডেভেলপমেন্ট) উইন্ডি গ্রুপ
2.	জনাব মোহাম্মদ জিয়াউর রহমান	চীফ কো- অরডিনেটর (ইনচার্জ) বাংলাদেশ টেক্সটাইল মিলস এসোসিয়েশন (বি, টি, এম, এ)
3.	জনাব সৈয়দ আজহারুল হক	লেকচারার বি, জি, এম, ই, এ ইউনিভার্সিটি
4.	জনাব আব্দুল মতিন	ট্রেনিং ইনচার্জ বেক্সিমকো গ্রুপ
5.	জনাব শরীফ নওয়াজ	এক্সিকিউটিভ কারিকুলাম ডেভেলপমেন্ট এন্ড ট্রেনিং
6.	ইঞ্জি, মোঃ আব্দুর রাজ্জাক	স্পেশালিস্ট -১ জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কতৃপক্ষ
7.	জনাব মোঃ শাহাদাৎ হোসেন	স্পেশালিস্ট -২ জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কতৃপক্ষ
8.	জনাব মোঃ আমির হোসেন	প্রোসেস এক্সপার্ট (সি, এস) আই, এ, কে কন্সাল্টিং সাপোর্ট,

কোর্স ডিজাইন

কোর্সের নাম: সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)

যোগ্যতার স্তর: জাতীয় দক্ষতা সার্টিফিকেট (এনএসসি)-২

নমিনাল সময়কাল: ৩৬০ ঘন্টা

ইউনিট অফ কম্পেটেন্সির তালিকা:

জেনেরিক

1. কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করুন
2. সাধারণ গাণিতিক ধারণাসমূহ ব্যবহার করে গণনা করুন
3. কর্মক্ষেত্রে পারস্পারিক তথ্য আদান প্রদান করুন
4. স্বপরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন করুন-

সেক্টর স্পেসিফিক

1. ড্রয়িং এবং ম্যানুয়ালসমূহের ব্যাখ্যা করুন
2. পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করুন
3. কোয়ালিটির প্রক্রিয়াসমূহ প্রয়োগ করা করুন

অকুপেশন স্পেসিফিক

1. নিট ফেব্রিক্স এবং গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করুন
2. সুইং অপারেশনের জন্য প্রস্তুতি গ্রহণ করুন
3. মেশিনের কর্মক্ষমতা নিশ্চিত করুন
4. ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানো
5. টি-শার্ট ও পোলো- শার্ট তৈরি করুন।

কোর্সের বিবরণ:

এটি একটি দক্ষতা ভিত্তিক প্রশিক্ষণ পাঠ্যক্রম যা মেশিন অপারেশন (নীট) পেশার কাজে কাঙ্ক্ষিত জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাব বাড়ানোর জন্য বাংলাদেশের বেকার ও বঞ্চিত কর্মচারীদের জন্য প্রণয়ন করা হয়েছে যা কর্মস্থলে প্রয়োজনীয় দক্ষতামান পূরণ করে। পাঠ্যক্রমটিতে বিভিন্ন সক্ষমতা যেমন নীট গার্মেন্টসের জন্য সেলাই অপারেশনের জন্য প্রস্তুতকরণ, ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানো, টি-শার্ট এবং পোলো- শার্ট তৈরি করা সহ প্রোডাক্ট সেফটি এবং সমস্যার সমাধান ব্যাখ্যা করা, মৌলিক গাণিতিক ধারণা গুলির পাশাপাশি সেফটি প্রসিডিউরের প্রয়োগ, কর্মক্ষেত্রে পারস্পারিক তথ্য আদান প্রদান এবং পরিচ্ছন্নতা বিষয়ক দক্ষতা অন্তর্ভুক্ত রয়েছে।

কোর্সের শিখনফল:

এ কোর্সটি সফলভাবে সম্পন্ন করা হলে জাতীয় যোগ্যতা কাঠামোর অধীনে সুইং মেশিন অপারেশন (নীট),লেভেল-২ -এ সনদায়ন করা হবে। এছাড়াও এ কোর্সটির নিম্নলিখিত কর্মমুখী, অর্থনৈতিক, ও সামাজিক শিখনফল রয়েছে।

কর্মমুখী শিখনফল

- আরএমজি ইন্ডাস্ট্রিতে কার্যকরভাবে কাজ করতে পারবে
- পেশাগত নিরাপত্তা ও স্বাস্থ্য বিধি (ওএসএইচ) প্রয়োগ করতে পারবে

অর্থনৈতিক শিখনফল

- দেশে ও বিদেশে সুইং মেশিন অপারেটর (নীট) হিসেবে চাকুরির সুযোগ সৃষ্টি হবে
- দক্ষতা উন্নয়ন কর্মকান্ডে অংশ গ্রহণ করে আর্থ- সামাজিক উন্নয়নে অবদান রাখতে পারবে

সামাজিক শিখনফল

- ব্যক্তিগত উন্নয়ন সাধনের মাধ্যমে সামাজিক মর্যাদা বৃদ্ধি পাবে
- পরিবর্তনশীল প্রযুক্তির সঙ্গে সংগতিপূর্ণ দক্ষ জনসম্পদের অংশীদারিত্ব বৃদ্ধি পাবে
- সমাজে দক্ষ ও প্রশিক্ষিত সুইং মেশিন অপারেটর (নীট) এর যোগান বৃদ্ধি পাবে

শিক্ষার্থীর প্রাক যোগ্যতা (Entry Requirements):

- পঞ্চম শ্রেণী পাশ
- প্রয়োজনীয় ভাষাগত, সাক্ষরতা এবং সাংখ্যিক দক্ষতার বিষয়ে একটি পরীক্ষায় উত্তীর্ণ হওয়া
- সংশ্লিষ্ট কাজে ৬ মাসের কাজের অভিজ্ঞতা এবং বৃত্তিমূলক দক্ষতার উপর পরীক্ষায় উত্তীর্ণ
- ভাল নৈতিক চরিত্রের অধিকারী।

কোর্স কাঠামো:

জেনেরিক কম্পিটেন্সি - ৫০ ঘন্টা

ক্রমিক	ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল শিরোনাম	শিখনফল	ননমিনাল সময়
১	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করুন	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করা	<ol style="list-style-type: none">ওএইচএসএসের নীতি ও পদ্ধতি শনাক্ত করতে পারবেনব্যক্তিগত স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা প্রয়োগ করতে পারবেনবিপত্তি এবং ঝুঁকি রিপোর্ট করতে পারবেনজরুরী পরিস্থিতিতে সাড়া প্রদান করতে পারবেন	১০ ঘন্টা
২	সাধারণ গাণিতিক ধারনাসমূহ ব্যবহার করে গণনা করুন	সাধারণ গাণিতিক ধারনাসমূহ ব্যবহার করে গণনা করা	<ol style="list-style-type: none">কর্মক্ষেত্রে গণনার প্রয়োজনীয়তা গুলি চিহ্নিত করতে পারবেনগণনার জন্য উপযুক্ত গাণিতিক পদ্ধতি নির্বাচন করতে পারবেনগণনা সম্পাদনের জন্য সরঞ্জাম / উপকরণ ব্যবহার করতে পারবেন	১৫ ঘন্টা
৩	কর্মক্ষেত্রে পারস্পারিক তথ্য আদান প্রদান করুন	কর্মক্ষেত্রে পারস্পারিক তথ্য আদান প্রদান করা	<ol style="list-style-type: none">নির্দেশাবলী মৌখিকভাবে সম্পাদন করতে পারবেনতথ্য / নির্দেশনার লিখিত রূপান্তর করতে পারবেনকর্মক্ষেত্রে সভা এবং আলোচনায় অংশগ্রহন করতে পারবেন	১৫ ঘন্টা
৪	স্বপরিচালিত দলে - কর্মসম্পাদন করুন	স্ব-পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন করা	<ol style="list-style-type: none">টিমের লক্ষ্য এবং কাজের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করতে পারবেনদলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ করুন এবং সহযোগিতা করতে পারবেনদলের সদস্য হিসাবে কাজ করতে পারবেনদলের সদস্য হিসাবে সমস্যাগুলি সমাধান করতে পারবেন	১০ ঘন্টা

ক্রমিক	ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল শিরোনাম	শিখনফল	ননমিনাল সময়
			পারবেন	

সেক্টর স্পেসিফিক কম্পিটেন্সি - ৫০ ঘন্টা

ক্রমিক	ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল শিরোনাম	শিখনফল	ননমিনাল সময়
১	ড্রয়িং এবং ম্যানুয়ালেসমূহের ব্যাখ্যা করুন	ড্রয়িং এবং ম্যানুয়ালেসমূহের ব্যাখ্যা করা	<ol style="list-style-type: none"> 1. ম্যানুয়াল থেকে তথ্যসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন 2. ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ শনাক্ত করতে পারবেন 3. ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন 	১৫ ঘন্টা
২	পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করুন	পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করা	<ol style="list-style-type: none"> 1. পরিমাপের যন্ত্রবাছাই ও পরীক্ষা করতে পারবেন 2. গার্মেন্টসের পরিমাপ সমূহ নিতে পারবেন 3. সাধারণ হিসাবসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন 4. পরিমাপের যন্ত্রপাতি সমূহ রক্ষণাবেক্ষণ করতে পারবেন 	১৫ ঘন্টা
৩	কোয়ালিটির প্রক্রিয়াসমূহ প্রয়োগ করা করুন	কোয়ালিটির প্রক্রিয়াসমূহ প্রয়োগ করা	<ol style="list-style-type: none"> 1. কোয়ালিটির কার্যপ্রণালী বাছাই করতে পারবেন 2. কোয়ালিটির কার্যপ্রণালী অনুসরণ করতে পারবেন 3. কোয়ালিটির আদর্শ প্রক্রিয়াবজায় রাখতে পারবেন 	২০ ঘন্টা

