



কম্পিউটেলি বেজড লার্নিং ম্যাটেরিয়ালস (সিবিএলএম)

টেইলারিং এবং ডেসমেকিং

লেভেল -০২

মডিউল শিরোনামঃ সালোয়ার তৈরি করণ
(Module: Making Salwar)

মডিউল কোড: CBLM- OU-INF-TDM-04-L2-V1



জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ
প্রধান উপদেষ্টার কার্যালয়,
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

কপিরাইট

জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ,
প্রধান উপদেষ্টার কার্যালয়।
১১-১২ তলা, বিনিয়োগ ভবন
ই-৬/বি, আগারগাঁও, শের-ই-বাংলা নগর, ঢাকা-১২০৭
ইমেইল: ec@nsda.gov.bd
ওয়েবসাইট: www.nsda.gov.bd
ন্যাশনাল স্কিলস পোর্টাল: <http://skillsportal.gov.bd>

এই কম্পিটেন্সি বেজড লার্নিং ম্যাটেরিয়ালটির (সিবিএলএম) স্বত্ব জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ (এনএসডিএ) এর নিকট সংরক্ষিত। এনএসডিএ-এর যথাযথ অনুমোদন ব্যতীত অন্য কেউ বা অন্য কোন পক্ষ এ সিবিএলএমটির কোন রকম পরিবর্তন বা পরিমার্জন করতে পারবে না।

“সালোয়ার তৈরি করা” সিবিএলএমটি এনএসডিএ কর্তৃক অনুমোদিত টেইলারিং এবং ড্রেসমেকিং লেভেল-২ অকুপেশনের কম্পিটেন্সি স্ট্যান্ডার্ড ও কারিকুলামের ভিত্তিতে প্রণয়ন করা হয়েছে। এতে টেইলারিং এবং ড্রেসমেকিং লেভেল-২ স্ট্যান্ডার্ডটি বাস্তবায়নের জন্য প্রয়োজনীয় তথ্য সন্নিবেশিত হয়েছে।

এ ডকুমেন্টটি সংশ্লিষ্ট বিশেষজ্ঞ প্রশিক্ষক/পেশাজীবীর দ্বা এনএসডিএ কর্তৃক প্রণয়ন করা হয়েছে।

এনএসডিএ স্বীকৃত দেশের সকল সরকারি-বেসরকারি-এনজিও প্রশিক্ষণ প্রতিষ্ঠানে টেইলারিং এবং ড্রেসমেকিং লেভেল-২ কোর্সের দক্ষতা ভিত্তিক প্রশিক্ষণ বাস্তবায়নের জন্য এ সিবিএলএমটি ব্যবহার করতে পারবে।

----- তারিখে অনুষ্ঠিত ----- কর্তৃপক্ষ সভায় অনুমোদিত।

সক্ষমতাভিত্তিক শিখন উপকরণ ব্যবহার নির্দেশিকা

এই মডিউলে প্রশিক্ষণ উপকরণ ও প্রশিক্ষণ কার্যক্রম সম্পর্কে বলা হয়েছে। এই কার্যক্রমগুলো প্রশিক্ষণার্থীকে সম্পূর্ণ করতে হবে। এই মডিউল সফলভাবে শেষ করলে আপনি সালোয়ার তৈরি করার জন্য মৌলিক জ্ঞান অর্জন করতে পারবেন। এছাড়াও এতে বিশেষ করে সালোয়ারের প্রস্তুতি, কাপড় কাটা, সালোয়ার সেলাই করা এবং কাজের স্থান পরিষ্কার ও সরঞ্জাম সংরক্ষণ করা অন্তর্ভুক্ত রয়েছে।

এই মডিউলে বর্ণিত শিখনফল অর্জনের জন্য আপনাকে ধারাবাহিকভাবে শিক্ষা কার্যক্রম সম্পূর্ণ করতে হবে। এইসব কার্যক্রম একটি নির্দিষ্ট শ্রেণীকক্ষে বা অন্যত্র সম্পূর্ণ করা যেতে পারে। বর্ণিত শিখনফল তথা জ্ঞান ও দক্ষতা অর্জনের জন্য এসব কার্যক্রমের পাশাপাশি সংশ্লিষ্ট অনুশীলন ও সম্পূর্ণ করতে হবে।

শিখন কার্যক্রমের ধারা জানার জন্য "শিখন কার্যক্রম" অংশটি অনুসরণ করুন। ধারাবাহিকভাবে জানার জন্য সূচিপত্র, তথ্যপত্র, কার্যক্রম পত্র, শিখন কার্যক্রম, শিখনফল এবং উত্তরপত্রে পৃষ্ঠা নম্বর ব্যবহার করা হয়েছে। নির্দিষ্ট পাঠের সাথে সঠিক সহায়ক উপাদান সম্পর্কে জানার জন্যে শিখন কার্যক্রম অংশটি দেখতে হবে। এই শিখন কার্যক্রম অংশ আপনার সক্ষমতা অর্জন অনুশীলনের রোডম্যাপ হিসাবে কাজ করে।

তথ্যপত্রটি পড়ুন। এতে কার্যক্রম সম্পর্কে সঠিক ধারণা এবং সুনির্দিষ্টভাবে কাজ করার ধারণা পাওয়া যাবে। 'তথ্যপত্রটি' পড়া শেষ করে 'সেলফ চেক শীট' এ উল্লেখিত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। শিখন গাইডের তথ্যপত্রটি অনুসরণ করে 'সেলফ চেক শীট' সমাপ্ত করুন। 'সেলফ চেক' শীটে দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর সঠিক হয়েছে কি না তা জানার জন্য 'উত্তর পত্র' দেখুন।

জব শীটে নির্দেশিত ধাপ অনুসরণ করে যাবতীয় কার্য সম্পাদন করুন। এখানেই আপনি নতুন সক্ষমতা অর্জনের পথে আপনার নতুন জ্ঞান কাজে লাগাতে পারবেন।

এই মডিউল অনুযায়ী কাজ করার সময় নিরাপত্তা বিষয়টি সম্পর্কে সচেতন থাকবেন। কোনো প্রশ্ন থাকলে ফ্যাসিলিটেটরকে প্রশ্ন করতে সংকোচ করবেন না।

এই শিখন গাইডে নির্দেশিত সকল কাজ শেষ করার পর অর্জিত সক্ষমতা মূল্যায়ন করে নিশ্চিত হবেন যে, আপনি পরবর্তী মূল্যায়নের জন্য কতটুকু উপযুক্ত। প্রয়োজনীয় সব সক্ষমতা অর্জন হয়েছে কিনা তা জানার জন্য মডিউলের শেষে সক্ষমতা মান এর একটি চেকলিস্ট দেওয়া হয়েছে। এই তথ্যটি কেবলমাত্র আপনার নিজের জন্য।

সূচিপত্র

কপিরাইট	i
সক্ষমতাভিত্তিক শিখন উপকরণ ব্যবহার নির্দেশিকা.....	v
মডিউল কঠেন্ট	1
শিখনফল (Learning Outcome) ১ : সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি করা.....	3
শিক্ষণ/প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ১ : সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি	5
ইনফরমেশন শিট (Information Sheet) ১: সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি	6
সেলফ চেক (Self Check) ১: সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি.....	12
উত্তরপত্র (Answer Key)-১: সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি.....	13
টাঙ্ক শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকের চাহিদা নির্ধারণ	14
স্পেশিফিকেশন শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকের চাহিদা নির্ধারণ	15
টাঙ্ক শিট ১.২: ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন	16
টাঙ্ক শিট ১.৩: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন	17
স্পেশিফিকেশন শিট ১.৩: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন	18
টাঙ্ক শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন.....	19
স্পেশিফিকেশন শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন.....	20
শিখনফল -২: কাপড় কাটতে পারবে.....	21
প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ২: কাপড় কাটতে পারা.....	22
১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষার্থীদের “কাপড় কাটতে পারা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন	22
ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ২: কাপড় কাটতে পারা	23
সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)-২: কাপড় কাটতে পারা.....	30
উত্তর পত্র (Answer Key)- ২: কাপড় কাটতে পারা	31
টাঙ্ক শিট ২.১: সকল ধাপ অনুসরন করে স্যালোয়ার সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন	32
স্পেশিফিকেশন শিট ২.১: সকল ধাপ অনুসরন করে স্যালোয়ার সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন	33
শিখনফল ৩: সালোয়ার সেলাই করা.....	34
প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৩: সালোয়ার সেলাই করা	36
১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষার্থীদের “সালোয়ার সেলাই করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন.....	36
ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ৩: সালোয়ার সেলাই করা	37
সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)- ৩: সালোয়ার সেলাই করা	48
উত্তর পত্র (Answer Key)- ৩: সালোয়ার সেলাই করা.....	49
টাঙ্ক শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরন করে সালোয়ার ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন.....	51
স্পেশিফিকেশন শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরন করে সালোয়ার ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন.....	52
টাঙ্ক শিট ৩.২: সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন.....	53
স্পেশিফিকেশন শিট ৩.২: সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন.....	54

টাঙ্ক শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন.....	55
স্পেশিফিকেশন শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন	56
শিখনফল -৪: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করতে পারবে.....	57
প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৪: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করা	58
১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষার্থীদের “সরঞ্জাম সামগ্রী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন	58
ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ৪: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করা.....	59
সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet) ৪: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করা	65
উত্তর পত্র (Answer Key)- ৪: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করা	66
টাঙ্ক শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন	67
স্পেশিফিকেশন শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন.....	68
টাঙ্ক শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন	69
স্পেশিফিকেশন শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন	70
টাঙ্ক শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন.....	71
স্পেশিফিকেশন শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন	72
দক্ষতা পর্যালোচনা (Review of Competency)	73
সিবিএলএম প্রনয়ন	74

মডিউল কন্টেন্ট

ইউ ও সি শিরোনাম	স্যালোয়ার তৈরি করা (Make Salwar)
ইউ ও সি কোড	OU-INF-TDM-04-L2-V1
মডিউল শিরোনাম	স্যালোয়ার তৈরি করন (Making Salwar)
মডিউলের বর্ণনা	<p>স্যালোয়ার তৈরি করার জন্য প্রয়োজনীয় জ্ঞান, দক্ষতা ও আচরণ (কেএসএ) সম্পর্কিত কাজগুলো এই মডিউল-এ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।</p> <p>এতে স্যালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করা, কাপড় কাটতে পারা, স্যালোয়ার সেলাই করা এবং কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করতে পারার দক্ষতাসমূহ অন্তর্ভুক্ত করা হয়েছে।</p>
নমিনাল সময়	৩০ ঘন্টা
শিখনফল	<p>মডিউলটির অনুশীলন শেষ করার পর প্রশিক্ষণার্থীরা নিম্নবর্ণিত কাজগুলো করতে সমর্থ হবে</p> <ol style="list-style-type: none"> ১. স্যালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি গ্রহন করতে পারবে ২. কাপড় কাটতে পারবে ৩. স্যালোয়ার সেলাই করতে পারবে ৪. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করতে পারবে

অ্যাসেম্বলেন্ট ক্রাইটেরিয়া: (Assessment Criteria)

১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) সংগ্রহ করা এবং ব্যবহার করা হয়েছে;
২. গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত হয়েছে;
৩. ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করা হয়েছে;
৪. শরীরের পরিমাপ নিয়ে ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করা হয়েছে;
৫. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতি অনুযায়ী শরীরের পরিমাপ রেকর্ড করা হয়েছে;
৬. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করা হয়েছে;
৭. গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করা হয়েছে;
৮. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি নেয়া হয়েছে;
৯. প্রয়োজন হিসাবে কাপড় স্থাপন এবং পিন করা হয়েছে;
১০. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করা হয়েছে;
১১. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটা হয়েছে;
১২. কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বাণ্ডেল করা হয়েছে;
১৩. কর্মক্ষেত্রের মান অনুযায়ী সেলাই মেশিন পরিষ্কার করা হয়েছে;
১৪. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করা হয়েছে;
১৫. সঠিক কার্যকারিতা পরীক্ষা করার জন্য মেশিনের ট্রাইয়াল রান করা হয়েছে;
১৬. কাটা কাপড় এবং ম্যাটেরিয়ালস সংগ্রহ করা হয়েছে;
১৭. সালোয়ার ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করা হয়েছে;
১৮. প্রয়োজন অনুযায়ী ওভারলকিং করা হয়েছে;
১৯. সেলাই বুটি পরীক্ষা করা হয়েছে; এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করা হয়েছে;

২০. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করা হয়
২১. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করা হয়েছে
২২. টুলস এন্ড এক্সেসরিজ পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে সংরক্ষণ করা হয়েছে
২৩. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতির অনুসারে বর্জ্য ডিসপোজ করা হয়েছে

শিখনফল (Learning Outcome) ১ : সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি করা

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) সংগ্রহ করা এবং ব্যবহার করা হয়েছে; গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত হয়েছে; ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করা হয়েছে; শরীরের পরিমাপ নিয়ে ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করা হয়েছে; কর্মক্ষেত্র পদ্ধতি অনুযায়ী শরীরের পরিমাপ রেকর্ড করা হয়েছে; পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করা হয়েছে; গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ পরিবেশ সিবিএলএম হ্যান্ডআউটস ল্যাপটপ/কম্পিউটার মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর কাগজ, কলম, পেন্সিল, ইরেজার ইন্টারনেট সুবিধা হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার অডিও এবং ভিডিও ডিভাইস প্রয়োজনীয় টুলস এন্ড ইকুইপমেন্ট প্রয়োজনীয় উপকরণ প্রয়োজনীয় পিপিই
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই) <ul style="list-style-type: none"> ফিংগার গার্ড এ্যাপ্রোন স্কার্ফ ফেস মাস্ক সেফটি সু গ্রাহকদের চাহিদা <ul style="list-style-type: none"> হিপের অংশ সহ সালোয়ার হিপের অংশ ছাড়া সালোয়ার ধূতি সালোয়ার কাবুলি সালোয়ার চুড়িদার সালোয়ার প্যান্ট কাটিং সালোয়ার পালাজ্জা সালোয়ার ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার <ul style="list-style-type: none"> পকেট বোটম লেয়ার ওয়েস্ট ব্যান্ড পকেট ব্যাগ লেছ বোতাম পাইপিং

	<p>৪. শরীরের পরিমাপ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ লেংথ ▪ হিপ ▪ হাই ▪ উরুর চারপাশে ▪ লেগ অপেনিং <p>৫. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করার কোশল</p> <p>৬. কাপড়ের ধরন</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ পলিয়েস্টার ▪ পগলিন ▪ সিঙ্ক ▪ TC/ PC (65/ 35) ▪ অ্যান্ডি ▪ ভয়েল ▪ লিলেনলিলেন ▪ ক্রশ ওয়াইজ প্রেইন ▪ লেংথ ওয়াইজ প্রেইন
এক্সভিটি	<p>১. গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকদের চাহিদা নির্ধারিত করুন</p> <p>২. ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন</p> <p>৩. শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন</p> <p>৪. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন</p>
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<p>১. আলোচনা (Discussion)</p> <p>২. উপস্থাপন (Presentation)</p> <p>৩. প্রদর্শন (Demonstration)</p> <p>৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice)</p> <p>৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice)</p> <p>৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work)</p> <p>৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving)</p> <p>৮. মাথাখাটানো (Brainstorming)</p>
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<p>১. লিখিত অভিক্ষা (Written Test)</p> <p>২. প্রদর্শন (Demonstration)</p> <p>৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning)</p> <p>৪. পোর্টফলিও (Portfolio)</p>

শিক্ষণ/প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ১ : সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ফ্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষণার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষণার্থীদের “সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শিট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শিট ১ : সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেল্ফ-চেক শিট ১ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ১ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাক্স শিট ও স্পেসিফিকেশন শিট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাক্স শিট অনুযায়ী জব/টাক্স সম্পাদন করুন টাক্স শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকের চাহিদা নির্ধারণ টাক্স শিট ১.২: ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন টাক্স শিট ১.৩: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ক্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন টাক্স শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন

ইনফরমেশন শিট (Information Sheet) ১: সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি

শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective): এই ইনফরমেশন শিট পড়ে শিক্ষণার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করতে, বর্ণনা করতে ও তথ্যগুলো কাজে প্রয়োগ করতে পারবে-

- ১.১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই)
- ১.২. গ্রাহকদের চাহিদা
- ১.৩. ক্লায়েন্টদের বিশেষ চাহিদার
- ১.৪. শরীরের পরিমাপ
- ১.৫. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করার কৌশল
- ১.৬. কাপড়ের ধরন

১.১. ব্যক্তিগত সুরক্ষামূলক সরঞ্জাম (পিপিই)

পিপিই এর নাম		ব্যাখ্যা	ব্যবহার
ফিংগার গার্ড		সেলাই করার সময় আঙুলের ক্ষতি থেকে রক্ষা করতে ব্যবহৃত হয়।	সেলাইয়ের সময় সুই বা কাটিংয়ের কারণে আঙুলে আঘাত এড়ানোর জন্য এটি পরিধান করা হয়।
এ্যাপ্রোন		সেলাইয়ের সময় সহকর্তৃত পরিক্ষার রাখা।	কাজের সময় জামাকাপড় পরিক্ষার রাখার জন্য পরিধান করা।
স্কার্ফ		চুল বেঁধে রাখতে ও নিরাপদ রাখতে।	চুলে কোনো বাধা না দিয়ে কাজ করতে স্কার্ফ ব্যবহার করা।

ফেস মাস্ক		ধুলোবালি বা অস্থিকর গন্ধ থেকে রক্ষা করতে।	কাঁচা কাপড়ের ধুলো, সেলাইয়ের সুতো বা অস্থিকর গন্ধ থেকে রক্ষা করতে।
সেফটি সু		কাজের জায়গায় চলাচলের সময় নিরাপত্তা নিশ্চিত করতে।	সেলাইয়ের সময় মাটির বা উপকরণের ছড়িয়ে পড়া থেকে পা সুরক্ষিত রাখা।

১.২. গ্রাহকদের চাহিদা

চাহিদা	ব্যাখ্যা	ব্যবহার
হিপ মাপ	সালোয়ারের সঠিক মাপ নেওয়ার জন্য গ্রাহকের হিপ মাপ নিশ্চিত করতে হবে।	সালোয়ার সঠিকভাবে ফিট হওয়ার জন্য হিপের সঠিক পরিমাপ নিতে হবে।
লম্বা	সালোয়ারের দৈর্ঘ্য গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী পরিমাপ করা।	গ্রাহকের দৈর্ঘ্য অনুযায়ী সালোয়ারের মোট দৈর্ঘ্য ঠিক করা।
কাটিং স্টাইল	গ্রাহকের পছন্দ অনুযায়ী সালোয়ারের কাটিং শৈলী নির্বাচন করা।	সালোয়ারের কাটিং স্টাইল নির্বাচন করার জন্য গ্রাহকের পছন্দের উপর ভিত্তি রেখে।
ফ্যাব্রিক	উপযুক্ত কাপড় নির্বাচন করা যা সালোয়ার তৈরির জন্য আরামদায়ক ও স্টাইলিশ হবে।	কাপড়ের মান, স্থায়িত্ব এবং আরামদায়ক হতে হবে সালোয়ার তৈরির জন্য।

১.৩. পরিমাপ ও ডিজাইন প্রস্তুতি

চাহিদা	ব্যাখ্যা	ব্যবহার
গ্রাহকের পরিমাপ	সঠিক মাপ নেওয়া যেমন হিপ, কোমর, প্যাটের দৈর্ঘ্য, পায়ের মাপ।	সালোয়ারের সঠিক ফিট নিশ্চিত করার জন্য এসব মাপ প্রয়োজন।
ডিজাইন চূড়ান্ত করা	সালোয়ারের ডিজাইন নির্ধারণ করা, যেমন সোজা বা চিলা প্যাটার্ন।	গ্রাহকের পছন্দ অনুযায়ী ডিজাইন নির্ধারণ করা হবে, যেমন সোজা অথবা চিলা প্যাটার্ন।

১.৪. শরীরের পরিমাপ

সালোয়ার তৈরির জন্য শরীরের সঠিক পরিমাপ নেওয়া অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। এটি পরিধানকারীকে সঠিকভাবে ফিট হবে এবং পোশাকটির আকার ঠিক রাখবে। নিচে সালোয়ার তৈরির জন্য কিছু প্রধান শরীরের পরিমাপের স্থান দেওয়া হলো:



১. লেংথ (Length):

- সালোয়ারের দৈর্ঘ্য পরিমাপ করার জন্য, পায়ের আঙুলের গোড়া থেকে কোমর পর্যন্ত মাপুন। এটি সালোয়ারের মোট দৈর্ঘ্য নির্ধারণ করবে।
- সাধারণত, সালোয়ারের দৈর্ঘ্য পায়ের গোড়ালি বা হাঁটুর উপরে হতে পারে, এটি সেলাইয়ের ডিজাইন অনুযায়ী পরিবর্তিত হয়।

২. হিপ (Hip):

- সালোয়ারের জন্য হিপ পরিমাপ অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ, কারণ এটি সালোয়ারের ফিট নির্ধারণ করে।
- ফিতাটি আপনার শরীরের সবচেয়ে প্রস্তু জায়গায়, হিপের সবচেয়ে বড় অংশে পরিমাপ করুন।
- ফিতাটি খুব শক্তভাবে টানবেন না, স্বাভাবিক অবস্থায় পরিমাপ নিন।

৩. হাই (Thigh):

- উরুর পরিমাপের জন্য, উরুর সবচেয়ে বড় অংশে ফিতা লাগান এবং এটি পরিমাপ করুন।
- এটি সালোয়ারের টিলেটালা অংশের জন্য দরকারি, যাতে উরুর অংশে স্বাচ্ছন্দ্যপূর্ণ ফিট নিশ্চিত হয়।

৪. উরুর চারপাশে (Around Thigh):

- উরুর চারপাশে পরিমাপ করতে, উরুর সবচেয়ে প্রস্তু অংশে ফিতা লাগান। এটি সালোয়ারের সাইড স্লিট বা শেপিং-এর জন্য উপকারী।
- ফিতা টানবেন না, এটি সঠিকভাবে শিথিলভাবে লাগাতে হবে।

৫. লেগ অপেনিং (Leg Opening):

- লেগ অপেনিং পরিমাপের জন্য, সালোয়ারের পায়ের মোটা অংশের চারপাশে ফিতা লাগান।
- সালোয়ারের লেগ অপেনিংটি কেমন হবে, তা এই পরিমাপের ওপর নির্ভর করে। এটি ঢিলেচালা বা সোজা হতে পারে, যা সেলাইয়ের ডিজাইন অনুযায়ী পরিবর্তিত হবে।

পরিমাপের টিপস:

- পরিমাপ নেয়ার সময় শরীরটি সোজা করে দাঁড়িয়ে থাকুন।
- ফিতা খুব শক্তভাবে টানবেন না, সাধারণ অবস্থায় পরিমাপ করুন।
- পরিমাপগুলো সঠিকভাবে লিখে রাখুন, যাতে পরে সেগুলো ব্যবহার করা যায়।

১.৫. পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করার কৌশল

সালোয়ার তৈরির জন্য সঠিক পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্ধারণ করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। সঠিক পরিমাণ ফ্যাব্রিক ব্যবহার করলে পোশাকটি ফিট হবে এবং এটি সুন্দরভাবে সেলাই করা যাবে। এখানে ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করার কৌশল নিয়ে আলোচনা করা হলো:

১. শরীরের পরিমাপ নির্ধারণ

সালোয়ার তৈরির জন্য প্রয়োজনীয় পরিমাণ ফ্যাব্রিক নির্ধারণের আগে, আপনাকে কিছু গুরুত্বপূর্ণ পরিমাপ নিতে হবে। যেমন:

- কোমরের পরিমাপ
- হিপ পরিমাপ
- পায়ের দৈর্ঘ্য বা সালোয়ারের লেংথ
- উরুর পরিমাপ
- লেগ অপেনিং

২. ফ্যাব্রিকের প্রস্থ

ফ্যাব্রিকের প্রস্থ (Width) এবং দৈর্ঘ্য (Length) নির্ধারণ করা গুরুত্বপূর্ণ। সাধারণত, ফ্যাব্রিকের প্রস্থ ৩৬, ৪৪ বা ৫৬ ইঞ্চি হতে পারে, এবং দৈর্ঘ্য আপনার সালোয়ারের দৈর্ঘ্য অনুযায়ী প্রয়োজন হবে।