অকুপেশন স্পেসিফিক কম্পিটেন্সি: ২৬০ ঘন্টা

ক্রমিক	ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল শিরোনাম	শিখনফল	ননমিনাল সময়
১	নিট ফেব্রিক্স এবং গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করুন	নিট ফেব্রিক্স এবং গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করা	<ol style="list-style-type: none"> নিট ফেব্রিক্স ব্যাখ্যা করতে পারবেন নিট গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করতে পারবেন নিট ফেব্রিক্স হ্যান্ডলিং প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করতে পারবেন 	১০ ঘন্টা
২	সুইং অপারেশনের জন্য প্রস্তুতি গ্রহণ করুন	সুইং অপারেশনের জন্য প্রস্তুতি গ্রহণ করা	<ol style="list-style-type: none"> প্যাটার্ন এবং গার্মেন্টসের পার্টস সনাক্ত করতে পারবেন গার্মেন্টস পার্টের কাট প্যানেলের নাঞ্চর ও বান্ডেল সনাক্ত করতে পারবেন একসোসরিজ সমূহ সনাক্ত করতে পারবেন সেলাই মেশিন কাজের উপযোগী করতে পারবেন 	৪০ ঘন্টা
৩	মেশিনের কর্মক্ষমতা নিশ্চিত করুন	মেশিনের কর্মক্ষমতা নিশ্চিত করা	<ol style="list-style-type: none"> মেশিনের এটাচমেন্ট সেট করতে পারবেন সেলাই মেশিনের ম্যানুয়েইনেস করতে পারবেন 	২৫ ঘন্টা
৪	ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানো	ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানো	<ol style="list-style-type: none"> কর্মক্ষেত্রে সেফটি প্রসিডিউর অনুসরণ করতে পারবেন সিঙ্গেল নিডেল মেশিন চালানো ওভারলক মেশিন চালানো ফ্লাটলক মেশিন চালানো বাটন হোল মেশিন চালানো বাটন গ্র্যাটাচ মেশিন চালানো কাজ শেষে টুলস যথাস্থানে রাখা ও কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন করতে পারবেন 	১০০ ঘন্টা
৫	টি-শার্ট ও পোলো-শার্ট তৈরি করুন।	টি-শার্ট ও পোলো-শার্ট তৈরি করা।	<ol style="list-style-type: none"> কর্মক্ষেত্রে সেফটি প্রসিডিউর অনুসরণ করতে পারবেন। টি-শার্ট এবং পোলো শার্ট এর প্রক্রিয়া সনাক্ত করতে পারবেন। 	৮৫ ঘন্টা

			3. টি-শার্ট এবং পোলো শার্টের জন্য স্টিচিং অপারেশন সম্পন্ন করতে পারবেন। 4. টি-শার্ট এবং পোলো শার্ট স্টিচ কোয়ালিটি পরীক্ষা করতে পারবেন। 5. কর্মক্ষেত্র পরিচ্ছন্ন এবং সরঞ্জাম যথা স্থানে রাখতে পারবেন।	
			মোট সময়ঃ	৩৬০

কম্পিটেন্সি বিশ্লেষণ

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মডিউল সংখ্যা
জেনেরিক কম্পিটেন্সি	
কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করুন	০১
সাধারণ গাণিতিক ধারনাসমূহ ব্যবহার করে গণনা করুন	০১
কর্মক্ষেত্রে পারস্পারিক তথ্য আদান প্রদান করুন	০১
স্বপরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন করুন-	০১
সেক্টর স্পেসিফিক কম্পিটেন্সি	
ড্রয়িং এবং ম্যানুয়ালেসমূহের ব্যাখ্যা করুন	০১
পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করুন	০১
কোয়ালিটির প্রক্রিয়াসমূহ প্রয়োগ করা করুন	০১
অকুপেশন স্পেসিফিক কম্পিটেন্সি	
নিট ফেব্রিক্স এবং গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করুন	০১
সুইং অপারেশনের জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করুন	০১
মেশিনের কর্মক্ষমতা নিশ্চিত করুন	০১
ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানো	০১
টি-শার্ট ও পোলো- শার্ট তৈরি করুন।	০১
মোট	১২

কোর্স ডেলিভারী:

১. ফেস টু ফেস

২. সেলফ পেসড লার্নিং (Self paced learning)

৩. অন দ্য জব

৪. অফ দ্য জব

কোর্স প্রশিক্ষণ পদ্ধতি

দক্ষতা এবং শিক্ষার্থীদের শেখার ক্ষমতা নির্ভর করে বিভিন্ন ধরনের পদ্ধতি প্রয়োগ করা যেতে পারে। শিক্ষার্থীদের দক্ষ করতে প্রশিক্ষকদের উপযুক্ত পদ্ধতি নির্বাচন করা উচিত। দক্ষতা প্রশিক্ষণের সময় ব্যবহৃত কয়েকটি সাধারণ পদ্ধতি হল:

- প্রদর্শন (Demonstration)
- নির্দেশিত অনুশীলন
- স্বতন্ত্র অনুশীলন
- প্রজেক্ট ওয়ার্ক
- সমস্যা সমাধান
- সচিত্র আলোচনা
- আলোচনা
- ব্রেইনস্টর্মিং
- অংশগ্রহনমূলক পদ্ধতি
- প্রেজেন্টেশন

প্রয়োজনীয় রিসোর্স

সরঞ্জামাদি

ক্রমিক নং:	বিবরণ	পরিমাণ
1.	কম্পিউটার	০২ টি
2.	ল্যাপটপ	০১ টি
3.	মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর	০১ টি
4.	ডিজিটাল ভিডিও ক্যামেরা	০১ টি
5.	স্ক্যানার	০১ টি
6.	প্রিন্টার	০১ টি
7.	সিংগেল নিডল মেশিন	১২ টি
8.	ওভার লক মেশিন	০২ টি
9.	বাটন হোল মেশিন	০১ টি
10.	বাটন এঁটাচ মেশিন	০১ টি

২. পিপিই

ক্রমিক নং:	বিবরণ	পরিমাণ
------------	-------	--------

1.	সেফটি গগলস	প্রয়োজন অনুযায়ী
2.	স্কার্ফ	প্রয়োজন অনুযায়ী
3.	ক্লথিং	প্রয়োজন অনুযায়ী
4.	এপ্রোন	প্রয়োজন অনুযায়ী
5.	মাস্ক	প্রয়োজন অনুযায়ী
6.	ফিঙ্গার ক্যাপ	প্রয়োজন অনুযায়ী

৩. টুলস

ক্রমিক নং:	বিবরণ	পরিমাণ
1.	থ্রেড কাটার	২০ টি
2.	মেজারিং টেপ	২০ টি
3.	স্টিল স্কেল	০২ টি
4.	ক্যালকুলেটর	২০ টি
5.	জিএসএম কাটার	০২ টি
6.	ওয়েট ব্যালান্স	০২ টি
7.	কাউন্টিং গ্লাস	২০ টি
8.	গ্রে - স্কেল	০২ টি
9.	সেট স্কয়ার	০২ টি

৪. মালামাল ও উপকরণ

ক্রমিক নং:	বিবরণ	পরিমাণ
1.	ট্রিমস	প্রয়োজন অনুযায়ী
2.	এক্সেসসরিজ	প্রয়োজন অনুযায়ী
3.	ফ্যাব্রিক	প্রয়োজন অনুযায়ী

প্রশিক্ষকের যোগ্যতা:

1. ন্যূনতম জাতীয় দক্ষতা লেভেল - ৩ সনদ প্রাপ্ত
2. ট্রেইনিং অ্যান্ড অ্যাসেসমেন্ট মেথডলজি লেভেল - ৪ সনদ প্রাপ্ত

অ্যাসেসরের যোগ্যতা:

1. ন্যূনতম জাতীয় দক্ষতা লেভেল - ২ সনদ প্রাপ্ত
2. অ্যাসেসমেন্ট মেথডলজি লেভেল - ৪ সনদ প্রাপ্ত

অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি:

- লিখিত অভীক্ষা (Written Test)
- প্রদর্শন (Demonstration)
- সরাসরি পর্যবেক্ষন (Direct Observation)
- মৌখিক প্রশ্ন (Oral questioning)
- পোর্ট ফোলিও (Portfolio)

মডিউল অব ইন্সট্রাকশন

জেনেরিক মডিউল সমূহ

সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)

লেভেল-২

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	
ইউনিট কোড	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করুন GU002L2V1
মডিউল শিরোনাম	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধির প্রয়োগ করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	কর্মক্ষেত্রে পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা (ওএসএইচ) বিধি প্রয়োগ করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সমূহ এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে বিশেষভাবে ওএসএইচ নীতিমালা ও পদ্ধতিসমূহ সনাক্ত করা, ব্যক্তিগত নিরাপত্তা ব্যবস্থা (পদক্ষেপ) প্রয়োগ করা, ঝুঁকি নিয়ন্ত্রণ করা, জরুরী অবস্থায় সাড়া প্রদান করা সংক্রান্ত সক্ষমতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১০ ঘন্টা
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> ওএইচএসের নীতি ও পদ্ধতি শনাক্ত করতে পারবেন ব্যক্তিগত স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা প্রয়োগ করতে পারবেন বিপত্তি এবং ঝুঁকি রিপোর্ট করতে পারবেন জরুরী পরিস্থিতিতে সাড়া প্রদান করতে পারবেন

শিখনফল-১: ওএইচএসের নীতি ও পদ্ধতি চিহ্নিত করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ওএইচএসের নীতি এবং নিরাপদ পরিচালনা পদ্ধতিগুলি পড়া এবং বোঝা হয়েছে। নিরাপত্তা লক্ষণ এবং চিহ্নগুলি চিহ্নিত এবং অনুসরণ করা হয়েছে জরুরী প্রতিক্রিয়া, সরিয়ে নেওয়ার পদ্ধতি এবং অন্যান্য জরুরী পদক্ষেপ গুলি নির্ধারিত হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> সিবিএলএম হ্যান্ডআউটস ওএইচএসের নীতি কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ওএইচএসের নীতির পদ্ধতি ব্যাখ্যা করা নিরাপত্তা লক্ষণ এবং চিহ্নগুলো অনুসরণ করা জরুরী প্রতিক্রিয়ার পদ্ধতি ব্যাখ্যা করা

প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-২: ব্যক্তিগত স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা প্রয়োগ করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. ওএইচএসএসের নীতি এবং পদ্ধতিগুলি অনুশীলন ও প্রয়োগ করা হয়েছে। 2. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) নির্বাচন এবং ব্যবহার করা হয়েছে 3. ব্যক্তিগত স্বাস্থ্য বিধি বজায় রাখা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • টিচিং এইড • ইন্টারনেট ফ্যাসিলিটিস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ওএইচএসএসের পদ্ধতিগুলি অনুশীলন ও প্রয়োগ করা ▪ ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) সনাক্ত করা ▪ ব্যক্তিগত স্বাস্থ্য বিধি বজায় রাখা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৩: বিপত্তি এবং ঝুঁকি রিপোর্ট করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. বিপদ এবং ঝুঁকি গুলি চিহ্নিত, মূল্যায়ন ও নিয়ন্ত্রণ করা হয়েছে 2. বিপত্তি ও ঝুঁকি থেকে উদ্ভূত ঘটনা কর্তৃপক্ষ কে রিপোর্ট করা হয়েছে
----------------------	--