৩. ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা

- ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্ধারণ করার জন্য সাধারণ সূত্র:
 - ফ্যাব্রিকের দৈর্ঘ্য (Length) = সালোয়ারের দৈর্ঘ্য + সেলাই মার্জিন (আলাদা আলাদা সেলাইয়ের জন্য ১ ইঞ্চি বা ১.৫ ইঞ্চি বাড়ানো হয়)
 - ফ্যাব্রিকের প্রস্থ (Width) = আপনার হিপ বা পায়ের সাইজের অনুযায়ী প্রস্থ নির্ধারণ করা হয়।
- ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গাণিতিকভাবে গণনা:
সাধারণত, সালোয়ারের জন্য প্রতি মিটার ফ্যাব্রিকের দৈর্ঘ্য প্রায় ১.৫ মিটার থেকে ২ মিটার লাগে

(আপনার পরিমাপ অনুযায়ী)। এটি ফ্যাব্রিকের প্রস্তরের ওপর নির্ভর করে। যদি ফ্যাব্রিকের প্রস্তু কম হয় (যেমন ৩৬ ইঞ্চি), তবে একটু বেশি ফ্যাব্রিক প্রয়োজন হতে পারে।

উদাহরণ:

- আপনি যদি ৪৪ ইঞ্চি প্রস্তরের ফ্যাব্রিক ব্যবহার করেন এবং আপনার সালোয়ারের দৈর্ঘ্য ৩৬ ইঞ্চি হয়, তাহলে আপনি ১.৫ মিটার ফ্যাব্রিক ব্যবহার করতে পারেন।
- তবে, আপনি যদি ৫৬ ইঞ্চি প্রস্তরের ফ্যাব্রিক ব্যবহার করেন, তবে ১ মিটার বা একটু কম ফ্যাব্রিক প্রয়োজন হতে পারে।

৪. ফ্যাব্রিকের জমা (Fabric Fold)

ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্ধারণ করার সময়, এটি মনে রাখা প্রয়োজন যে ফ্যাব্রিকটি কখনো কখনো অর্ধেক ভাঁজ করা হয়। তাই, যখন আপনি ফ্যাব্রিককে পরিমাপ করবেন, তা ভাঁজ করা অবস্থায় পরিমাপ করা হবে। এক্ষেত্রে, আপনি এক দিকে ফ্যাব্রিক ব্যবহার করতে পারবেন, এবং অন্য দিকে ফ্যাব্রিকের পরিমাণ হবে অর্ধেক।

৫. বাড়তি ফ্যাব্রিক (Extra Fabric)

সেলাইয়ের জন্য কিছু অতিরিক্ত ফ্যাব্রিক রেখে দেওয়া উচিত। সাধারণত সেলাইয়ের জন্য ১ ইঞ্চি মার্জিন রেখে ফ্যাব্রিক ব্যবহার করা হয়। এছাড়াও, কোনো ডিজাইন বা স্টাইল চেঙ্গ করলে বা সেলাইয়ের ভুল হয়ে গেলে অতিরিক্ত ফ্যাব্রিক রাখুন। এর জন্য ১০-১৫% অতিরিক্ত ফ্যাব্রিক যোগ করা হয়।

ফ্যাব্রিক পরিমাণের নির্ভরশীলতা:

- ফ্যাব্রিকের ধরন (যেমন সুতির, লিনেন, সিঙ্ক ইত্যাদি) এবং স্টাইলের উপর ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্ভর করে।
- বড় আকারের সালোয়ার বা আরও ফুল ফিট সালোয়ারের জন্য বেশি ফ্যাব্রিক প্রয়োজন হতে পারে।
- সালোয়ারের ডিজাইন যেমন পকেট, সাইড স্লিট বা কোনো বিশেষ বিস্তারিত থাকলে, এর জন্য অতিরিক্ত ফ্যাব্রিক ব্যবহৃত হয়।

ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করার সহজ পদ্ধতি:

১. সালোয়ার দৈর্ঘ্য (Length) – আপনার প্রয়োজনীয় দৈর্ঘ্য পরিমাপ করুন।
২. হিপ বা উরু পরিমাপ (Hip or Thigh) – প্রয়োজনীয় পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের প্রস্তু নির্ধারণ করুন।
৩. মার্জিন যোগ করুন (Add Margin) – সেলাই ও হেমের জন্য ১ ইঞ্চি বা ১.৫ ইঞ্চি যোগ করুন।

এভাবে আপনি সঠিক পরিমাণ ফ্যাব্রিক গণনা করতে পারেন এবং সালোয়ার তৈরির জন্য প্রয়োজনীয় পরিমাণ ফ্যাব্রিক নিশ্চিত করতে পারেন।

১.৬. কাপড়ের ধরন

সালোয়ার তৈরির জন্য বিভিন্ন ধরনের কাপড় ব্যবহার করা হয়, প্রতিটি কাপড়ের নিজস্ব বৈশিষ্ট্য এবং সুবিধা রয়েছে। এখানে কিছু জনপ্রিয় কাপড়ের ধরন সম্পর্কে আলোচনা করা হলো:

ক্র. নং	কাপড়ের নাম	বৈশিষ্ট্য
১	পলিয়েস্টার	সিলিকেটিক ফ্যাব্রিক, টেকসই, দুট শুকায়, ভাঁজ হয় না, সেলাই করা সহজ। গরম আবহাওয়ায় অস্থিকর হতে পারে।
২	পপলিন	মস্ণ, পাতলা কাপড়, সুতির বা পলিয়েস্টার-সুতির মিশ্রণ, আরামদায়ক, শীতল আবহাওয়ায় জন্য উপযুক্ত, সেলাই করা সহজ, সালোয়ার তৈরির জন্য জনপ্রিয়।
৩	সিঙ্ক	প্রাকৃতিক, নরম ও চকচকে, বিলাসবহুল, প্রাকৃতিক গ্লস রয়েছে, আরামদায়ক, খুব সূক্ষ্ম, সেলাইয়ে ঘন্ট নিতে হয়, বিলাসবহুল এবং প্রিমিয়াম লুকের জন্য উপযুক্ত।
৪	TC/PC (৬৫/৩৫)	৬৫% পলিয়েস্টার ও ৩৫% সুতির মিশ্রণ, সাশ্রয়ী, টেকসই, সহজে খুঁয়ে যায়, ভাঁজ হয় না, সেলাই করা সহজ।
৫	অ্যান্ডি	নরম, ফ্লেই কাপড়, সেলাই করার জন্য উপযুক্ত, সিঙ্ক বা পলিয়েস্টারের মতো সুন্দর এবং লুকসিয়াস, শরীরের উপর ভালোভাবে ফিট হয়, আরামদায়ক।
৬	ভয়েল	হালকা, নরম কাপড়, সাধারণত সুতির তৈরি, পাতলা, শীতল, গরম আবহাওয়ায় জন্য উপযুক্ত, সেলাই করা সহজ, সালোয়ার তৈরির জন্য উপযুক্ত।
৭	লিনেন	প্রাকৃতিক কাপড়, শীতল ও আরামদায়ক, বাতাস চলাচলে সহায়তা করে, গরম আবহাওয়ায় জন্য উপকারী, টেকসই, ভাঁজ হয়, দীর্ঘস্থায়ী।
৮	ক্রশ ওয়াইজ গ্রেইন	কাপড়ের অনুভূমিক দিক, সেলাই শক্তি ও নমনীয়তার জন্য গুরুত্বপূর্ণ, কাপড়ের গঠন দৃঢ় করে, সেলাইয়ের জন্য উপযুক্ত।
৯	লেংথ ওয়াইজ গ্রেইন	কাপড়ের দীর্ঘতম দিক, ফাইবার উল্লম্বভাবে চলে, কাপড়ের শক্তিশালী দিক, সেলাইয়ের জন্য খুবই গুরুত্বপূর্ণ, সেলাই করলে ফিটিং ও টেকসই হবে।

সেলফ চেক (Self Check) ১: সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি

প্রশিক্ষণার্থীদের জন্য নির্দেশনা:- উপরোক্ত ইনফরমেশন শীট পাঠ করে নিচের প্রশ্নগুলোর উত্তর লিখুন-

১. ফিংগার গার্ড এর প্রধান উদ্দেশ্য কী?

- ক) হাতের পোড়া থেকে রক্ষা করা
- খ) সুই বা কাটিং সরঞ্জাম থেকে আঙুলের আঘাত প্রতিরোধ করা
- গ) কাপড় স্থির রাখা
- ঘ) সুতো জটলা বাঁধা প্রতিরোধ করা

২. এ্যাপ্লোন এর প্রধান কাজ কী?

- ক) কাপড়ের গন্ধ শোষণ করা
- খ) সেলাইয়ের সময় পরিষ্কার থাকা এবং কাপড় থেকে রক্ষা করা
- গ) সুতো ধারন করা
- ঘ) পোশাকের রঙ বাড়ানো

৩. পিপিই (Personal Protective Equipment) ব্যবহৃত হয় কী উদ্দেশ্যে?

- ক) কাজের গতি বাড়ানোর জন্য
- খ) কর্মক্ষেত্রে সুরক্ষা নিশ্চিত করার জন্য
- গ) কাপড়ের ডিজাইন সুন্দর করার জন্য
- ঘ) শুধুমাত্র স্বচ্ছন্দ্য বজায় রাখার জন্য

৪. এ্যাপ্লোন কোথায় ব্যবহৃত হয়?

- ক) সেলাইয়ের সময়
- খ) খাবার তৈরির সময়
- গ) ফ্যাশন ডিজাইন তৈরির সময়
- ঘ) গার্ডেনিং সময়

৫. ফিংগার গার্ড ব্যবহৃত হয় কখন?

- ক) পোশাক প্রস্তুত করার পর
- খ) সেলাই করার সময় আঙুলের আঘাত এড়ানোর জন্য
- গ) কাপড় কাটার সময়
- ঘ) সুতো বেঁধে রাখা সময়

উত্তরপত্র (Answer Key)-১: সালোয়ার তৈরির জন্য প্রস্তুতি

১. ফিংগার গার্ড এর প্রধান উদ্দেশ্য কী?

- ক) হাতের পোড়া থেকে রক্ষা করা
- খ) সুই বা কাটিং সরঞ্জাম থেকে আঙুলের আঘাত প্রতিরোধ করা
- গ) কাপড় স্থির রাখা
- ঘ) সুতো জটলা বাঁধা প্রতিরোধ করা

উত্তর: খ) সুই বা কাটিং সরঞ্জাম থেকে আঙুলের আঘাত প্রতিরোধ করা

২. এ্যাপ্লোন এর প্রধান কাজ কী?

- ক) কাপড়ের গন্ধ শোষণ করা
- খ) সেলাইয়ের সময় পরিষ্কার থাকা এবং কাপড় থেকে রক্ষা করা
- গ) সুতো ধারন করা
- ঘ) পোশাকের রঙ বাড়ানো

উত্তর: খ) সেলাইয়ের সময় পরিষ্কার থাকা এবং কাপড় থেকে রক্ষা করা

৩. পিপিই (Personal Protective Equipment) ব্যবহৃত হয় কী উদ্দেশ্যে?

- ক) কাজের গতি বাড়ানোর জন্য
- খ) কর্মক্ষেত্রে সুরক্ষা নিশ্চিত করার জন্য
- গ) কাপড়ের ডিজাইন সুন্দর করার জন্য
- ঘ) শুধুমাত্র স্বচ্ছন্দ্য বজায় রাখার জন্য

উত্তর: খ) কর্মক্ষেত্রে সুরক্ষা নিশ্চিত করার জন্য

৪. এ্যাপ্লোন কোথায় ব্যবহৃত হয়?

- ক) সেলাইয়ের সময়
- খ) খাবার তৈরির সময়
- গ) ফ্যাশন ডিজাইন তৈরির সময়
- ঘ) গার্ডেনিং সময়

উত্তর: ক) সেলাইয়ের সময়

৫. ফিংগার গার্ড ব্যবহৃত হয় কখন?

- ক) পোশাক প্রস্তুত করার পর
- খ) সেলাই করার সময় আঙুলের আঘাত এড়ানোর জন্য
- গ) কাপড় কাটার সময়
- ঘ) সুতো বেঁধে রাখা সময়

উত্তর: খ) সেলাই করার সময় আঙুলের আঘাত এড়ানোর জন্য

টাক্স শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকের চাহিদা নির্ধারণ

পদক্ষেপ:

১. গ্রাহকের চাহিদা বোঝা:

- গ্রাহকের সাথে আলোচনা করে তার প্রয়োজনীয়তা বুঝে নিন।
- সালোয়ারের আকার, ডিজাইন, উপকরণ, রঙ এবং অন্যান্য বিবরণ সঠিকভাবে নোট করুন।

২. মাপ নেওয়া:

- গ্রাহকের সঠিক পরিমাপ নিন (যেমন: কোমর, হিপ, ইনসেল, পা দৈর্ঘ্য, ইত্যাদি)।
- মাপ নেয়ার সময় গ্রাহককে সোজা দাঁড়াতে বলুন, এবং মাপ নেয়ার পর পুনরায় পরীক্ষা করুন।

৩. সুতার নির্বাচন:

- গ্রাহকের পছন্দ অনুযায়ী সুতার রঙ এবং টাইপ নির্ধারণ করুন (যেমন: সুতা, খ্রেড, সুই)।
- কাপড় এবং সুতার মিল নিশ্চিত করুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ১.১: গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে গ্রাহকের চাহিদা নির্ধারণ

বিষয়	বিশদ বিবরণ
কাপড়ের ধরনের নির্বাচন	গ্রাহকের পছন্দ অনুযায়ী (কটন, সিঙ্ক, লিনেন ইত্যাদি)
রঙ	গ্রাহকের পছন্দ অনুসারে
ডিজাইন	সালোয়ারের প্যাটার্ন (গোল্ডেন, সিলভার স্টিচিং, ইত্যাদি)
মাপ	কোমর, হিপ, ইনসেল, পা দৈর্ঘ্য
খেড এবং সুতা	রঙ এবং শক্তি অনুযায়ী সঠিক খেড নির্বাচন
ফিনিশিং	ওভারলকিং, প্রেসিং, টিউনিং

টাক্স শিট ১.২: ইলেক্ট্রনিক বিশেষ চাহিদার সাথে ডিজাইন নিশ্চিত করুন

পদক্ষেপ:

১. গ্রাহকের বিশেষ চাহিদা বোঝা:

- গ্রাহকের ফ্যাশন চয়েস, স্টাইল প্রিফারেন্স, এবং কোন রঙ বা ডিজাইন পছন্দ তা বুঝে নিন।
- গ্রাহকের আরাম, পোশাকের আকার, ফ্যাব্রিকের নির্বাচন, এবং অন্যান্য প্রয়োজনীয় বিষয় সম্পর্কে বিস্তারিত আলোচনা করুন।

২. ডিজাইন নিশ্চিত করা:

- গ্রাহকের পছন্দ অনুযায়ী সালোয়ারের ডিজাইন প্রস্তাব করুন এবং তা গ্রাহকের সাথে নিশ্চিত করুন।
- ডিজাইন এবং ফ্যাব্রিকের কোডিফিকেশন বা নমুনা তৈরি করুন, যাতে গ্রাহক সঠিকভাবে বুঝতে পারে।

টাক্স শিট ১.৩: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ফ্লায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ রেকর্ড করুন

পদক্ষেপ:

১. শরীরের পরিমাপ নেওয়া:

- গ্রাহকের সঠিক পরিমাপ নেওয়ার জন্য একটি ফ্ল্যাট, মসৃণ এবং স্বাচ্ছন্দ্যময় পরিবেশ নির্বাচন করুন।
- গ্রাহককে সোজা দাঁড়িয়ে থাকতে বলুন এবং সঠিকভাবে পরিমাপ করতে হবে এমন জায়গাগুলি চিহ্নিত করুন (যেমন: কোমর, হিপ, পায়ের দৈর্ঘ্য, প্রস্থ)।
- মাপ নেওয়ার সময়, পরিমাপকারী টেপটি সোজা এবং টিলেচালা রাখতে হবে যাতে সঠিক আকার পাওয়া যায়।

২. ফ্লায়েন্টের সাথে পরিমাপ নিশ্চিত করা:

- পরিমাপ নেওয়ার পরে, গ্রাহকের সাথে পরিমাপগুলো চেক করে নিশ্চিত করুন।
- সব পরিমাপ সঠিকভাবে রেকর্ড করুন এবং কোনো পরিবর্তন বা আপডেটের প্রয়োজন হলে তা গ্রাহককে জানান।

**স্পেশিফিকেশন শিট ১.৩: শরীরের পরিমাপ নিন এবং ঝায়েন্টদের সাথে নিশ্চিত করে পরিমাপ
রেকর্ড করুন**

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	ফেস মাস্ক	পিস	১
২	গ্লাভস	জোড়া	১
৩	প্রটেক্টিভ অ্যাপারেল	সেট	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	পরিমাপ টেপ	পিস	১
২	সেলাই ক্লিপ	পিস	১
৩	কাচি	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	ইন্সি (আইরন)	পিস	১
৩	কাটা বোর্ড	পিস	১

টাক্স শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করুন

পদক্ষেপ:

১. ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করা:

- গ্রাহকের পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ নির্ধারণ করুন।
- সালোয়ার তৈরির জন্য কাপড়ের সঠিক পরিমাণ গণনা করতে পরিমাপের তথ্য ব্যবহার করুন (যেমন: কোমরের পরিমাপ, পায়ের দৈর্ঘ্য, হিপের পরিমাপ) এবং কাপড়ের আঙিক অনুসারে কত পরিমাণ ফ্যাব্রিক প্রয়োজন তা নির্ধারণ করুন।
- সাধারণত, সালোয়ারের জন্য ২ মিটার কাপড় প্রয়োজন হতে পারে, তবে গ্রাহকের ডিজাইন বা পরিমাপ অনুসারে এটি বাড়তেও পারে।

২. কাপড় সংগ্রহ করা:

- গ্রাহকের পছন্দ অনুযায়ী ফ্যাব্রিক নির্বাচন করুন (যেমন: কটন, সিঙ্ক, লিনেন ইত্যাদি)।
- ফ্যাব্রিকের রঙ, প্রিন্ট, এবং টেক্সচার গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী নির্বাচন করুন।
- ফ্যাব্রিকের প্রস্থ এবং দৈর্ঘ্য চেক করুন, যাতে পরিমাপ অনুযায়ী যথেষ্ট পরিমাণ কাপড় পাওয়া যায়।

৩. ফ্যাব্রিকের টেনশন চেক করা:

- কাপড় সঠিকভাবে প্রস্তুত ও ফিট হবে কিনা তা নিশ্চিত করতে ফ্যাব্রিকের টেনশন চেক করুন।
- ফ্যাব্রিকের গুণগত মান পরীক্ষা করে দেখে নিন, যাতে কোন ত্রুটি না থাকে।

**স্পেশিফিকেশন শিট ১.৪: পরিমাপ অনুযায়ী ফ্যাব্রিকের পরিমাণ গণনা করে গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী
কাপড় সংগ্রহ করুন**

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	গ্লাভস	জোড়া	১
২	ফেস মাস্ক	পিস	১
৩	এপ্রন	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	টেইলরের সুই	প্যাকেট	১
২	সেলাই মেশিন	পিস	১
৩	ফ্যাব্রিক কাঁচি	পিস	১
৪	মাপ নির্ধারণের ফিতা	মিটার	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	আয়রন	পিস	১
২	ইস্পি বোর্ড	পিস	১
৩	কাপড় রাখার স্টোরেজ	পিস	১
৪	মাপের তালিকা	পিস	১

শিখনফল -২: কাপড় কাটতে পারবে

অ্যাসেমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি নেয়া হয়েছে; প্রয়োজন হিসাবে কাপড় স্থাপন এবং পিন করা হয়েছে; পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করা হয়েছে; মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটা হয়েছে; কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বাংল করা হয়েছে;
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ পরিবেশ সিবিএলএম হ্যান্ডআর্টস ল্যাপটপ/কম্পিউটার মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর কাগজ, কলম, পেন্সিল, ইরেজার ইন্টারনেট সুবিধা হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার অডিও এবং ভিডিও ডিভাইস প্রয়োজনীয় টুলস এন্ড ইকুইপমেন্ট প্রয়োজনীয় উপকরণ প্রয়োজনীয় পিপিই
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি <ul style="list-style-type: none"> উয়াশিং ডাইং আয়রনিং প্রয়োজন হিসাবে কাপড় স্থাপন এবং পিন করার পদ্ধতি পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করার পদ্ধতি মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটার পদ্ধতি কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বাংল করার গুরুত্ব
অ্যাস্টিভিটি/টাক্ষ/জব	<ol style="list-style-type: none"> সকল ধাপ অনুসরন করে স্যালোয়ার সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> আলোচনা (Discussion) উপস্থাপন (Presentation) প্রদর্শন (Demonstration) নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice) স্঵তন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice) প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work) সমস্যা সমাধান (Problem Solving) মাথাখাটানো (Brainstorming)
অ্যাসেমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> লিখিত অভীক্ষা (Written Test) প্রদর্শন (Demonstration) মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning) পোর্টফলিও (Portfolio)

প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ২: কাপড় কাটতে পারা

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষণার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে।	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষার্থীদের “কাপড় কাটতে পারা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শিট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শিট ২ : কাপড় কাটতে পারা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেল্ফ-চেক শিট ২ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ২ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাক্স শিট ও স্পেসিফিকেশন শিট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাক্স শিট অনুযায়ী জব/টাক্স সম্পাদন করুন টাক্স শিট ২.১: সকল ধাপ অনুসরন করে স্যালোয়ার সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন

ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ২: কাপড় কাটতে পারা

শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective): এই ইনফরমেশন শিট পড়ে শিক্ষণার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করতে, বর্ণনা করতে ও তথ্যগুলো কাজে প্রয়োগ করতে পারবে-

- ২.১. কাপড় সেলাইর জন্য প্রস্তুতি
- ২.২. প্রয়োজন হিসাবে কাপড় স্থাপন এবং পিন করার পদ্ধতি
- ২.৩. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করার পদ্ধতি
- ২.৪. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটার পদ্ধতি
- ২.৫. কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বাংলেল করার গুরুত্ব

৩.১. কাপড় সেলাইয়ের জন্য প্রস্তুতি

কাপড় সেলাইয়ের আগে তার সঠিক প্রস্তুতি নেওয়া খুবই গুরুত্বপূর্ণ। এটি সেলাইয়ের কাজকে সহজ, সুগম এবং নিখুঁত করতে সহায়তা করে। সাধারণত নিচের প্রস্তুতি ধাপগুলি অনুসরণ করা হয়:

১. উয়াশিং (Washing):

কাপড় সেলাইয়ের আগে প্রথমে ভালোভাবে ধুয়ে নেওয়া প্রয়োজন। কাপড়ের মধ্যে কোনো ধূলাবালি, তেল বা অন্যান্য দূষিত পদার্থ থাকতে পারে, যা কাপড়ের গুণমান ও সেলাইয়ের সময় সমস্যা সৃষ্টি করতে পারে। বিশেষ করে নতুন কাপড়ের জন্য উয়াশিং গুরুত্বপূর্ণ, কারণ কিছু কাপড় সেলাইয়ের পর সংকুচিত হতে পারে। এছাড়া এটি কাপড়ের রং ঠিক রাখতেও সাহায্য করে।

- উয়াশিংয়ের উদ্দেশ্য:

- কাপড়ের গায়ে যেকোনো রাসায়নিক পদার্থ বা আবর্জনা সরানো।
- কাপড়ের সংকোচন বা শিথিলতা পরীক্ষা করা।
- কাপড়ের রং স্থায়ী করা।

২. ডাইং (Dyeing):

কিছু কাপড়ের রং বা শেড প্রয়োজন হতে পারে সালোয়ার তৈরি করার আগে। ডাইং পদ্ধতির মাধ্যমে কাপড়ের রং পরিবর্তন করা যেতে পারে, যেমন কাপড়ের রঙ ফ্যাকাশে হয়ে গেলে আবার নতুনভাবে রঙ দেয়া।

- ডাইংয়ের উদ্দেশ্য:

- কাপড়ের রঙ পরিবর্তন বা উজ্জ্বল করা।
- সালোয়ারের ডিজাইনের সাথে মিলিয়ে রং তৈরি করা।