	3. কর্মক্ষেত্রে অনিরাপদ অবস্থা গুলি সংশোধন করার জন্য সংশোধন মূলক পদক্ষেপ গুলি প্রয়োগ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ বিপদ এবং ঝুঁকি গুলি চিহ্নিত করা ▪ কর্তৃপক্ষ কে রিপোর্ট করা ▪ কর্মক্ষেত্রে অনিরাপদ অবস্থা সংশোধন করা ▪ সংশোধন মূলক পদক্ষেপ প্রয়োগ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৪: জরুরী পরিস্থিতিতে সাড়া প্রদান করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. এলার্ম এবং ওয়ার্নিং ডিভাইস সংক্রান্ত প্রতিক্রিয়া জানানো হয়েছে 2. জরুরী প্রতিক্রিয়া পরিকল্পনা এবং পদ্ধতি গুলি বাস্তবায়িত হয়েছে 3. জরুরী অবস্থায় প্রাথমিক চিকিত্সা পদ্ধতি প্রয়োগ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • এলার্ম এবং ওয়ার্নিং ডিভাইস • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়াল
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ এলার্ম এবং ওয়ার্নিং ডিভাইস এর ব্যাখ্যা করা ▪ জরুরী প্রতিক্রিয়া পরিকল্পনা করা ▪ জরুরী প্রতিক্রিয়া পদ্ধতি গুলি ▪ জরুরী অবস্থায় প্রাথমিক চিকিত্সা পদ্ধতি প্রয়োগ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন

	<ul style="list-style-type: none">• লেকচার• ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষন প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	সাধারণ গাণিতিক ধারনাসমূহ ব্যবহার করে গণনা করুন
ইউনিট কোড	GU001L2V1
মডিউল শিরোনাম	সাধারণ গাণিতিক ধারনাসমূহ ব্যবহার করে গণনা করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে কাজের আদর্শ পরিবেশ অনুযায়ী সাধারণ গাণিতিক ধারনাসমূহ ব্যবহার করে গণনা করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষ করে কর্মক্ষেত্রে গণনার প্রয়োজনীয়তা গুলি চিহ্নিত করা, গণনার জন্য উপযুক্ত গাণিতিক পদ্ধতি নির্বাচন করা এবং গণনা সম্পাদনের জন্য সরঞ্জাম / উপকরণ ব্যবহার করা সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহকে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> কর্মক্ষেত্রে গণনার প্রয়োজনীয়তা গুলি চিহ্নিত করতে পারবেন গণনার জন্য উপযুক্ত গাণিতিক পদ্ধতি নির্বাচন করতে পারবেন গণনা সম্পাদনের জন্য সরঞ্জাম / উপকরণ ব্যবহার করতে পারবেন

শিখনফল-১: কর্মক্ষেত্রে গণনার প্রয়োজনীয়তা গুলি চিহ্নিত করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> কাজের চাহিদাসমূহ চিহ্নিত করা হয়েছে কাজের চাহিদা অনুসারে পরিমাপ নির্বাচন করা হয়েছে কর্মক্ষেত্রের তথ্য থেকে গণনার চাহিদাসমূহ চিহ্নিত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> সিবিএলএম হ্যান্ডআউটস কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> কাজের চাহিদাসমূহ চিহ্নিত করা পরিমাপ নির্বাচন করা কর্মক্ষেত্রের তথ্যসমূহ সনাক্ত করা গণনার চাহিদাসমূহ চিহ্নিত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> প্রেজেন্টেশন লেকচার

	<ul style="list-style-type: none"> • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-২: গণনার জন্য উপযুক্ত গাণিতিক পদ্ধতি নির্বাচন করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. গাণিতিক পদ্ধতি গুলি চিহ্নিত করা হয়েছে 2. গণনার চাহিদা পূরণের জন্য উপযুক্ত পদ্ধতি নির্বাচন করা হয়েছে 3. সহনশীলতা এবং ছাড়ের সীমা চিহ্নিত করা এবং কাজের চাহিদা অনুযায়ী সমন্বয় করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ গাণিতিক পদ্ধতি চিহ্নিত করা ▪ পদ্ধতি নির্বাচন করা ▪ ছাড়ের সীমা চিহ্নিত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৩. গণনা সম্পাদনের জন্য সরঞ্জাম / উপকরণ ব্যবহার করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. কাজের নির্দেশাবলী নিশ্চিত হয়েছে এবং প্রয়োগ করা হয়েছে 2. কাজের স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী পরিমাপ করতে হবে এমন উপকরণগুলো চিহ্নিত করা হয়েছে 3. পরিমাপ করতে হবে এমন উপকরণ অনুযায়ী উপযুক্ত সরঞ্জাম / উপকরণসমূহ নির্বাচিত হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ কাজের নির্দেশাবলী প্রয়োগ করা ▪ কাজের স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী পরিমাপ করা ▪ উপকরণগুলো চিহ্নিত করা ▪ উপযুক্ত সরঞ্জাম নির্বাচিত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	কর্মক্ষেত্রে পারস্পারিক তথ্য আদান প্রদান করুন
ইউনিট কোড	GU003L2V1
মডিউল শিরোনাম	কর্মক্ষেত্রে পারস্পারিক তথ্য আদান প্রদান করা
মডিউল ডেসক্রিশন	কর্মক্ষেত্রে পরস্পরের মধ্যে তথ্য আদান প্রদান করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কিত কাজগুলো এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।এতে বিশেষভাবে কর্মক্ষেত্রে নির্দেশাবলী মৌখিকভাবে সম্পাদন করা, তথ্য / নির্দেশনার লিখিত রূপান্তরকরা, যোগাযোগের মৌখিক এবং লিখিত ধরন ব্যবহারের মাধ্যমে দিক নির্দেশনা প্রেরণ করা এবং কর্মক্ষেত্রে সভা এবং আলোচনায় অংশগ্রহন করা সংক্রান্ত সক্ষমতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> 1. নির্দেশাবলী মৌখিকভাবে সম্পাদন করতে পারবেন 2. তথ্য / নির্দেশনার লিখিত রূপান্তর করতে পারবেন 3. কর্মক্ষেত্রে সভা এবং আলোচনায় অংশগ্রহন করতে পারবেন

শিখনফল-১. নির্দেশাবলী মৌখিকভাবে সম্পাদন করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. নির্দেশাবলী মৌখিকভাবে গ্রহণ করা হয়েছে 2. তথ্য সুস্পষ্টভাবে বোঝা এবং পরবর্তী তথ্যসমূহ সংগ্রহের জন্য প্রশ্ন করা হয়েছে 3. তথ্য / নির্দেশনা রেকর্ড করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ নির্দেশাবলী মৌখিকভাবে গ্রহণ করা ▪ তথ্যসমূহ সংগ্রহ করা ▪ তথ্য / নির্দেশনা রেকর্ড করা

প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন • প্রাক্টিক্যাল সেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-২. তথ্য / নির্দেশনার লিখিত রূপান্তর করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী কর্মক্ষেত্রের ডকুমেন্টগুলি ব্যাখ্যা করা হয়েছে 2. বুঝার জন্য প্রয়োজনে সহকর্মী/ সুপার ভাইজারের সহায়তা নেওয়া হয়েছে 3. দৃশ্যমান তথ্য/চিহ্ন/সাইনেজগুলো বোঝা এবং মেনে চলা হয়েছে 4. যথাযথ উৎস থেকে সুনির্দিষ্ট এবং প্রাসঙ্গিক তথ্য অ্যাক্সেস করা হয়েছে 5. ইনফরমেশন এবং আইডিয়াগুলি স্থানান্তর করতে উপযুক্ত মাধ্যম ব্যবহৃত হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • হ্যান্ডআউটস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ স্ট্যান্ডার্ড ব্যাখ্যা করা ▪ কর্মক্ষেত্রের ডকুমেন্ট ব্যাখ্যা করা ▪ দৃশ্যমান তথ্য/চিহ্ন/সাইন মেনে চলা ▪ প্রাসঙ্গিক তথ্য অ্যাক্সেস করা ▪ ইনফরমেশন এবং আইডিয়াগুলি স্থানান্তর করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন • প্রাক্টিক্যাল সেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test)

	<ul style="list-style-type: none"> • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)
--	---

শিখনফল-৩. কর্মক্ষেত্রে সভা এবং আলোচনায় অংশগ্রহন করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. টিমের মিটিংয়ে যথা সময়ে উপস্থিত থেকেছেন এবং সভারনিয়ম-কানুন ও শিষ্ঠাচার মেনে চলেছেন 2. নিজস্ব মতামত দিয়েছেন এবং কোন বাধা না দিয়ে অন্যদের মতামত শুনেছেন 3. মিটিংয়ের উদ্দেশ্যের সাথে সামঞ্জস্য রেখেইন পুট দেওয়া হয়েছে এবং মিটিংয়ের আউটকামগুলো ব্যাখ্যা ও বাস্তবায়িত হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সভারনিয়ম-কানুন ও শিষ্ঠাচার মেনে চলা ▪ মিটিংয়ের উদ্দেশ্য ব্যাখ্যা করা ▪ মিটিংয়ের আউটকাম ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন • প্রাক্টিক্যাল সেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	
ইউনিট কোড	GU004L3V1
মডিউল শিরোনাম	স্ব-পরিচালিত দলে কর্মসম্পাদন করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে কাজের আদর্শ পরিবেশ অনুযায়ী যোগাযোগ এবং পারস্পারিক সহযোগিতামূলক কর্মপরিবেশে কাজ করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষভাবে টিমের লক্ষ্য এবং কাজের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিতকরা, দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ এবং সহযোগিতা করা, দলের সদস্য হিসাবে কাজ করা এবং দলের সদস্য হিসাবে সমস্যা গুলি সমাধান করা সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> 1. টিমের লক্ষ্য এবং কাজের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করতে পারবেন 2. দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ করুন এবং সহযোগিতা করতে পারবেন 3. দলের সদস্য হিসাবে কাজ করতে পারবেন 4. দলের সদস্য হিসাবে সমস্যাগুলি সমাধান করতে পারবেন

শিখনফল-১. টিমের লক্ষ্য এবং কাজের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. দলের লক্ষ্য এবং সহযোগিতা মূলক সিদ্ধান্ত গ্রহণের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করা হয়েছে 2. দলের সদস্যদের ভূমিকা এবং দায়িত্বগুলি চিহ্নিত করা হয়েছে 3. দলের মধ্যে এবং অন্যান্য কর্মীদের সাথে সম্পর্ক সনাক্ত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ দলের লক্ষ্য প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করা ▪ সিদ্ধান্ত গ্রহণের প্রক্রিয়াগুলি চিহ্নিত করা ▪ দলের সদস্যদের ভূমিকা এবং দায়িত্বগুলি চিহ্নিত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন

	<ul style="list-style-type: none"> • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষন প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-২. দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ করুন এবং সহযোগিতা করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগের জন্য এবং কার্যকলাপ এবং উদ্দেশ্যগুলিতে অবদান রাখতে কার্যকর আন্তঃব্যক্তিক দক্ষতা ব্যবহৃত হয়েছে 2. দলের অর্জনে সহায়তা করতে যোগাযোগের আনুষ্ঠানিক এবং অনানুষ্ঠানিক রূপগুলি কার্যকর ভাবে ব্যবহৃত হয়েছে 3. দলীয় কার্যক্রমে বৈচিত্র্য সম্মানিত এবং মূল্যায়িত হয়েছে 4. দলের অন্যান্য সদস্যদের মতামত বোঝা এবং মূল্যায়িত করা হয়েছে 5. কর্মক্ষেত্রের পরিভাষা যোগাযোগের ক্ষেত্রে সহায়তা করার জন্য সঠিকভাবে ব্যবহৃত হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ দলের সদস্যদের সাথে যোগাযোগ করা ▪ আন্তঃব্যক্তিক দক্ষতা ব্যাখ্যা করা ▪ যোগাযোগের আনুষ্ঠানিক এবং অনানুষ্ঠানিক রূপগুলি ব্যাখ্যা করা ▪ দলীয় কার্যক্রম সম্পর্কে ব্যাখ্যা করা ▪ কর্মক্ষেত্রের পরিভাষা যোগাযোগ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষন প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৩. দলের সদস্য হিসাবে কাজ করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. দায়িত্ব, কর্তব্য, লক্ষ্য এবং কার্য প্রয়োজনীয়তা দলটির সাথে চিহ্নিত এবং স্পষ্ট করা হয়েছে 2. সাংগঠনিক এবং দলের প্রয়োজনীয়তা, নির্দিষ্টকরণ এবং কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুসারে কার্যক্রমসমূহ সঞ্চালিত হয়। 3. দলের লক্ষ্য, সচেতনতা এবং প্রয়োজনীয়তা অর্জন করে তা নিশ্চিত করার জন্য দলের সদস্যদের পারস্পারিক সহযোগিতা নিশ্চিত করা হয়েছে। 4. মান সম্পন্ন অপারেটিং পদ্ধতি ব্যবহার করে সম্মত রিপোর্টিং লাইন অনুসরণ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ দায়িত্ব, কর্তব্য, লক্ষ্য এবং কার্য প্রয়োজনীয়তা দলটির সাথে চিহ্নিত করা ▪ দলের প্রয়োজনীয়তা, নির্দিষ্টকরণ কার্যক্রমসমূহ সঞ্চালিত করা ▪ মান সম্পন্ন অপারেটিং পদ্ধতি ব্যবহার করা ▪ রিপোর্টিং লাইন অনুসরণ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার <ul style="list-style-type: none"> • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৪. দলের সদস্য হিসাবে সমস্যাগুলি সমাধান করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. দলের বর্তমান এবং ভবিষ্যতের সম্ভাব্য সমস্যাগুলি শনাক্ত করা হয়েছে। 2. সমস্যাগুলি এড়িয়ে যাওয়া এবং সমাধানের পদ্ধতিগুলি চিহ্নিত করা হয়েছে। 3. সমস্যাগুলি যাতে দলকে সহায়তা করে এমন ভাবে সমাধান করা
-----------------------------	---

	হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ দলের বর্তমান এবং ভবিষ্যতের সম্ভাব্য সমস্যাগুলি সনাক্ত করা ▪ সমস্যাগুলি এড়িয়ে যাওয়া এবং সমাধানের পদ্ধতিগুলি চিহ্নিত করা ▪ সমস্যাগুলি সমাধান করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার <ul style="list-style-type: none"> • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

মডিউল অব ইন্সট্রাকশন

সেক্টর স্পেসিফিক মডিউল সমূহ

সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)

লেভেল-২

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	ড্রয়িং এবং ম্যানুয়ালসমূহের ব্যাখ্যা করুন
ইউনিট কোড	SURT002L2V1
মডিউল শিরোনাম	ড্রয়িং এবং ম্যানুয়ালসমূহের ব্যাখ্যা করা
মডিউল ডেসক্রিশন	এই মডিউলটিতে সেক্টরের ড্রয়িং এবং ম্যানুয়ালসমূহের ব্যাখ্যা করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষ করে ম্যানুয়াল থেকে তথ্যসমূহের ব্যাখ্যা, ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ শনাক্ত করা এবং ব্যাখ্যা করার সাথে সম্পর্কিত সক্ষমতাগুলো অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> 1. ম্যানুয়াল থেকে তথ্যসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন 2. ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ শনাক্ত করতে পারবেন 3. ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন

শিখনফল-১. ম্যানুয়াল থেকে তথ্যসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. ম্যানুয়ালসমূহ সনাক্ত করা হয়েছে 2. টুলস, যন্ত্রপাতি, উপকরণ এবং প্রক্রিয়াসমূহের সর্বশেষ স্পেসিফিকেশন নিশ্চিত করার জন্য ম্যানুয়ালের সংস্করণ এবং তারিখ পরীক্ষা করা হয়েছে 3. কাজের চাহিদা অনুযায়ী প্রয়োজনীয় তথ্যসমূহ সংগ্রহ করা হয়েছে 4. ম্যানুয়াল থেকে তথ্যসমূহের ব্যাখ্যা করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ম্যানুয়ালসমূহ সনাক্ত করা ▪ স্পেসিফিকেশন এর প্রক্রিয়াসমূহ ব্যাখ্যা করা ▪ টুলস, যন্ত্রপাতি, উপকরণ পরীক্ষা করা

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রয়োজনীয় তথ্যসমূহ সংগ্রহ ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

শিখনফল-২. ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশন সমূহ শনাক্ত করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. সংশ্লিষ্ট ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশন সমূহ সনাক্ত করা হয়েছে 2. শর্তাবলী এবং সংক্ষেপণসমূহ শনাক্ত করা হয়েছে 3. সাইন এবং সিম্বলগুলো শনাক্ত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশন • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সংশ্লিষ্ট ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশন সমূহ সনাক্ত করা ▪ শর্তাবলী এবং সংক্ষেপণসমূহ সনাক্ত করা ▪ সাইন এবং সিম্বলগুলো সনাক্ত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

শিখনফল-৩. ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশনসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. সংশ্লিষ্ট ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশন সমূহ ব্যাখ্যা করা হয়েছে2. ড্রয়িং সম্পর্কিত শিডিউলডাইমেনশন এবং স্পেসিফিকেশন , সমূহ ব্যাখ্যা করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ সংশ্লিষ্ট ড্রয়িং এবং স্পেসিফিকেশন সমূহ ব্যাখ্যা করা▪ ড্রয়িং সম্পর্কিত শিডিউলডাইমেনশন , সমূহ ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	
ইউনিট কোড	পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করুন SURT003L3V1
মডিউল শিরোনাম	পরিমাপ এবং হিসাবের কর্মসম্পাদন করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে গার্মেন্টস সেক্টরের পরিমাপ এবং হিসাবের কাজ করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষভাবে পরিমাপক যন্ত্র বাছাই এবং পরীক্ষা করা, গার্মেন্টসের পরিমাপ সমূহ নেওয়া, সাধারণ হিসাবসমূহ ব্যাখ্যা করা এবং পরিমাপের যন্ত্রপাতিসমূহ রক্ষণাবেক্ষণ করার সাথে সম্পর্কিত সক্ষমতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১৫ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> পরিমাপের যন্ত্রবাছাই ও পরীক্ষা করতে পারবেন গার্মেন্টসের পরিমাপ সমূহ নিতে পারবেন সাধারণ হিসাবসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন পরিমাপের যন্ত্রপাতি সমূহ রক্ষণাবেক্ষণ করতে পারবেন

শিখনফল-১. পরিমাপের যন্ত্রবাছাই ও পরীক্ষা করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> নির্দেশনাসমূহ নিশ্চিত করে সংশ্লিষ্ট কাজে প্রয়োগ করা হয়েছে কাজের স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী যে সকল উপকরণসমূহ পরিমাপ করতে হবে তা শনাক্ত করা হয়েছে উপকরণ অনুযায়ী যথাযথ পরিমাপক যন্ত্র বাছাই করা হয়েছে সংশ্লিষ্ট ডকুমেন্ট থেকে স্পেসিফিকেশনসমূহ নেওয়া হয়েছে কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী টলারেন্স এবং ক্লিয়ারেন্স এর সীমা সমন্বয় করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> সিবিএলএম কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> পরিমাপক যন্ত্র সনাক্ত করা

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ উপকরনসমূহ পরিমাপ করা ▪ পরিমাপক যন্ত্র বাছাই করা ▪ টলারেন্স এবং ক্লিয়ারেন্স এর সীমা সমন্বয় করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-২. গার্মেন্টসের পরিমাপ সমূহ নিতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী যথার্থ পরিমাপসমূহ নেওয়া 2. পরিমাপের পদ্ধতি চিহ্নিত করা এবং কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী পরিমাপের রূপান্তরকরণ করা 3. পরিমাপসমূহ নিশ্চিত করা এবং কোম্পানি ফরম্যাট অনুযায়ী নথিভুক্ত করা
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ পরিমাপসমূহ নেওয়া ▪ পরিমাপের পদ্ধতি চিহ্নিত করা ▪ পরিমাপসমূহ নিশ্চিত করা ▪ কোম্পানি ফরম্যাট নথিভুক্ত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৩. সাধারণ হিসাবসমূহ ব্যাখ্যা করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. বেসিক অপারেশনের সাথে সংশ্লিষ্ট সাধারণ হিসাবসমূহ সম্পন্ন করা হয়েছে2. কাজ সম্পাদন করতে অন্যান্য অপারেশনসমূহ ব্যবহার করা হয়েছে3. উপকরণের পরিমাপ হিসাব করতে যথাযথ সূত্র বাছাই করা হয়েছে4. হিসাবসমূহ করা এবং তা যাচাই করা হয়েছে5. উপকরণের পরিমাণসমূহ হিসাব করা এবং প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী অন্যান্যদেরকে জানানো হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ বেসিক অপারেশন এর সাধারণ হিসাবসমূহ সম্পন্ন করা▪ অন্যান্য অপারেশনসমূহ ব্যবহার করা▪ উপকরণের পরিমাপ হিসাব করা▪ যথাযথ সূত্র বাছাই করা▪ উপকরণের পরিমাণসমূহ হিসাব করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