৩. আয়রনিং (Ironing):

কাপড় সেলাইয়ের আগে আয়রন করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। এটি কাপড়কে মসৃণ এবং সোজা করে, যা সেলাইয়ের জন্য খুবই গুরুত্বপূর্ণ। বিশেষ করে কাপড় সেলাইয়ের আগে কাপড়ের ভাঁজ এবং গাঁথনাগুলি সঠিকভাবে সেট করা দরকার। আয়রনিং কাপড়ের গুণমান ঠিক রাখে এবং সেলাইয়ের নিখুঁততা নিশ্চিত করে।

- আয়রনিংয়ের উদ্দেশ্য:

- কাপড়ের ভাঁজ এবং গাঁথনাগুলি সোজা করা।
- সেলাইয়ের সময় কাপড়কে মসৃণ এবং সহজে কাজ করা উপযোগী করে তোলা।

এই তিনটি প্রস্তুতি ধাপ কাপড়ের সেলাইয়ের কাজকে অনেক সহজ করে দেয় এবং সেলাইয়ের পর পণ্যের গুণমান নিশ্চিত করে।

<p>ধাপঃ ১ প্রথমেই নিরাপত্তার জন্য সরঞ্জাম সমৃহ সংগ্রহ করতে হবে এবং যথাযথ ব্যাবহার নিশ্চিত করতে হবে</p>																						
<p>ধাপঃ ২ সালোয়ার এর মাপ নিতে হবে</p>	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>হিপ</th> <th>হাত</th> <th>বেল্ট</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>৩০-৩২"</td> <td>৮"</td> <td>৭"</td> </tr> <tr> <td>৩৩-৩৬"</td> <td>৮"</td> <td>৮"</td> </tr> <tr> <td>৩৭-৪০"</td> <td>৮.৫"</td> <td>৮.৫"</td> </tr> <tr> <td>৪১-৪৪"</td> <td>৯"</td> <td>৯"</td> </tr> <tr> <td>৪৫-৪৮"</td> <td>৯.৫"</td> <td>৯.৫"</td> </tr> <tr> <td>৪৯-৫২"</td> <td>১০"</td> <td>১০"</td> </tr> </tbody> </table>	হিপ	হাত	বেল্ট	৩০-৩২"	৮"	৭"	৩৩-৩৬"	৮"	৮"	৩৭-৪০"	৮.৫"	৮.৫"	৪১-৪৪"	৯"	৯"	৪৫-৪৮"	৯.৫"	৯.৫"	৪৯-৫২"	১০"	১০"
হিপ	হাত	বেল্ট																				
৩০-৩২"	৮"	৭"																				
৩৩-৩৬"	৮"	৮"																				
৩৭-৪০"	৮.৫"	৮.৫"																				
৪১-৪৪"	৯"	৯"																				
৪৫-৪৮"	৯.৫"	৯.৫"																				
৪৯-৫২"	১০"	১০"																				
<p>ধাপঃ৩ কাপড় ওয়াশিং করতে হবে</p>																						
<p>ধাপঃ৪ কাপড় ড্রাই করতে হবে</p>																						
<p>ধাপঃ৫ কাপড় আয়রন করতে হবে</p>																						

ধাপঃ ৬ কাপড় অথবা কাগজ বিছাতে হবে



ধাপঃ ৭ প্রয়োজন হলে কাপড়ের লে দিতে হবে এবং
পিন দিয়ে আটকিয়ে দিতে হবে



ধাপঃ ৮ কাপড়ের ওপর মার্কিং করতে হবে



ধাপঃ ৯ মার্কিং অংশ সমুহের মেজারমেন্ট চেক
করতে হবে | যাতে কাটিং এর মেজারমেন্ট
ভেরিয়াশন না হয়



ধাপঃ ১০ ফাইনালি কাটিং করতে হবে |



ধাপঃ ১১ কাটিং অংশগুলো চেক করা , যাতে সুইং এ ব্যামেলা না হয়



ধাপঃ ১২ কাটিং অংশগুলো বাণ্ডেল করা ,প্রতি বাণ্ডেল এর সাইজ স্টাইল বায়ারের নাম ইত্যাদি উল্লেখ্য থাকে



৩.২. প্রয়োজন অনুযায়ী কাপড় স্থাপন এবং পিন করার পদ্ধতি:

- **কাপড় স্থাপন:** কাপড় কাটার আগে সঠিকভাবে কাপড়টি স্থাপন করা খুবই গুরুত্বপূর্ণ। সেলাইয়ের জন্য কাপড়ের অংশগুলো একত্রিত করতে হবে যাতে কাঞ্জিক্ত ডিজাইন এবং পরিমাপ ঠিকভাবে পাওয়া যায়।
 - **উদাহরণ:** যদি সালোয়ার তৈরির জন্য কাপড় কাটতে হয়, তাহলে কাপড়ের দুটি অংশ যেমন সামনে এবং পেছনের অংশকে সঠিকভাবে একত্রে স্থাপন করা হয়। কাপড়ের উলের দিক, আড়ি অথবা অন্য কোনো নকশার রেখাগুলোর সঙ্গে মিলে স্থাপন করতে হয়। এর ফলে কাপড় সঠিকভাবে কাটার জন্য প্রস্তুত হয়।
- **পিন বা ক্লিপ ব্যবহার:** কাপড়ের অংশগুলো একত্রে রাখার জন্য পিন বা ক্লিপ ব্যবহার করা হয়। কাপড় পিন করার সময়, কাপড়ের তন্তু বা ঝেড় যাতে না ছিঁড়ে যায় সেদিকে খেয়াল রাখতে হয়।
 - **উদাহরণ:** সেলাইয়ের সময় পিন ব্যবহার করা হয় কাপড়ের বিভিন্ন অংশ যেমন কোমর, হিপ, সালোয়ার সেলাইয়ের অংশগুলো সঠিকভাবে স্থাপন করতে। পিনের মাধ্যমে কাপড়ের টুকরোগুলো একসঙ্গে ধরে রাখা হয় যাতে সেলাইয়ের সময় কোনো অংশ সরে না যায়।
- **কাপড়ের টুকরো স্থাপন:** কাপড়টি স্থাপন করার সময় খুবই গুরুত্বপূর্ণ হলো যাতে কাপড়ের ডিজাইন, প্রেসের দিক এবং ফোল্ডিং সঠিকভাবে থাকে।
 - **উদাহরণ:** যদি কোনো নকশার অংশ থাকে, যেমন জিপার বা সেলাইয়ের খাপ, তাহলে তার স্থান সঠিকভাবে চিহ্নিত করতে হবে যাতে সেলাই করার সময় সেই জায়গাগুলো একত্রিত করা যায়।
- **কাপড়ের প্রস্তুতি:** কাপড় স্থাপনের সময় কাপড়ের তন্তু যেন একে অপরের উপর বা একে অপরের মধ্যে গুচ্ছিত না হয়ে যায়, তা নিশ্চিত করতে হয়। কাপড় সেলাইয়ের জন্য প্রস্তুত হওয়ার আগে এসব বিষয় বিবেচনা করা উচিত।

৩.৩. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় মার্ক করার পদ্ধতি

কাপড় মার্ক করা সেলাইয়ের প্রাথমিক ও গুরুত্বপূর্ণ ধাপ। সঠিকভাবে কাপড়ে মার্কিং করলে কাটিং এবং সেলাই আরো সঠিক ও নিখুঁত হয়। এটি পোশাকের আকার এবং ডিজাইন অনুযায়ী কার্যকরীভাবে কাজ করার জন্য অপরিহার্য।

ধাপ ১: কাপড় প্রস্তুতি করা

- প্রথমে কাপড় ভালোভাবে আয়রন করে ঝুলানো বা সোজা করে নিন যাতে এতে কোনো ভাঁজ বা গড়বড় না থাকে।
- কাপড়ের সঠিক সাইড (ফ্রন্ট ও ব্যাক) চিহ্নিত করুন, যাতে পরে সঠিক দিকটি সেলাই করা যায়।

ধাপ ২: পরিমাপ নেওয়া

- প্যাটার্ন বা ডিজাইন অনুযায়ী কাপড়ের সঠিক জায়গায় পরিমাপ নিন। এর জন্য রুলার, টেপ মেজার বা প্যাটার্ন ব্যবহার করতে পারেন।
- যদি কোনো নির্দিষ্ট সেলাই লাইন বা কাটিং লাইন চিহ্নিত করতে হয়, তবে সেই লাইনটি সঠিকভাবে পরিমাপ করে মার্ক করুন।

ধাপ ৩: মার্কিং করার জন্য উপকরণ নির্বাচন

- কাপড় মার্ক করতে বিভিন্ন সরঞ্জাম ব্যবহার করা যেতে পারে, যেমন:
 - সেলাই চাইল: কাপড়ে সেলাইয়ের জন্য লাইনের চিহ্ন এঁকে দেওয়া যায়।
 - মার্কিং পেন বা পেন্সিল: কাপড়ে সহজে মুছে ফেলা যায় এমন পেন বা পেন্সিল ব্যবহার করুন।
 - মার্কিং চক: এটি বিশেষভাবে কাপড়ের উপর স্পষ্ট চিহ্ন দেয় এবং পরবর্তীতে মুছে যায়।

ধাপ ৪: মার্কিং করা

- কাপড়ের উপরের দিক থেকে প্রয়োজনীয় পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই লাইন, কাটিং লাইন বা অন্যান্য চিহ্ন মার্ক করুন।
- সঠিকভাবে প্রতিটি চিহ্ন বা লাইন সোজা রাখার জন্য রুলার বা টেপ মেজারের সাহায্য নিন।

ধাপ ৫: মার্কিং চেক করা

- মার্কিং সম্পূর্ণ হওয়ার পর, কাপড়ের সমস্ত চিহ্ন আবার একবার পরীক্ষা করুন। নিশ্চিত হন যে, সব জায়গায় সঠিকভাবে মার্কিং করা হয়েছে।

ধাপ ৬: কাপড় কাটিং

- একবার চিহ্নিত হয়ে গেলে, কাপড় কাটিং শুরু করা যায়। কাটিংয়ের সময় যেন মার্কিংগুলো অস্পষ্ট না হয়, সে জন্য কাটার সময় সাবধানতা অবলম্বন করুন।

৩.৪. মার্কিং অনুযায়ী কাপড় কাটার পদ্ধতি:

মার্কিং চেক করা: প্রথমে কাপড়ে যে মার্কিং করা হয়েছে তা যাচাই করুন। কাটার আগে নিশ্চিত হতে হবে যে সমস্ত সঠিক পরিমাপ ও লাইন মার্ক করা হয়েছে।

- উদাহরণ: প্যান্টের পকেটের জন্য মার্কিং করা হয়েছে। এটা নিশ্চিত করুন যে, সঠিক জায়গায় মার্কিং রয়েছে।

- কাটিং প্যাটার্ন প্রস্তুতি:** কাপড় কাটার জন্য প্যাটার্ন বা টেমপ্লেট তৈরি করা। মার্কিং অনুযায়ী কাপড়ের টুকরোগুলো সঠিকভাবে স্থাপন করুন যাতে সেগুলি কাটার সময় সঠিক জায়গায় থাকে।
- কাপড় কাটার জন্য সঠিক উপকরণ নির্বাচন:** কাপড় কাটার জন্য সেলাইয়ের গুণগত মানের সঠিক কাটার যন্ত্র (যেমন কাঁচি, কাটিং রুলার) ব্যবহার করুন। খুব সূক্ষ্ম কাপড়ের জন্য ধারালো কাঁচি বা কাটিং রুলার ব্যবহার করা উচিত।

কাপড় কাটার প্রক্রিয়া:

- কাপড়টি এক জায়গায় সঠিকভাবে রাখুন, যাতে কাপড় সরতে না পারে।
- কাপড়ে যেভাবে মার্কিং করা হয়েছে, সেই অনুযায়ী কাটুন। কাটার সময় লাইন অনুসরণ করুন, যেন সেলাইয়ের পর কাপড়ের ডিজাইন ঠিক থাকে।
- **উদাহরণ:** প্যাটের পকেটের অংশে মার্কিং করা হলে, পকেটের আকার অনুযায়ী সেই লাইন অনুযায়ী কাপড় কাটুন।

ফাইনাল চেক: কাটার পর, কাপড়ের অংশগুলো একত্রিত করে দেখে নিন যে সঠিক অংশটি কাটা হয়েছে এবং কোনো ভুল মার্কিং বা কাটিং হয়নি।

প্যাকিং ও প্রস্তুতি: কাটার পর কাপড়ের অংশগুলো সঠিকভাবে প্যাক করুন এবং পরবর্তী ধাপের জন্য প্রস্তুত করুন।

৩.৫. কাটিং কম্পোনেন্ট চেক এবং বাণ্ডেল করার গুরুত্ব

- **কাটিং কম্পোনেন্ট চেক:** সঠিকভাবে কাপড় কাটা হয়েছে কিনা তা পরীক্ষা করা হয়। নিশ্চিত হতে হয় যে সমস্ত কাটিং সঠিক পরিমাপে এবং ডিজাইনে করা হয়েছে। **উদাহরণ:** কাটিংয়ের সময় কাটার পর প্রতিটি অংশের পরিমাপ ও ডিজাইন পরীক্ষা করা হয়।
- **বাণ্ডেল করা:** কাপড়ের প্রতিটি অংশ (যেমন কলার, পকেট, মিনিভ, ইত্যাদি) আলাদা আলাদা বাণ্ডলে ভাগ করে রাখার প্রক্রিয়া। এতে পরে সেলাই করতে সহজ হয় এবং সঠিক অংশ একত্রে পাওয়া যায়।

সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)-২: কাপড় কাটতে পারা

প্রশিক্ষণার্থীদের জন্য নির্দেশনা:- উপরোক্ত ইনফরমেশন শীট পাঠ করে নিচের প্রশ্নগুলোর উত্তর লিখুন-

১. কাপড় সেলাইয়ের জন্য প্রথম পদক্ষেপ কী?

- ক) কাপড় কাটা
- খ) কাপড় ধোয়া
- গ) কাপড় সেলাই করা
- ঘ) কাপড় আয়রন করা

২. কেন কিছু কাপড় প্রথমে ধুয়ে নিতে হয়?

- ক) কারণ কাপড়ের রঙ সেলাইয়ের সময় উঠে যেতে পারে
- খ) কারণ কাপড় সঙ্কুচিত হতে পারে
- গ) কারণ কাপড় গন্ধ থাকতে পারে
- ঘ) কারণ কাপড় সেলাইয়ের সময় তিক্ত হতে পারে

৩. কাপড় ধোয়ার উদ্দেশ্য কী?

- ক) কাপড়কে নরম করা
- খ) ময়লা, ধূলো এবং কেমিক্যাল থেকে মুক্তি পাওয়া
- গ) কাপড়ের রঙ উজ্জ্বল করা
- ঘ) কাপড়ের আকার ঠিক করা

৪. নতুন কাপড় ধোয়ার পর কোন সমস্যা হতে পারে?

- ক) কাপড় আরো শক্ত হয়ে যেতে পারে
- খ) কাপড় সঙ্কুচিত হতে পারে
- গ) কাপড় নরম হয়ে যেতে পারে
- ঘ) কাপড়ের রঙ পরিবর্তন হতে পারে

৫. কাপড় ধোয়া না হলে কোন সমস্যা হতে পারে?

- ক) কাপড় দুত ছিঁড়ে যাবে
- খ) কাপড়ে কোনো রং বা কেমিক্যাল ছড়িয়ে যেতে পারে
- গ) কাপড় ধূসর হয়ে যাবে
- ঘ) কাপড়ের আকার পরিবর্তন হবে

উত্তর পত্র (Answer Key)- ২: কাপড় কাটতে পারা

১. কাপড় সেলাইয়ের জন্য প্রথম পদক্ষেপ কী?

- ক) কাপড় কাটা
- খ) কাপড় ধোয়া
- গ) কাপড় সেলাই করা
- ঘ) কাপড় আয়রন করা

উত্তর: খ) কাপড় ধোয়া

২. কেন কিছু কাপড় প্রথমে ধুয়ে নিতে হয়?

- ক) কারণ কাপড়ের রঙ সেলাইয়ের সময় উঠে যেতে পারে
- খ) কারণ কাপড় সঙ্কুচিত হতে পারে
- গ) কারণ কাপড় গৰ্ক থাকতে পারে
- ঘ) কারণ কাপড় সেলাইয়ের সময় তিক্ত হতে পারে

উত্তর: খ) কারণ কাপড় সঙ্কুচিত হতে পারে

৩. কাপড় ধোয়ার উদ্দেশ্য কী?

- ক) কাপড়কে নরম করা
- খ) ময়লা, ধুলো এবং কেমিক্যাল থেকে মুক্তি পাওয়া
- গ) কাপড়ের রঙ উজ্জ্বল করা
- ঘ) কাপড়ের আকার ঠিক করা

উত্তর: খ) ময়লা, ধুলো এবং কেমিক্যাল থেকে মুক্তি পাওয়া

৪. নতুন কাপড় ধোয়ার পর কোন সমস্যা হতে পারে?

- ক) কাপড় আরো শক্ত হয়ে যেতে পারে
- খ) কাপড় সঙ্কুচিত হতে পারে
- গ) কাপড় নরম হয়ে যেতে পারে
- ঘ) কাপড়ের রঙ পরিবর্তন হতে পারে

উত্তর: খ) কাপড় সঙ্কুচিত হতে পারে

৫. কাপড় ধোয়া না হলে কোন সমস্যা হতে পারে?

- ক) কাপড় দুট ছিঁড়ে যাবে
- খ) কাপড়ে কোনো রং বা কেমিক্যাল ছড়িয়ে যেতে পারে
- গ) কাপড় ধূসর হয়ে যাবে
- ঘ) কাপড়ের আকার পরিবর্তন হবে

উত্তর: খ) কাপড়ে কোনো রং বা কেমিক্যাল ছড়িয়ে যেতে পারে

টাক্স শিট ২.১: সকল ধাপ অনুসরন করে স্যালোয়ার সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন

পদক্ষেপ:

১. কাপড় প্রস্তুতি করা:

- প্রথমে কাপড়টি সোজা করে আয়রন করুন যাতে কোনো ভাঁজ বা গড়বড় না থাকে।
- কাপড়টি যথাযথভাবে মাপ নিয়ে দুটি অংশে ভাগ করুন (যদি কাপড়টি ফুল ওয়াইড হয়)।

২. কাপড়ের আকার অনুসারে মার্কিং করা:

- গ্রাহকের পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই লাইনের জন্য কাপড়ে মার্কিং করুন।
- কাটিং লাইনের জন্য প্রয়োজনীয় চিহ্ন, পকেট, সেলাইয়ের লাইনের জন্য সঠিক চিহ্ন দিন।
- কলারের জন্য, কোমরের জন্য এবং হিপের জন্য নির্দিষ্ট জায়গা চিহ্নিত করুন।

৩. কাপড় কাটার কাজ শুরু করা:

- সেলাইয়ের গতি এবং সঠিকতা বজায় রাখতে সেলাই মেশিনের প্রয়োজনীয় স্পিডে কাপড় কাটুন।
- কাপড় কাটার সময় কাটিং লাইনে সতর্কতা অবলম্বন করুন যাতে কাপড়ের কোনো অংশ ভুলভাবে কাটা না হয়।
- সেলাইয়ের পরে সমান করতে হবে, কাপড়ের দুটো অংশ একে অপরের সঙ্গে মেলে রাখুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ২.১: সকল ধাপ অনুসরন করে স্যালোয়ার সেলাই করার জন্য কাপড় কাটুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন প্লোভস	পেয়ার	১
২	মাস্ক	পিস	১
৩	সুরক্ষা চশমা	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	কাপড় কাটার কাঁচি	পিস	১
২	মার্কিং চ্যাপ	পিস	১
৩	ফ্যাব্রিক পিন	পিস	১০০

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	আয়রন	পিস	১
৩	কাপড় সোজা করার স্ট্যান্ড	পিস	১

শিখনফল ৩: সালোয়ার সেলাই করা

অ্যাসেসমেন্ট মানদণ্ড	<ol style="list-style-type: none"> ১. কর্মক্ষেত্রের মান অনুযায়ী সেলাই মেশিন পরিষ্কার করা হয়েছে; ২. কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করা হয়েছে; ৩. সঠিক কার্যকারিতা পরীক্ষা করার জন্য মেশিনের ট্রাইয়াল রান করা হয়েছে; ৪. কাটা কাপড় এবং ম্যাটেরিয়ালস সংগ্রহ করা হয়েছে; ৫. সালোয়ার ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করা হয়েছে; ৬. প্রয়োজন অনুযায়ী ওভারলকিং করা হয়েছে; ৭. সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করা হয়েছে; এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করা হয়েছে; ৮. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করা হয়
শর্ত ও রিসোর্স	<ol style="list-style-type: none"> ১. প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ পরিবেশ ২. সিবিএলএম ৩. হ্যান্ডআউটস ৪. ল্যাপটপ/কম্পিউটার ৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর ৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল, ইরেজার ৭. ইন্টারনেট সুবিধা ৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার ৯. অডিও এবং ভিডিও ডিভাইস ১০. প্রয়োজনীয় টুলস এন্ড ইকুইপমেন্ট ১১. প্রয়োজনীয় উপকরণ ১২. প্রয়োজনীয় পিপিই
বিষয়বস্তু	<ol style="list-style-type: none"> ১. সেলাই মেশিন পরিষ্কার করার প্রয়োজনীয়তা ২. স্টিচ পার ইঞ্চ (SPI) ৩. থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করার গুরুত্ব ৪. থ্রেডিং পদ্ধতি ৫. ট্রায়াল রান ৬. মেশিনের ট্রাইয়াল রান করার প্রয়োজনীয়তা ৭. ম্যাটেরিয়ালস <ul style="list-style-type: none"> ▪ থ্রেড ▪ ইলাস্টিক ▪ ইন্টারলাইনিং ▪ ম্যাপ বাটন ৮. ওভারলকিং ৯. সেলাই ত্রুটি সমূহ <ul style="list-style-type: none"> ▪ লুজ স্টিচ ▪ পাকারিং ▪ ব্রাকেন স্টিচ ▪ ফলস স্টিচ

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ফ্লোটিং স্টিচ ▪ আনইভেন স্টিচ ▪ গ্রীজ/তেল স্পট <p>১০. ক্রুটি পরীক্ষা করার পদ্ধতি</p> <p>১১. ক্রুটি সংশোধন করার পদ্ধতি</p> <p>১২. ফিনিশিং কাজ সমূহ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ আয়রনিং ▪ ফোল্ডিং ▪ হ্যাংগিং ▪ প্যাকেজিং
অ্যাক্টিভিটি/টাক্স/জব	<ol style="list-style-type: none"> ১. সকলসকল ধাপ অনুসরন করে সালোয়ার ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন ২. সেলাই ক্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন ৩. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. আলোচনা (Discussion) ২. উপস্থাপন (Presentation) ৩. প্রদর্শন (Demonstration) ৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice) ৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice) ৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work) ৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving) ৮. মাথাখাটানো (Brainstorming)
অ্যাসেসমেন্ট পদ্ধতি	<ol style="list-style-type: none"> ১. লিখিত অভীক্ষা (Written Test) ২. প্রদর্শন (Demonstration) ৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning) ৪. পোর্টফলিও (Portfolio)

প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) ৩: সালোয়ার সেলাই করা

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ক্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষণার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে।	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষণার্থীদের “সালোয়ার সেলাই করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শিট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শিট ৩ : সালোয়ার সেলাই করা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেল্ফ-চেক শিট ৩ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ৩ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাক্স শিট ও স্পেসিফিকেশন শিট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাক্স শিট অনুযায়ী জব/টাক্স সম্পাদন করুন টাক্স শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরন করে সালোয়ার ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন টাক্স শিট ৩.২: সেলাই এর ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন টাক্স শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন

ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): ৩: সালোয়ার সেলাই করা

শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective): এই ইনফরমেশন শিট পড়ে শিক্ষণার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করতে, বর্ণনা করতে ও তথ্যগুলো কাজে প্রয়োগ করতে পারবে-