শিখনফল-৪. পরিমাপের যন্ত্রপাতি সমূহ রক্ষণাবেক্ষণ করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. পরিষ্কারক উপকরণ এবং যন্ত্রপাতি সমূহ সংগ্রহ করা2. পরিমাপের টুলস ও যন্ত্রপাতিসমূহ পরিষ্কার করা, রক্ষণাবেক্ষণ করা এবং যথা স্থানে জমা রাখা
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• উপকরণ• যন্ত্রপাতি• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ পরিষ্কারক উপকরণ সংগ্রহ করা▪ যন্ত্রপাতি সংগ্রহ করা▪ পরিমাপের টুলস ও যন্ত্রপাতিসমূহ পরিষ্কার করা এবং রক্ষণাবেক্ষণ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	
ইউনিট কোড	কোয়ালিটির প্রক্রিয়াসমূহ প্রয়োগ করা করুন SURT004L3V1
মডিউল শিরোনাম	কোয়ালিটির প্রক্রিয়াসমূহ প্রয়োগ করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে আরএমজি সেক্টরের কোয়ালিটির পদ্ধতিসমূহ প্রয়োগ করা করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কে অবহিত করা হয়েছে। এতে বিশেষ করে কোয়ালিটির কার্যপ্রণালী বাছাই করা, অনুসরণ করা এবং আদর্শ প্রক্রিয়াবজায় রাখার সম্পর্কিত সক্ষমতাগুলো অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	২০ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: 1. কোয়ালিটির কার্যপ্রণালী বাছাই করতে পারবেন 2. কোয়ালিটির কার্যপ্রণালী অনুসরণ করতে পারবেন 3. কোয়ালিটির আদর্শ প্রক্রিয়াবজায় রাখতে পারবেন

শিখনফল-১. কোয়ালিটির কার্যপ্রণালী বাছাই করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. স্যাম্পল অনুসারে উপযুক্ত ম্যানুয়াল সংগ্রহ করা হয়েছে 2. ম্যানুয়ালের গুরুত্ব সম্পর্কে অবহিত হওয়া হয়েছে 3. নির্দেশনা ও কার্যপ্রক্রিয়া বাছাই করা হয়েছে 4. ম্যানুয়াল থেকে প্রয়োজনীয় তথ্যসমূহ সংগ্রহ করা হয়েছে 5. কর্মক্ষমতা পরিমাপের পদ্ধতি সমূহ বাছাই করা হয়েছে 6. পরিষ্কার করা, রক্ষণাবেক্ষণ করা এবং যথা স্থানে জমা রাখা
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ স্যাম্পল সংগ্রহ করা ▪ উপযুক্ত ম্যানুয়াল সংগ্রহ করা ▪ কার্যপ্রক্রিয়া বাছাই করা ▪ প্রয়োজনীয় তথ্যসমূহ সংগ্রহ করা

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ কর্মক্ষমতা পরিমাপের পদ্ধতি বাছাই করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-২. কোয়ালিটির কার্যপ্রক্রিয়া অনুসরণ করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. কোয়ালিটির উন্নয়নের পদ্ধতির চাহিদা অনুসারে নির্দেশাবলী এবং পদ্ধতিগুলি কঠোরভাবে অনুসরণ করা হয়েছে এবং সংশ্লিষ্ট দায়িত্বসমূহ পালন করা হয়েছে 2. গ্রাহকের মানের প্রয়োজনীয়তা মেটাতে পণ্য বা পরিষেবা সরবরাহের ধারণাটি বুঝা হয়েছে 3. স্পেসিফিকেশনসমূহের সঠিকতা নিশ্চিত করা হয়েছে 4. ত্রুটিগুলি সনাক্ত করা হয়েছে এবং স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং পদ্ধতি অনুসারে কর্তৃপক্ষ কে জানানো হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ কোয়ালিটির উন্নয়নের পদ্ধতির চাহিদা অনুসরণ করা ▪ সংশ্লিষ্ট দায়িত্বসমূহ পালন করা ▪ ত্রুটিগুলি সনাক্ত করা ▪ স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং পদ্ধতি ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৩. কোয়ালিটির আদর্শ কার্যপ্রক্রিয়াবজায় রাখা

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. পারফরম্যান্স বা কর্মক্ষমতা নিয়মিত বিরতিতে মূল্যায়ন করা হয়েছে2. স্পেসিফিকেশন এবং স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং পদ্ধতি প্রতিষ্ঠিত করা হয়েছে3. পণ্যের গুণগত মান পরীক্ষা করা এবং যাচাই করা হয়েছে4. প্রত্যেক কাজের জন্য কোয়ালিটি কন্ট্রোল এবং কোয়ালিটি অ্যাসুরেন্স পদ্ধতি অনুসরণ করা হয়েছে5. সকল পরিস্থিতিতে সকল ক্ষেত্রে স্পেসিফিকেশনসমূহের সঠিকতা নিশ্চিত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ পারফরম্যান্স বা কর্মক্ষমতা মূল্যায়ন করা▪ স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং পদ্ধতি প্রতিষ্ঠিত করা▪ পণ্যের গুণগত মান পরীক্ষা করা এবং যাচাই করা▪ কোয়ালিটি কন্ট্রোল এবং কোয়ালিটি অ্যাসুরেন্স পদ্ধতি অনুসরণ করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

মডিউল অব ইন্সট্রাকশন

অকুপেশন স্পেসিফিক মডিউল সমূহ

সুইং মেশিন অপারেশন (নীট)

লেভেল-২

ইউনিট অব কস্পিটেন্সি	নিট ফেব্রিক্স এবং গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করুন
ইউনিট কোড	OUSMO001L2V1
মডিউল শিরোনাম	নিট ফেব্রিক্স এবং গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে গার্মেন্টস শিল্পে এই ইউনিটটি নিট ফেব্রিক্স এবং গার্মেন্টস ধরণের শনাক্ত করণের জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা এবং দৃষ্টিভঙ্গিগুলি অন্তর্ভুক্ত করে। এটিতে বিশেষভাবে নিট কাপড়, গার্মেন্টস এবং নিট কাপড়ের ব্যাখ্যা হ্যান্ডলিং পদ্ধতির প্রয়োগ সম্পর্কিত সক্ষমতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১০ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> 1. নিট ফেব্রিক্স ব্যাখ্যা করতে পারবেন 2. নিট গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করতে পারবেন 3. নিট ফেব্রিক্স হ্যান্ডলিং প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করতে পারবেন

শিখনফল-১. নিট ফেব্রিক্স ব্যাখ্যা করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. নিট ফেব্রিক্স সনাক্ত করা হয়েছে। 2. নিট ফেব্রিক্স এর ধরণ ব্যাখ্যা করা হয়েছে। 3. নিট ফেব্রিক্স এর বৈশিষ্ট্য উপলব্ধি করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • নিট ফেব্রিক্স • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়াল
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ নিট ফেব্রিক্স সনাক্ত করা ▪ নিট ফেব্রিক্স এর ধরণ ব্যাখ্যা করা ▪ নিট ফেব্রিক্স এর বৈশিষ্ট্য উপলব্ধি করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত

	<p>হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)
--	--

শিখনফল-২. নিট গার্মেন্টস ব্যাখ্যা করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. নিট গার্মেন্টস সনাক্ত করা হয়েছে। 2. নিট গার্মেন্টস এর ধরন ব্যাখ্যা করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • নিট গার্মেন্টস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ নিট গার্মেন্টস সনাক্ত করা ▪ নিট গার্মেন্টস এর ধরন ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

শিখনফল-৩. নিট ফেব্রিক্স হ্যান্ডলিং প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. নিট ফেব্রিক্স হ্যান্ডলিং এর ক্ষেত্রে সুরক্ষা এবং স্বাস্থ সম্পর্কিত ইস্যু ব্যাখ্যা করা হয়েছে। 2. নিট ফেব্রিক্স সঠিকভাবে হ্যান্ডলিং করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • নিট গার্মেন্টস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ নিট ফেব্রিক্স হ্যান্ডলিং প্রক্রিয়া ব্যাখ্যা করা ▪ সুরক্ষা এবং স্বাস্থ সম্পর্কিত ইস্যু ব্যাখ্যা করা ▪ নিট ফেব্রিক্স সঠিকভাবে হ্যান্ডলিং করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন

	<ul style="list-style-type: none"> • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	
ইউনিট কোড	OUSMO002L2V1
মডিউল শিরোনাম	সুইং অপারেশনের জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা
মডিউল ডেসক্রিশন	এই মডিউলটিতে সেলাই অপারেশনের জন্য প্রস্তুতিগ্রহন এর জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাবকে অর্ন্তভুক্ত করা হয়েছে। এতে বিশেষত প্যাটার্ন এবং গার্মেন্টসের অংশসমূহ শনাক্ত করা, গার্মেন্টসের কাট প্যানেলের নাম্বার ও বাউন্ডেল শনাক্ত করা, গার্মেন্টসের ব্যবহৃত একসোসরিজ সমূহ শনাক্ত করা, সেলাই মেশিন কাজের উপযোগী করা সম্পর্কিত সক্ষমতাসমূহ অর্ন্তভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	৪০ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	<p>মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. প্যাটার্ন এবং গার্মেন্টসের পার্টস সনাক্ত করতে পারবেন 2. গার্মেন্টস পার্টের কাট প্যানেলের নাম্বার ও বাউন্ডেল সনাক্ত করতে পারবেন 3. একসোসরিজ সমূহ সনাক্ত করতে পারবেন 4. সেলাই মেশিন কাজের উপযোগী করতে পারবেন

শিখনফল-১. প্যাটার্ন এবং গার্মেন্টসের পার্টস সনাক্ত করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. প্যাটার্নের প্রকারভেদ ব্যাখ্যা করা হয়েছে 2. ওয়ার্কিং প্যাটার্ন চিহ্নিত করা হয়েছে
----------------------	---

	<ol style="list-style-type: none"> 3. ডিজাইন ও মের্জামেন্টের অনুযায়ী ওয়ার্কিং প্যাটার্ন ব্যাখ্যা করা হয়েছে 4. গার্মেন্টসের পার্টসে ওয়ার্কিং প্যাটার্ন মার্ক করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • প্যাটার্ন • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্যাটার্ন এর প্রকারভেদ ব্যাখ্যা করা ▪ ওয়ার্কিং প্যাটার্ন সনাক্ত করা ▪ ডিজাইন ও মের্জামেন্ট ব্যাখ্যা করা ▪ গার্মেন্টসের পার্টস মার্ক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

শিখনফল-২. গার্মেন্টস পার্টের কাট প্যানেলের নাম্বার ও বাল্ডেল সনাক্ত করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. কাজের চাহিদা অনুযায়ী বাল্ডেল বাছাই এবং সংগ্রহ করা হয়েছে 2. কাজ অনুযায়ী বাল্ডেল যাচাই করা হয়েছে 3. বাল্ডিলে কাটিং পার্টস সমূহের নাম্বার মিলানো হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ বাল্ডেল বাছাই এবং সংগ্রহ করা ▪ বাল্ডেল যাচাই করা ▪ বাল্ডিলে কাটিং পার্টস এর নাম্বার মিলানো
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত</p>