- ৩.১. সেলাই মেশিন পরিষ্কার করার প্রয়োজনীয়তা
- ৩.২. স্টিচ পার ইঞ্চ (SPI)
- ৩.৩. থ্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করার গুরুত্ব
- ৩.৪. থ্রেডিং পদ্ধতি
- ৩.৫. ট্রাইয়াল রান
- ৩.৬. মেশিনের ট্রাইয়াল রান করার প্রয়োজনীয়তা
- ৩.৭. ম্যাটেরিয়ালস
- ৩.৮. ওভারলকিং
- ৩.৯. সেলাই ক্রুটি সমূহ
- ৩.১০. ক্রুটি পরীক্ষা করার পদ্ধতি
- ৩.১১. ক্রুটি সংশোধন করার পদ্ধতি
- ৩.১২. ফিনিশিং কাজ সমূহ

৩.১. সেলাই মেশিন পরিষ্কার করার প্রয়োজনীয়তা

- **গুণগত সেলাইয়ের জন্য:** সেলাই মেশিনে ধূলো, সুতো বা তেল জমে গেলে মেশিনের কার্যক্ষমতা কমে যেতে পারে এবং সেলাইয়ের গুণগত মানে প্রভাব পড়তে পারে। পরিষ্কার মেশিনে সেলাইয়ের কাজ আরও মসৃণ হয় এবং ফলাফলও ভালো আসে।
- **মেশিনের আয়ু বৃদ্ধি:** নিয়মিত পরিষ্কার করলে মেশিনের বিভিন্ন যান্ত্রিক অংশ যেমন শাটল, সুতো গাইড, নীচের অংশ ইত্যাদি দীর্ঘস্থায়ী হয় এবং মেশিনের আয়ুও বৃদ্ধি পায়।
- **মেশিনের সঠিক কার্যক্রম নিশ্চিত করা:** মেশিনের ভিতরে জমে থাকা সুতো বা ধূলো অংশগুলো যদি না পরিষ্কার করা হয়, তবে সেগুলো মেশিনের অঙ্গগুলোর উপর অতিরিক্ত চাপ সৃষ্টি করে, যার ফলে মেশিনের কার্যক্ষমতা নষ্ট হতে পারে।

উদাহরণ: সেলাই করার আগে নিয়মিতভাবে মেশিনের শাটল, সুতো গাইড, এবং নীচের অংশ পরিষ্কার করা উচিত।

এতে মেশিনের অপারেশন সুগম হয় এবং মেশিনের অংশগুলোর মসৃণ চলাচল নিশ্চিত হয়।

৩.২. স্টিচ পার ইঞ্চ (SPI)

- SPI হল প্রতি ইঞ্চ সেলাইয়ের সংখ্যা, যা সেলাইয়ের দৃঢ়তা নির্ধারণ করে।
- **উদাহরণ:** স্টিচ পার ইঞ্চি ৮-১০ হলে, সেলাই শক্ত এবং দৃঢ় হয়, যা সালোয়ারের মতো পোশাকের জন্য উপযুক্ত।

৩.৩. প্রেড টেনশন এবং SPI এডজাস্ট করার গুরুত্ব

প্রেড টেনশন সঠিকভাবে ঠিক করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ, কারণ এটি সেলাইয়ের গুণগত মান ও সঠিকতা নিশ্চিত করে। যদি প্রেড টেনশন খুব বেশি বা কম হয়, তবে সেলাইয়ের গুণগত মান ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে। টেনশন যদি কম হয়, প্রেড ফসকাতে পারে, আর যদি খুব বেশি হয়, তবে কাপড়ে দাগ পড়তে পারে বা সুতো ভেঙে যেতে পারে।

SPI (স্টিচ পার ইঞ্জিং) সঠিকভাবে এডজাস্ট করা উচিত, কারণ এটি সেলাইয়ের দৃঢ়তা এবং কাপড়ের সাথে সেলাইয়ের সংজ্ঞান নির্ধারণ করে। যদি SPI কম থাকে, সেলাই টিলে হতে পারে এবং যদি বেশি থাকে, তবে কাপড়ের গঠন বিকৃত হতে পারে।

উদাহরণ: সেলাইয়ের টেনশন খুব কম হলে প্রেড ফসকাবে এবং খুব বেশি থাকলে কাপড়ে দাগ পড়ে যাবে বা সেলাইয়ের দাগ উঠবে। সঠিক টেনশন এবং SPI মানে সেলাই হবে মসৃণ, শক্ত এবং দৃষ্টিনন্দন।

৩.৪. প্রেডিং পদ্ধতি

সেলাই মেশিনে প্রেড সঠিকভাবে লাগানো অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ, কারণ এটি সেলাইয়ের সঠিক কার্যক্রম এবং সঠিক ফলাফল নিশ্চিত করে। এখানে সেলাই মেশিনে প্রেড লাগানোর ধাপে ধাপে পদ্ধতি দেওয়া হলো:

- ক. **প্রেড প্রস্তুতি:** সেলাইয়ের জন্য উপযুক্ত সুতো নির্বাচন করুন। সাধারণত সেলাই মেশিনে পলিয়েস্টার বা কটন সুতো ব্যবহার করা হয়। সুতোটি সঠিকভাবে রিল থেকে তুলে নিন। প্রেডের খুঁত বা গাঁথুনি না থাকলে আরও ভাল ফল পাওয়া যাবে।
- খ. **প্রেড স্পুল (Spool) রাখন:** প্রেড রিলটি মেশিনের প্রেড স্পুল পিনে রাখন (অধিকাংশ মেশিনে এটি সোজা উপরে থাকে)। নিশ্চিত করুন যে প্রেড রিলটি সঠিকভাবে স্পুল পিনে বসে এবং প্রেডটি সহজে চলতে পারে।
- গ. **প্রেড গাইডে প্রেড লাগানো:** প্রথমে, প্রেডটিকে মেশিনের প্রেড গাইডের মধ্যে নিয়ে যান। সাধারণত, এটি মেশিনের উপরের দিকে একটি ছোট হক থাকে। প্রেডটিকে উল্লম্বভাবে উপরে থেকে নিচে দিকে এগিয়ে দিন, যাতে এটি সহজে মেশিনে প্রবাহিত হয়।
- ঘ. **প্রেড টেনশন ডিস্কে প্রেড লাগানো:** প্রেডটি মেশিনের টেনশন ডিস্কের মধ্যে দিয়ে ফেলুন (যদি মেশিনে টেনশন ডিস্ক থাকে)। টেনশন ডিস্কের মধ্যে প্রেড ঠিকভাবে অবস্থান নেবে, যাতে সেলাই টেনশন সঠিক হয়।
- ঙ. **প্রেডটি প্রেসার ফুট গাইডে নিয়ে যান:** প্রেডটি প্রেসার ফুটের পাশে রেখে, সঠিকভাবে পথ অনুসরণ করুন। একে একে প্রেডটি প্রেসার ফুট গাইডের মধ্যে দিয়ে নিয়ে যান, যেখান থেকে এটি সেলাইয়ের জন্য নীচে যাবে।
- চ. **শাটল প্রেড গাইডে প্রেড লাগানো:** শাটল প্রেড গাইডের মাধ্যমে প্রেডটি এগিয়ে নিন। এটি সেলাইয়ের জন্য একটি গুরুত্বপূর্ণ অংশ, কারণ এটি মেশিনের নিচের সুতোকে সঠিকভাবে উত্তোলন করতে সাহায্য করে।
- ছ. **নিচের পিনে প্রেড বাধন:** প্রেডটি নিচের পিনে ঠিকভাবে বাধন (নীচে সেলাইয়ের সুতো যাতে একে অপরের সাথে মিশে না যায়)। কিছু মেশিনে নিচে একটি ছোট হক থাকতে পারে যা প্রেডকে ধরে রাখে, তা নিশ্চিত করতে হবে যে প্রেড ঠিকভাবে জায়গায় বসে আছে।

- জ. নিচের খ্রেড গঠন করা: মেশিনের প্যাডেল পাম্প করে বা হ্যান্ডহেল ঘুরিয়ে, সুতোটা নিচের পিন থেকে উপরের দিকে তুলে আনার চেষ্টা করুন। এখন নিচের সুতো উপরে চলে আসবে এবং সেলাইয়ের প্রস্তুতি সম্পূর্ণ হবে।
- ঝ. প্রেডিং চেক করুন: একবার প্রেডিং সম্পূর্ণ হলে, সেলাই শুরু করার আগে এটি পরীক্ষা করে দেখুন।
নিশ্চিত করুন যে প্রেড সঠিকভাবে মেশিনে আছে এবং সেলাইয়ের টেনশন সঠিকভাবে কাজ করছে।
- ঝঃ. প্রেডের লম্বা অংশ রাখুন: শেষের দিকে, প্রেডের কিছু লম্বা অংশ রেখে দিন যাতে সেলাই শুরু করার আগে সুতো আটকে না যায়। এই ধাপগুলো অনুসরণ করে, আপনার সেলাই মেশিনে সঠিকভাবে প্রেড লাগানো সম্ভব হবে, যা সেলাইয়ের গুণগত মান নিশ্চিত করবে।

৩.৫. ট্রায়াল রান

সেলাইয়ের আগে কাপড়ের একটি ছোট অংশে ট্রায়াল রান করা জরুরি, যাতে সেলাইয়ের গতি, সুতো এবং মেশিনের অন্যান্য সেটিংস সঠিকভাবে কাজ করছে কিনা তা নিশ্চিত করা যায়। ট্রায়াল রান নিশ্চিত করবে যে, সেলাইয়ের ফলাফল সঠিক এবং ইচ্ছেমতো হবে।

- ক. কাপড় প্রস্তুত করা: সেলাইয়ের জন্য মূল কাপড়ের একটি ছোট অংশ বা কাটাকুটি নিয়ে প্রস্তুত করুন।
এটি সাধারণত প্রাথমিকভাবে সেলাই পরীক্ষা করার জন্য ব্যবহৃত হয়।
- খ. মেশিন সেটিং চেক করা: সেলাইয়ের গতি (speed) এবং প্রেড টেনশন (thread tension)
পরীক্ষা করুন। নিশ্চিত করুন যে, স্টিচ পার ইঞ্চিং (SPI) এবং অন্যান্য মেশিন সেটিংগুলি আপনার
প্রয়োজন অনুযায়ী ঠিক আছে।
- গ. ট্রায়াল রান শুরু করা: কাপড়ের ছোট অংশে কিছু সেলাই করুন এবং স্টিচের ফলাফল পর্যবেক্ষণ করুন।
যদি প্রেড টান টান বা ঢিলে থাকে, তাহলে প্রেড টেনশন বা SPI এডজাস্ট করুন।
- ঘ. ফলাফল পর্যালোচনা: সেলাইয়ের গুণগত মান দেখুন: সেলাই শক্ত, সমান এবং সঠিকভাবে হওয়া
উচিত। কাপড়ে কোনো ফোল্ড বা দাগ দেখা দিলে, সেলাইয়ের সেটিংস পুনরায় চেক করুন।
- ঙ. আবশ্যিক হলে পুনরায় টেস্ট করা: যদি প্রথম ট্রায়াল রান থেকে কোন সমস্যা দেখা দেয়, তাহলে সেটিংস
সমন্বয় করে আবার ট্রায়াল করুন। বেশিরভাগ সেলাই মেশিনে একাধিক প্যাটার্ন এবং গতি থাকে, তাই
প্রতিটি প্যাটার্নের জন্য আলাদা টেস্ট করতে হতে পারে।
- চ. নতুন প্যাটার্নে সেলাই করার প্রস্তুতি: যদি আপনি নতুন কোনো প্যাটার্ন বা ডিজাইন সেলাই করছেন,
তবে নিশ্চিত করুন যে টেস্ট রান সফল হয়েছে এবং আপনার মেশিন সঠিকভাবে কাজ করছে।

ট্রায়াল রান সেলাইয়ের পুরো প্রক্রিয়ায় একটি গুরুত্বপূর্ণ পদক্ষেপ, যা সেলাইয়ের আগে সঠিক ফলাফল নিশ্চিত
করে এবং মেশিনের অপ্রত্যাশিত ত্রুটি প্রতিরোধ করে।

৩.৬. মেশিনের ট্রায়াল রান করার প্রয়োজনীয়তা

- সেলাই করার আগে মেশিনের গতি এবং সেটিং চেক করা উচিত। এতে সেলাইয়ের ত্রুটি কম হবে।
- উদাহরণ: যখন মেশিনে নতুন সুতো বা ফ্যাব্রিক ব্যবহৃত হয়, তখন ট্রায়াল রান করা জরুরি।