	<p>হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)
--	--

শিখনফল-৩. একসোসরিজ সমূহ সনাক্ত করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. কাজের চাহিদা অনুযায়ী টুলস এবং মেশিনসমূহ সনাক্ত করা হয়েছে 2. কাজের চাহিদা অনুযায়ী উপকরণসমূহ সনাক্ত করা হয়েছে 3. কাজের চাহিদা অনুযায়ী টুলস, মেশিন এবং উপকরণসমূহ প্রস্তুত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • টুলস এবং মেশিন • উপকরণ • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ টুলস এবং মেশিনসমূহ সনাক্ত করা ▪ উপকরণসমূহ সনাক্ত করা ▪ টুলস, মেশিন এবং উপকরণসমূহ প্রস্তুত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতক সনদপ্রাপ্ত মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৪. সেলাই মেশিন কাজের উপযোগী করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. মেশিন পরিষ্কার করা হয়েছে 2. লেভেল অনুযায়ী লুবরিকেন্ট চেক করা হয়েছে 3. কাজের চাহিদা অনুযায়ী চেক এবং ব্যবহার করা হয়েছে 4. মেশিনের পার্টসসমূহ চেক করে সমন্বয় করা হয়েছে 5. ম্যাটেরিয়াল এবং সুইং ম্যানুয়াল অনুযায়ী নিডেল বাছাই করা হয়েছে 6. স্টিচের টেনশন চেক করে সেট করা হয়েছে
----------------------	--

	7. স্টিচ পার ইঞ্চ নিশ্চিত করা জন্য মেশিন চেক হয়েছে এবং পাওয়ার সাপ্লাই নিশ্চিত করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • মেশিন • লুবরিকেন্ট • সুইং ম্যানুয়াল • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ মেশিন পরিষ্কার করা ▪ লুবরিকেন্ট চেক করা ▪ মেশিনের পার্টসসমূহ চেক করা ▪ নিডেল বাছাই করা ▪ স্টিচের টেনশন চেক করা ▪ স্টিচ পার ইঞ্চ নিশ্চিত করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	মেশিনের কর্মক্ষমতা নিশ্চিত করুন
ইউনিট কোড	OUSMO003L2V1
মডিউল শিরোনাম	মেশিনের কর্মক্ষমতা নিশ্চিত করা
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে মেশিনের কর্মক্ষমতা নিশ্চিতকরণ এর জন্য প্রয়োজনীয় যুক্তান, দক্ষতা এবং মনোভাবকে অর্ন্তভুক্ত করা হয়েছে। এতে বিশেষ করে মেশিনের এটাচমেন্ট সমুহ সনাক্ত করা ও সেলাই মেশিনের রক্ষনাবেক্ষন করা সম্পর্কিত সক্ষমতা সমুহ অর্ন্তভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	২৫ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> 1. মেশিনের এটাচমেন্ট সেট করতে পারবেন 2. সেলাই মেশিনের ম্যানটেইনেন্স করতে পারবেন

শিখনফল-১. মেশিনের এটাচমেন্ট সেট করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. সেলাই মেশিনের বিভিন্ন ধরণের এটাচমেন্ট সমুহ সনাক্ত করা হয়েছে। 2. সেলাই মেশিনের এটাচমেন্টের সেট করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • এটাচমেন্ট • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ এটাচমেন্ট সমুহ সনাক্ত করা ▪ এটাচমেন্ট সেট করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত

	<p>হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)
--	--

শিখনফল-২. সেলাই মেশিনের ম্যানটেইনেন্স করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. সুইং মেশিনের প্রিভেন্টিভ ম্যানটেইনেন্স চাহিদাসমূহ সনাক্ত এবং ব্যাখ্যা করা হয়েছে 2. কাজের চাহিদা অনুযায়ী প্রিভেন্টিভ ম্যানটেইনেন্স কার্যক্রম সম্পাদন করা হয়েছে 3. মেশিন ম্যানুয়াল অনুযায়ী সুইং মেশিন পরিষ্কার ও লুব্রিকেটিং করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ প্রিভেন্টিভ ম্যানটেইনেন্স চাহিদাসমূহ সনাক্ত করা ▪ প্রিভেন্টিভ ম্যানটেইনেন্স কার্যক্রম সম্পাদন করা ▪ লুব্রিকেটিং পদ্ধতি ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন <ul style="list-style-type: none"> • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানো
ইউনিট কোড	OUSMO004L2V1
মডিউল শিরোনাম	ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানো
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই মডিউলটিতে ইন্ডাস্ট্রিয়াল সুইং মেশিন চালানোর জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাবকে অর্ন্তভুক্ত করা হয়েছে। এতে বিশেষত, কর্মক্ষেত্রে সেফটি প্রসিডিউর অনুসরণ করা, সিঙ্গেল নিডেল মেশিন চালানো, ওভারলক মেশিন চালানো, ফ্লাটলক মেশিন চালানো, বাটন হোল মেশিন চালানো, বাটন এ্যাটাচ মেশিন চালানো এবং কাজ শেষে টুলস যথাস্থানে রাখাও কর্মক্ষেত্রে পরিচ্ছন্ন করা সম্পর্কিত সক্ষমতা সমূহ অর্ন্তভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	১০০ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> কর্মক্ষেত্রে সেফটি প্রসিডিউর অনুসরণ করতে পারবেন সিঙ্গেল নিডেল মেশিন চালানো ওভারলক মেশিন চালানো ফ্লাটলক মেশিন চালানো বাটন হোল মেশিন চালানো বাটন এ্যাটাচ মেশিন চালানো কাজ শেষে টুলস যথাস্থানে রাখা ও কর্মক্ষেত্রে পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন করতে পারবেন

শিখনফল-১. কর্মক্ষেত্রে সেফটি প্রসিডিউর অনুসরণ করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> কাজের চাহিদা অনুযায়ী অকুপেশনাল হেলথ অ্যান্ড সেফটি অনুসরণ এবং পিপিই ব্যবহার করা হয়েছে কাজের চাহিদা অনুযায়ী সেফটি গার্ড চেক করা হয়েছে সেফটি প্রসিডিউর অনুযায়ী সুইং মেশিন পরিষ্কার করা ও চেক করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> সিবিএলএম পিপিই

	<ul style="list-style-type: none"> • সেফটি গার্ড • সুইং মেশিন • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ অকুপেশনাল হেলথ অ্যান্ড সেফটি অনুসরণ করা ▪ সেফটি গার্ড চেক করা ▪ সুইং মেশিন পরিষ্কার করা ও চেক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaeesting)

শিখনফল-২. সিঙ্গেল নিডেল মেশিন চালানো

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. সিঙ্গেল নিডেল মেশিন চালু করা এবং স্বাভাবিক অপারেশনের জন্য চেক করা হয়েছে 2. কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করার জন্য প্রয়োজনীয় সমন্বয় করা হয়েছে 3. ডিজাইনের চাহিদা ও স্টাইল অনুযায়ী সিঙ্গেল নিডেল মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা হয়েছে। 4. স্যাম্পল অনুযায়ী স্টিচের কোয়ালিটি বজায় রাখা হয়েছে। 5. অপারেশন চলাকালীন অপারেশনের অস্বাভাবিক অবস্থা পর্যবেক্ষণ এবং যথাযথ কর্তৃপক্ষের কাছে রিপোর্ট করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • সিঙ্গেল নিডেল মেশিন • নীট ফেব্রিকস • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সিঙ্গেল নিডেল মেশিন চেক করা ▪ ডিজাইনের চাহিদা ও স্টাইল অনুযায়ী সিঙ্গেল নিডেল মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা ▪ স্টিচের কোয়ালিটি বজায় রাখা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার

	<ul style="list-style-type: none">• ডিসকাশন• ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৩. ওভারলক মেশিন চালানো

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. ওভারলক মেশিন চালু করা এবং স্বাভাবিক অপারেশনের জন্য চেক করা হয়েছে2. কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করার জন্য প্রয়োজনীয় সমন্বয় করা হয়েছে3. ডিজাইনের চাহিদা ও স্টাইল অনুযায়ী ওভারলক মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা হয়েছে।4. স্যাম্পল অনুযায়ী স্টিচের কোয়ালিটি বজায় রাখা হয়েছে।5. অপারেশন চলাকালীন সময়ে পর্যবেক্ষনের মাধ্যমে অপারেশনের অস্বাভাবিক অবস্থা পরীক্ষা এবং যথাযথ কর্তৃপক্ষের কাছে রিপোর্ট করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• ওভারলক মেশিন• নীট ফেব্রিকস• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করা▪ ওভারলক মেশিন চালু করা▪ স্টাইল অনুযায়ী ওভারলক মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা▪ স্টিচের কোয়ালিটি চেক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন• ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৪. ফ্লাটলক মেশিন চালানো

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. ফ্লাটলক মেশিন চালু করা এবং স্বাভাবিক অপারেশনের জন্য চেক করা হয়েছে2. কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করার জন্য প্রয়োজনীয় সমন্বয় করা হয়েছে3. ডিজাইনের চাহিদা ও স্টাইল অনুযায়ী ফ্লাটলক মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা হয়েছে।4. স্যাম্পল অনুযায়ী স্টিচের কোয়ালিটি বজায় রাখা হয়েছে।5. অপারেশন চলাকালীন সময়ে পর্যবেক্ষনের মাধ্যমে অপারেশনের অস্বাভাবিক অবস্থা পরীক্ষা এবং যথাযথ কর্তৃপক্ষের কাছে রিপোর্ট করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• ফ্লাটলক মেশিন• নীট ফেব্রিকস• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ ফ্লাটলক মেশিন চেক করা▪ কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করা▪ ডিজাইনের চাহিদা ও স্টাইল অনুযায়ী ফ্লাটলক মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা▪ স্টিচের কোয়ালিটি চেক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন• ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

শিখনফল-৫. বাটন হোল মেশিন চালানো

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. বাটন হোল মেশিন চালু করা এবং স্বাভাবিক অপারেশনের জন্য চেক করা হয়েছে2. কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করার জন্য প্রয়োজনীয় সমন্বয় করা হয়েছে3. ডিজাইনের চাহিদা ও স্টাইল অনুযায়ী বাটন হোল মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা হয়েছে।4. স্যাম্পল অনুযায়ী স্টিচের কোয়ালিটি বজায় রাখা হয়েছে।5. অপারেশন চলাকালীন সময়ে পর্যবেক্ষনের মাধ্যমে অপারেশনের অস্বাভাবিক অবস্থা পরীক্ষা এবং যথাযথ কর্তৃপক্ষের কাছে রিপোর্ট করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• বাটন হোল মেশিন• নীট ফেব্রিকস• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ বাটন হোল মেশিন চেক করা▪ কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করা▪ স্টাইল অনুযায়ী বাটন হোল মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা▪ স্টিচের কোয়ালিটি চেক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন• ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৬. বাটন এটাচ মেশিন চালানো

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. বাটন এটাচ মেশিন চালু করা এবং স্বাভাবিক অপারেশনের জন্য চেক করা হয়েছে2. কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করার জন্য প্রয়োজনীয় সমন্বয় করা হয়েছে3. বিভিন্ন ধরণের বাটন স্টিচ এবং তাদের প্রয়োগ এর ক্ষেত্র বর্ণনা করা হয়েছে4. ডিজাইনের চাহিদা ও স্টাইল অনুযায়ী বাটন এটাচ মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা হয়েছে5. স্যাম্পল অনুযায়ী স্টিচের কোয়ালিটি বজায় রাখা হয়েছে।6. অপারেশন চলাকালীন সময়ে পর্যবেক্ষনের মাধ্যমে অপারেশনের অস্বাভাবিক অবস্থা পরীক্ষা এবং যথাযথ কর্তৃপক্ষের কাছে রিপোর্ট করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• বাটন এটাচ মেশিন• নীট ফেব্রিকস• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ বাটন এটাচ মেশিন চেক করা▪ কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ নিশ্চিত করা▪ ডিজাইনের চাহিদা ও স্টাইল অনুযায়ী বাটন এটাচ মেশিন ব্যবহার করে নীট ফেব্রিকস সেলাই করা▪ স্টিচের কোয়ালিটি চেক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন• ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-৭. কাজ শেষে যন্ত্রাংশ সমূহ নির্দিষ্ট স্থানে রাখা ও কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করা

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. মেশিনের সুইচ বন্ধ করা হয়েছে2. স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর অনুযায়ী অতিরিক্ত উপকরণ সমূহ সরিয়ে ফেলা হয়েছে3. সুইং মেশিন পরিষ্কার এবং ঢেকে রাখা করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• সুইং মেশিন• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর ব্যাখ্যা করা▪ সুইং মেশিন পরিষ্কার করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন• ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

ইউনিট অব কম্পিটেন্সি	টি-শার্ট ও পোলো- শার্ট তৈরি করুন।
ইউনিট কোড	OUSMO005L2V1
মডিউল শিরোনাম	টি-শার্ট ও পোলো- শার্ট তৈরি করা।
মডিউল ডেসক্রিপশন	এই ইউনিটটি টি-শার্ট, পোলো শার্ট এবং ট্রাউজার গুলি তৈরি করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা এবং মনোভাবকে অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে। এতে বিশেষত কর্মক্ষেত্রে সুরক্ষার পদ্ধতি অনুসরণ করে এবং মান বজায় রেখে টি-শার্ট, পোলোশার্ট, স্টিচিং অপারেশন পরিচালনা এবং প্রক্রিয়া সনাক্ত করণ সম্পর্কিত সক্ষমতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।
নমিনাল সময়কাল	৮৫ ঘন্টা
প্রাক-যোগ্যতা	দরকার নেই
শিখনফল	মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে: <ol style="list-style-type: none"> 1. কর্মক্ষেত্রে সেফটি প্রসিডিউর অনুসরণ করতে পারবেন। 2. টি-শার্ট এবং পোলো শার্ট এর প্রক্রিয়া সনাক্ত করতে পারবেন। 3. টি-শার্ট এবং পোলো শার্টের জন্য স্টিচিং অপারেশন সম্পন্ন করতে পারবেন। 4. টি-শার্ট এবং পোলো শার্ট স্টিচ কোয়ালিটি পরীক্ষা করতে পারবেন। 5. কর্মক্ষেত্রে পরিচ্ছন্ন এবং সরঞ্জাম যথা স্থানে রাখতে পারবেন।

শিখনফল-১. কর্মক্ষেত্রে সেফটি প্রসিডিউর অনুসরণ করতে পারবেন

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. অকুপেশনাল হেলথ অ্যান্ড সেফটি অনুসরণ করা হয়েছে এবং কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী পিপিই ব্যবহার করা হয়েছে। 2. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী সেফটি গার্ড চেক করা হয়েছে। 3. সেফটি প্রসিডিউর অনুসারে মেশিন পরিষ্কার এবং চেক করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • পিপিই • সেফটি গার্ড • সুইং মেশিন • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ অকুপেশনাল হেলথ অ্যান্ড সেফটি অনুসরণ করা ▪ সেফটি গার্ড চেক করা

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ সুইং মেশিন পরিষ্কার করা এবং চেক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শিখনফল-২. টি-শার্ট এবং পোলো শার্ট এর প্রক্রিয়া সনাক্ত করতে পারবেন।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. ক্রেতার এবং কর্মক্ষেত্রের চাহিদা সমূহ সনাক্ত করা হয়েছে। 2. স্যাম্পল অনুযায়ী টি-শার্ট এবং পোলো শার্টের কম্পোনেন্টসমূহ সনাক্ত করা হয়েছে 3. স্যাম্পল অনুযায়ী টি-শার্ট ও পোলো শার্ট তৈরি করার প্রক্রিয়া সনাক্ত করা হয়েছে 4. স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর অনুসারে টি- শার্টের অংশসমূহ এবং পোলো শার্টের অংশ সমূহের স্টিচিং অপারেশন ব্যাখ্যা করা হয়েছে। 5. স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর অনুসারে টি-শার্টের অংশসমূহ এবং পোলো শার্টের সমূহের এসেস্বলিং অপারেশন ব্যাখ্যা করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • টি-শার্ট এবং পোলো শার্ট • স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ক্রেতার এবং কর্মক্ষেত্রের চাহিদা সমূহ সনাক্ত করা ▪ টি-শার্ট এবং পোলো শার্টের কম্পোনেন্টসমূহ সনাক্ত করা ▪ টি - শার্টের অংশসমূহ এবং পোলো শার্টের অংশ সমূহের স্টিচিং অপারেশন ব্যাখ্যা করা ▪ টি-শার্টের অংশসমূহ এবং পোলো শার্টের সমূহের এসেস্বলিং অপারেশন ব্যাখ্যা করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন • ডেমনস্ট্রেশন

অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)
----------------------------	--

শিখনফল-৩. টি-শার্ট এবং পোলো শার্টের জন্য স্টিচিং অপারেশন সম্পন্ন করতে পারবেন।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. টুলস এবং উপকরণ নির্ধারণ এবং সংগ্রহ করা হয়েছে। 2. কাজের চাহিদা অনুযায়ী উপকরণ সমূহ একত্রিত করা হয়েছে। 3. স্যাম্পল অনুযায়ী টি-শার্ট এবং পোলোশার্টের ফ্রন্ট পার্টের স্টিচিং অপারেশন গুলি সম্পন্ন করা হয়েছে 4. স্যাম্পল অনুযায়ী টি-শার্ট এবং পোলো শার্টের ব্যাকপার্টের স্টিচিং অপারেশন গুলি সম্পন্ন করা হয়েছে 5. টি-শার্ট এবং পোলো শার্ট পার্টসের এসেসমলিং অপারেশন সম্পন্ন করা হয়েছে 6. স্যাম্পল অনুযায়ী অতিরিক্ত সুতা কেটে ফেলা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • টুলস এবং উপকরণ • স্যাম্পল • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ কর্মক্ষেত্রের চাহিদাসমূহ সনাক্ত করা ▪ টি-শার্ট এবং পোলোশার্টের ফ্রন্ট পার্টের স্টিচিং অপারেশন সম্পন্ন করা ▪ টি-শার্ট এবং পোলো শার্টের ব্যাকপার্টের স্টিচিং অপারেশন সম্পন্ন করা ▪ টি-শার্ট এবং পোলো শার্ট পার্টসের এসেসমলিং অপারেশন সম্পন্ন করা ▪ স্টিচের কোয়ালিটি চেক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন

	<ul style="list-style-type: none"> • লেকচার • ডিসকাশন • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষন প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

শিখনফল-৪. টি-শাট এবং পোলো শাট স্টিচ কোয়ালিটি পরীক্ষা করতে পারবেন।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> 1. স্যাম্পল অনুযায়ী স্টিচের কোয়ালিটি পরীক্ষা করা হয়েছে। 2. স্টিচের ত্রুটি গুলি সনাক্ত এবং সংশোধন করা হয়েছে। 3. অতিরিক্ত থ্রেড ছাঁটাই এবং পরিষ্কার করে গুণমান রক্ষণাবেক্ষণ করা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none"> • সিবিএলএম • স্যাম্পল • কোয়ালিটি ম্যানুয়াল • কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ স্টিচের কোয়ালিটি পরীক্ষা করা ▪ কর্মক্ষেত্রে চাহিদাসমূহ সনাক্ত করা ▪ স্টিচের ত্রুটি গুলি সনাক্ত করা ▪ স্টিচের ত্রুটি গুলি সংশোধন করা ▪ স্টিচের কোয়ালিটি চেক করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none"> • প্রেজেন্টেশন • লেকচার • ডিসকাশন • ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষন প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none"> • লিখিত অভীক্ষা (Written Test) • প্রদর্শন (Demonstration) • মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaesting)

শিখনফল-৫. কর্মক্ষেত্র পরিচ্ছন্ন এবং সরঞ্জাম যথা স্থানে রাখতে পারবেন।

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none">1. মেশিন বন্ধ করা হয়েছে।2. স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর অনুসারে বর্জ্য সরিয়ে ফেলা হয়েছে।3. মেশিনগুলো পরিষ্কার করা এবং ঢেকে রাখা হয়েছে।
শর্ত ও রিসোর্স	<ul style="list-style-type: none">• সিবিএলএম• স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর• কনজিউমএবল ম্যাটেরিয়ালস
বিষয়বস্তু (Contents)	<ul style="list-style-type: none">▪ স্ট্যান্ডার্ড অপারেটিং প্রসিডিউর ব্যাখ্যা করা▪ সুইং মেশিন পরিষ্কার করা
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ul style="list-style-type: none">• প্রেজেন্টেশন• লেকচার• ডিসকাশন• ডেমনস্ট্রেশন
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>বাস্তব কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে এনএসডিএ কতৃক সনদপ্রাপ্ত/মনোনিত অ্যাসেসর দ্বারা নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে অ্যাসেসমেন্ট সম্পাদিত হবে –</p> <ul style="list-style-type: none">• লিখিত অভীক্ষা (Written Test)• প্রদর্শন (Demonstration)• মৌখিক প্রশ্ন (Oral Quaestening)

শব্দকোষ

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড

কোন প্রশিক্ষণার্থীর শিখনফলসমূহ অর্জিত হয়েছে কি না তা' যে মানদণ্ডের মাধ্যমে বিচার করা হয় সেগুলোর তালিকাকে অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড বলে।এ ছাড়াও শ্রেণি কক্ষে,কর্মশালায় এবং ফিল্ডে কী প্রশিক্ষণ মেথোডোলোজি অনুগ্রন করা হবে তার নির্দেশনাও এতে দেয়া থাকে।

অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি

কোনো প্রশিক্ষণার্থীকে তার নির্দিষ্ট যোগ্যতার স্বীকৃতি প্রদানের লক্ষ্যে প্রমাণ সংগ্রহের জন্য অনুসৃত কৌশলকে মূল্যায়ন পদ্ধতি বলে।এর মধ্যে প্রশ্নাবলী, পর্যবেক্ষণ, তৃতীয় পক্ষের প্রতিবেদন, সাক্ষাত্কার, সিমুলেশন এবং পোর্টফোলিওগুলির মতো পদ্ধতি বা কৌশল অন্তর্ভুক্ত থাকতে পারে।

আসেসর (Assessor)

কোনো প্রশিক্ষণার্থীকে সনদায়নের নিমিত্তে তার সক্ষমতা মূল্যায়ন (Assess) করার জন্য সনদায়ন কতৃপক্ষ কর্তৃক সনদায়িত ব্যক্তিকে মূল্যায়নকারী বলে।

প্রশিক্ষক : প্রশিক্ষক একজন সনদধারী পেশাদার ব্যক্তি যিনি একজন প্রশিক্ষার্থী অথবা একদল প্রশিক্ষার্থীর নির্দিষ্ট পেশায় বা ট্রেডে সক্ষমতা উন্নয়নে সক্ষম। দক্ষতা উন্নয়নের ক্ষেত্রে একজন প্রশিক্ষক একাধারে প্রশিক্ষক, মূল্যায়নকারী, প্রশিক্ষণ ডিজাইনার ও ডেভেলপার এবং প্রশিক্ষণ তত্ত্বাবধায়ক হিসাবে কাজ করেন।

জাতীয় দক্ষতা সনদ: জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুমোদিত যোগ্যতা অর্জনকারী কোনো প্রশিক্ষার্থীকে জাতীয় যোগ্যতা কাঠামোর নির্দিষ্ট কোনো স্তরের জন্য প্রদত্ত দক্ষতা সনদ।

অর্জন-বিবরণী (Statement of Achievement)

আসেসমেন্টে কোনো এক বা একাধিক সক্ষমতার এককে (Unit of Competency) দক্ষতা অর্জনকারী প্রশিক্ষার্থীকে দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রদত্ত সনদপত্র।

প্রমাণক (Evidence): একজন প্রশিক্ষার্থীর সক্ষমতার একক অর্জন-সংক্রান্ত দলিল বা নির্ধারক হলো প্রমাণক। এই প্রমাণক একাধিক উপায়ে একাধিক উৎস থেকে সংগ্রহ করা হয়ে থাকে।

কোর্স ডিজাইন

এটি কম্পিটেন্সি বেজড কারিকুলামের প্রধান উপাদান। এর মধ্যে কোর্স ও কোর্সের বর্ণনা, যোগ্যতা স্তর, ইউনিট অব কম্পিটেন্সি, শিখন ফল, কোর্স স্ট্রাকচার, কম্পিটেন্সি বিশ্লেষণ, অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি, প্রশিক্ষক ও আসেসরের যোগ্যতা এবং সকল রিসর্সের তালিকা থাকে।

কোর্সের বিবরণ

কোর্সের বিবরণে শিল্প, এন্টারপ্রাইস বা সম্প্রদায়ের প্রয়োজনীয়তা এবং প্রশিক্ষণ শেষ হওয়ার পরে দক্ষতা অর্জনের জন্য প্রস্তাবিত কোর্সের প্রাসঙ্গিকতা অন্তর্ভুক্ত থাকে।

কোর্স শিখনফল

কোর্স শিখন কোর্স মডিউলসমূহ সফলভাবে সমাপ্ত করলে শিক্ষার্থীরা সক্ষমতা অর্জন করবে তা বর্ণিত থাকে।

কোর্স স্ট্রাকচার

এতে মডিউলগুলো ধারাবাহিকভাবে বর্ণিত থাকে। প্রতিটি মডিউলের নমিনাল সময়ও কোর্স স্ট্রাকচারে উল্লেখ থাকে।

কোর্স শিরোনাম

কম্পিটেন্সি বিশ্লেষণ থেকে কোর্সের যে নাম দেয়া হয় তাই কোর্স শিরোনাম। এটি কোর্সে কী আছে তার একটি পরিষ্কার ধারণা দেয়।

কোর্স ডেলিভারি

শ্রেণি কক্ষে বা ওয়ার্কশপে কন কর্স কীভাবে ডেলিভারি করা হবে তার বিবরণকে কর্স ডেলিভারি বলা হয়।

ফেস টু ফেস ট্রেনিং ডেলিভারি

প্রথাগত শ্রেণি কক্ষ ভিত্তিক শিক্ষণ-শিখন ব্যবস্থা যেখানে প্রশিক্ষক প্রচান ভূমিকা পালন করেন।

শিখন শর্ত

যে প্রয়োজনীয়তাগুলোর অধীনে শিক্ষণ-শিখন প্রক্রিয়া এবং আসেসমেন্ট করা হবে। এর মধ্যে রয়েছে সরঞ্জাম ও উপকরণ, প্রশিক্ষণ সুবিধা, লার্নিং মেটারিয়ালস যেমন বই, ম্যানুয়াল, মাল্টি-মিডিয়া এবং অন্যান্য সংস্থানসমূহ। এটি আসেস ক করার জন্য সরঞ্জাম এবং সুযোগগুলোর সুযোগ বা ব্যাপ্তিও নির্দিষ্ট করে। এটি কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড-এর রেঞ্জ অব ভেরিয়েবলস্ এর সাথে সম্পর্কিত।

কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড

কোন একজন কর্মীকে প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে নির্ধারিত মানে কোন কাজ সম্পাদনের জন্য যে জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ প্রয়োজন হয় তার বিস্তারিত বিবরণকে কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড বলে। কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড শিখনফল ভিত্তিক তৈরী করা হয়। সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠানের চাহিদা অনুসারে সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠানের সরাসরি তত্ত্বাবধানে এ স্ট্যান্ডার্ড তৈরী করা হয় বলে এটিকে ইন্ডাস্ট্রি স্ট্যান্ডার্ড বলা হয়ে থাকে।

কম্পিটেন্সি বিশ্লেষণ

প্রতিটি ইউনিট অব কম্পিটেন্সি থেকে কয়টি মডিউল হবে তা বর্ণনা করে।

এলিমেন্ট অব কম্পিটেন্স

এলিমেন্ট অব কম্পিটেন্সি হল ফলাফল ভিত্তিক বর্ণিত দক্ষতা, যার দ্বারা একজন ব্যক্তি ইউনিট অব কম্পিটেন্সিতে বর্ণিত নির্ধারিত কাজ কর্মক্ষেত্রে নির্দেশিত মানদণ্ডে সম্পন্ন করতে সক্ষম হতে হবে।

এভিডেন্স

কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড অনুসারে কোন শিক্ষার্থীর দক্ষতা অর্জিত হয়েছে কিনা তা বিচার করার জন্য যে প্রমাণক সংগ্রহ করা হয়। এভিডেন্স অবশ্যই কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড-এর সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ হতে হবে

স্কিলস

কোন একজন কর্মীকে কর্মক্ষেত্রে নির্ধারিত মানে কোন কাজ সম্পাদনের জন্য যে জ্ঞান, ও দক্ষতা প্রয়োজন হয় সে জ্ঞান, ও দক্ষতা প্রয়োগ করার সামর্থ্যকে স্কিলস বলে।

সনদায়ন

কোন শিক্ষার্থী নির্ধারিত কোন যোগ্যতার সকল ইউনিট সফলভাবে শেষ করলে তাকে সনদ প্রদানের প্রক্রিয়াকে সনদায়ন বলে।

মডিউল ডেসক্রিপ্টর

মডিউল ডেসক্রিপ্টর সক্ষমতা মানের ইউনিট ডেসক্রিপ্টর সাথে সম্পর্কিত এবং ইহা শিখনফলের উপর জোর দিয়ে মডিউলের সার্বিক উদ্দেশ্য বর্ণনা করে।

মডিউল শিরোনাম

মডিউল শিরোনাম সক্ষমতা মানের সক্ষমতা ইউনিটের সাথে সম্পর্কিত। তবে, এর অর্থ এই নয় যে প্রতিটি সক্ষমতা ইউনিটের জন্য একটি করে মডিউল হবে। মডিউল-এর সংখ্যা নির্ধারিত হয় সক্ষমতা ইউনিটে অন্তর্ভুক্ত শিখনফল/ উপাদানের উপর ভিত্তি করে। কিছু কিছু ক্ষেত্রে একটি

সক্ষমতা ইউনিটে দু'টি প্রশিক্ষণ মডিউল থাকতে পারে অথবা কখনও আবার দু'টি সক্ষমতা ইউনিট একত্রিত করে একটি প্রশিক্ষণ মডিউল গঠন করা যেতে পারে।

মডিউলের একটি যথাযথ নাম দিতে হবে। মডিউলের নাম উক্ত প্রশিক্ষণ মডিউলের অন্তর্গত উপাদান/শিখনফলের গ্রুপকে প্রতিফলিত করবেন।

শিখনফল

শিখনফল কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড এলেমেন্টের সাথে সম্পর্কিত। এটি সার্থকভাবে প্রশিক্ষণ শেষে কর্মস্থলে প্রয়োগ করতে শিক্ষার্থীরা কী কী দক্ষতা, জ্ঞান এবং আচরণ শিখবে তা বর্ণনা করে। শিখনফল বর্ণনার জন্য কর্ম ক্রিয়াব্যবহার করা হয়। (Action Verb) শিখনফলে অবশ্যই কী কর্মসম্পাদন করতে হবে তা, কর্ম সম্পাদন শর্ত ও মানদণ্ড অন্তর্ভুক্ত থাকবে। শিখন ফলের ফলাফল হিসেবে কোন পণ্য, সেবা বা সিদ্ধান্ত পাওয়া যাবে।

কর্মসম্পাদন মানদণ্ড

যে মানদণ্ডের উপর ভিত্তি করে কোন কর্মীকে কর্মক্ষেত্রে কর্ম সম্পাদন করতে হয় সেটিই কর্ম সম্পাদন মানদণ্ড যা দেখা ও পরিমাপ করা যায়। কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ডের প্রতিটি এলেমেন্টের অধীনে একাধিক কর্ম সম্পাদন মানদণ্ড থাকে।

নমিনাল সময়

প্রতিটি শিখনফলের বিপরীতে যে নামানুযায়ী সময় বরাদ্দ করা হয় তাকে নমিনাল সময় বলে। সিমিটিতে শিখনফলের গুরুত্ব এবং একজন শিক্ষার্থীর সেটি অর্জনের ক্ষমতার উপর শিখনফলের প্রকৃত সময় নির্ভর করে। তাই দক্ষতার সাথে শিখনফল অর্জনের উপর ভিত্তি করে প্রকৃত সময় হিসাব করা হয়। তাই প্রদেয় নমিনাল সময় শিখনফল অর্জনে তেমন কোন গুরুত্ব বহন করে না।

রিসোর্সেস (Resources)

কোর্স বাস্তবায়নের জন্য প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি, সরঞ্জাম, মালামাল ও অন্যান্য ভৌত সুযোগ-সুবিধাদি।