৩.৭. ম্যাটেরিয়ালস

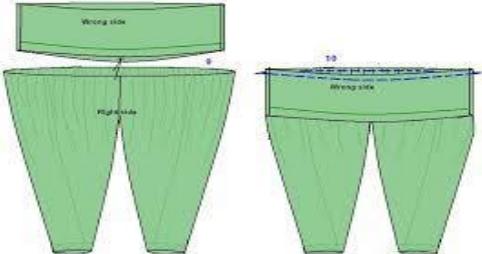
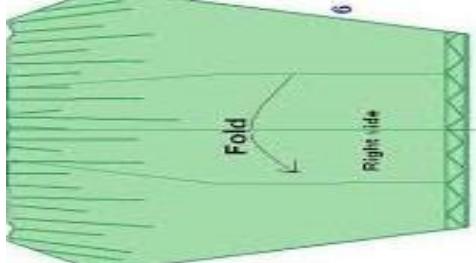
উপাদান	বিবরণ
ফ্রেড	সেলাইয়ের জন্য সঠিক ফ্রেড নির্বাচন করতে হয়।
ইলাস্টিক	প্যান্ট বা সালোয়ারের কোমরের অংশে ব্যবহার করা হয়, যাতে এটি আরামদায়ক হয়।
ইন্টারলাইনিং	কাপড়ের ভিতরে শক্তি বা ফরম ধরতে ব্যবহৃত হয়, যা সালোয়ারের কোমর বা পকেটে ব্যবহার করা যেতে পারে।
ম্যাপ বাটন	সালোয়ারের কোমর বা ফিতে জন্য ম্যাপ বাটন ব্যবহার করা হতে পারে।

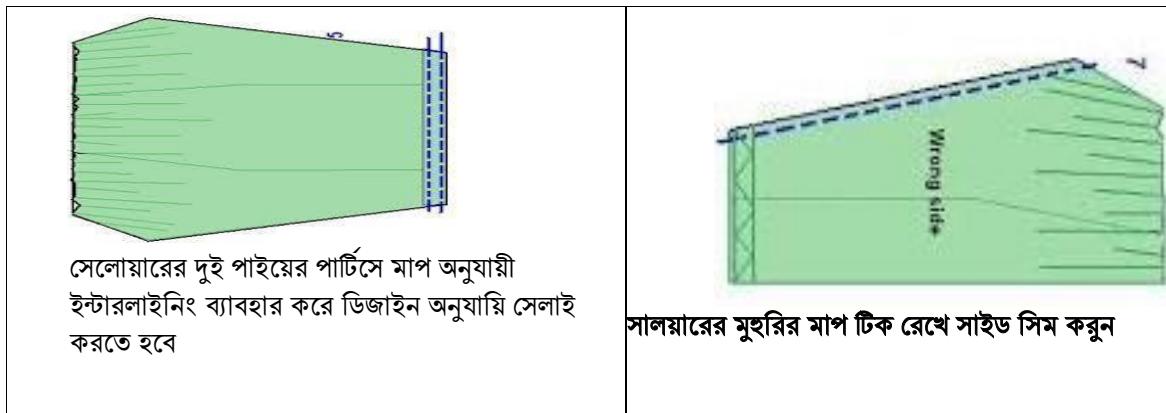
কাজের ধারাবাহিকতাঃ প্রথমে উল্লেখিত সতর্কতা মেনে নিম্নলিখিত পদ্ধতিতে সালোয়ার সুইং অনুশিলন করতে হবে

	
<p>ধাপঃ ১ প্রথমে মেশিনে সঠিকভাবে বসতে হবে</p>	<p>ধাপঃ ২ মেশিন কাপড় বা সিলিকন ব্রাশ দিয়ে ভালভাবে পরিষ্কার করতে হবে</p>
	
<p>ধাপঃ মেশিনের পাওয়ার সুইচ অন করতে হবে</p>	<p>ধাপঃ এক টুকরা কাপড়ের ওপর সেলাই করি এবং সেলাইয়ের ঘনত্ব চেক করি</p>

	
<p>স্টীচ রেগুলেটর এর সাহায্যে সেলাইয়ের ঘনত্ব নির্ধারণ করতে হবে</p> <p></p> <p>দেখতে হবে সেলাই সঠিকভাবে হচ্ছে কিনা</p>	

সালোয়ার এর কাটিং অংশ সমূহ সংগ্রহ করতে হবে এবং সেলাই উপকরণ সেলাই প্রক্রিয়া বাস্তবায়নের জন্য বিভিন্ন প্রকার সেলাই এর জন্য প্রস্তুতি নিতে হবে। সেলাই এর সহযোগী উপকরণ ব্যাবহার করা হয়

	
<p>ধাপঃ সালোয়ারের বেল্ট কাপড় সেলাই করতে হবে</p> <p></p> <p>ধাপঃ একটি হাফ বডির সাথে দুইটি সাইড কলি জোড়া দিতে হবে</p>	<p>ধাপঃ বেল্টের ফিতার ঘর তৈরি করতে হবে</p> <p></p> <p>সালোয়ারের দুই পাইয়ের পার্টিসে মাপ অনুযায়ী ইন্টারলাইনিং ব্যাবহার করে ডিজাইন অনুযায়ী সেলাই করন।</p>



৩.৮. ওভারলকিং

ওভারলকিং সেলাইয়ের বাইরের অংশ বা সীমানা সঠিকভাবে শক্ত এবং পরিষ্কার রাখতে সাহায্য করে। এটি সেলাইয়ের অংশগুলিকে মজবুত করে এবং একটি গেশাদারী ফিনিশ প্রদান করে। বিশেষত সেলাইয়ের সীমানা বা এর কোনো ফ্রেঞ্চ বা আউটলাইন থাকবে না, যা পোশাকের স্থায়ীত্ব ও সৌন্দর্য বৃদ্ধি করে।

- ক. ওভারলক মেশিন প্রস্তুত করা: ওভারলকিং করার জন্য সেলাই মেশিনে একটি সঠিক ওভারলকিং ফুট ব্যবহার করুন। যদি আপনার সেলাই মেশিনে বিল্ট-ইন ওভারলকিং ফাংশন না থাকে, তাহলে আলাদা ওভারলক মেশিন ব্যবহার করতে হবে।
- খ. কাপড়ের সীমানা প্রস্তুত করা: সেলাইয়ের পর কাপড়ের সীমানা বা বর্ডারগুলো পরিষ্কারভাবে কাটুন, যাতে সেলাইয়ের বাইরের অংশ সঠিকভাবে ওভারলকিং করা যায়। যদি কাপড়ের সীমানা অগোছালো থাকে, তবে সঠিক ওভারলকিং ফলাফল পাওয়া যাবে না।
- গ. ওভারলক সেলাই করা: সেলাইয়ের সীমানায় ওভারলকিং সেলাই শুরু করুন। মেশিনের সঠিক গতি এবং চাপ অনুসারে সেলাইটি সমানভাবে করা উচিত। কাপড়ের সীমানা ধরে সেলাই করুন, যাতে সেলাইটি ঠিকঠাক সিল হয়ে যায় এবং কাপড়ের ফাঁক-ফোকর না থাকে।
- ঘ. শেষ করা: একবার সেলাই শেষ হলে, সেলাইয়ের শেষ অংশে প্রেডটি শক্তভাবে গাঁথুন বা কেটে ফেলুন, যাতে ওভারলকিংয়ের অংশ আলগা না হয়।

ঙ. পরীক্ষা করা: শেষ করার পর সেলাইয়ের সীমানাগুলো পরীক্ষা করুন। এটি দেখুন যে সেলাই সঠিকভাবে সিল হয়ে গেছে কিনা এবং কোনো ফ্রেঞ্জ বা সেলাই উন্মুক্ত নেই।

উদাহরণ: সালোয়ারের সেলাই শেষে, সেলাইয়ের সীমানাগুলোর চারপাশে ওভারলকিং করতে হবে যাতে কাপড়ের সীমানা ভালভাবে সিল হয়ে যায় এবং পরিধানে কোনো অস্পষ্ট সৃষ্টি না হয়।

৩.৯. সেলাই ত্রুটি সমূহ

ত্রুটি		সমস্যা	সমাধান
সুতো ফাঁকা হওয়া		<ul style="list-style-type: none"> - সুতো টিলা বা খুব টান টান হলে সেলাইয়ের উপরের বা নিচের দিক থেকে সুতো বেরিয়ে আসতে পারে। - সেলাই নীচে বা ওপরে অসম্ভাবে গঠন হতে পারে। 	<ul style="list-style-type: none"> - থ্রেড টেনশন সঠিকভাবে সমন্বয় করুন। - সুতো মেশিনের গাইডলাইন সঠিকভাবে ফিট করুন।
সুতো ছিঁড়ে যাওয়া		<ul style="list-style-type: none"> - সুতো ছিঁড়ে গেলে সেলাই আটকে যায় এবং পুরো সেলাই প্রক্রিয়া বাধাগ্রস্ত হয়। 	<ul style="list-style-type: none"> - সুতো রিল সঠিকভাবে লোড করুন। - মেশিনের টেনশন সঠিকভাবে সেট করুন। - প্রয়োজন হলে সুতো পরিবর্তন করুন।
অসমতল সেলাই		<ul style="list-style-type: none"> - সেলাইয়ের দৈর্ঘ্য বা দূরত্ব সঠিকভাবে এক না হলে সেলাই অসমতল হতে পারে। - সাধারণত মেশিনের সেটিংসের কারণে ঘটে। 	<ul style="list-style-type: none"> - সেলাইয়ের গতি এবং স্টিচের দৈর্ঘ্য সঠিকভাবে ঠিক করুন। - মেশিনের নির্দেশিকা অনুসরণ করুন।
সেলাইয়ের লাইনে শিফট		<ul style="list-style-type: none"> - সেলাই করার সময় কাপড় সঠিকভাবে লাইনে না রাখলে সেলাই শিফট হয়ে যেতে পারে। 	<ul style="list-style-type: none"> - কাপড় সঠিকভাবে মেশিনের ফুটের নিচে রাখুন। - সেলাই করার সময় সতর্ক থাকুন।

সুতো জড়িয়ে যাওয়া		<ul style="list-style-type: none"> - মেশিনে সুতো জড়িয়ে গিয়ে সেলাই বন্ধ হয়ে যেতে পারে। 	<ul style="list-style-type: none"> - সুতো ঠিকভাবে লাগান। - মেশিনের শাটল ও ফ্রেড গাইড পরিষ্কার রাখুন। - সুতো খুব বেশি টান টান না হওয়ার জন্য নিশ্চিত করুন।
সুতো প্যাচ পড়া		<ul style="list-style-type: none"> - সেলাইয়ের নিচে সুতো প্যাচ হয়ে গেলে সেলাইয়ের মাঝে থেমে যেতে পারে। 	<ul style="list-style-type: none"> - মেশিনের ফ্রেডিং সঠিকভাবে নিশ্চিত করুন। - সুতো বা মেশিনের প্যাটার্ন সেটিং পরীক্ষা করুন।
সেলাইয়ে গর্ত বা ফাঁকা স্থান		<ul style="list-style-type: none"> - সেলাইয়ে মাঝে মাঝে গর্ত বা ফাঁকা স্থান তৈরি হতে পারে, বিশেষত যদি মেশিনের সুতো সঠিকভাবে টান না হয়। 	<ul style="list-style-type: none"> - টেনশন সঠিকভাবে সেট করুন। - মেশিনের সুতো লোড বা ফ্রেডিং চেক করুন।
কাপড়ের ক্ষতি		<ul style="list-style-type: none"> - সেলাইয়ের সময় কাপড়ের উপর সুতো খুব টান টান হলে বা মেশিনের ফুট ঠিকভাবে না হলে কাপড়ে ছিঁড়ে যেতে পারে। 	<ul style="list-style-type: none"> - সেলাইয়ের জন্য উপযুক্ত সুতো ব্যবহার করুন। - সঠিক মেশিন সেটিং ব্যবহার করুন। - ফুটের চাপ সঠিকভাবে নিয়ন্ত্রণ করুন।

৩.১০. ক্রুটি পরীক্ষা করার পদ্ধতি

সেলাইয়ের কাজ চলাকালীন বিভিন্ন ক্রুটি বা ক্রুটি দেখা দিতে পারে। এই ক্রুটিগুলি সঠিকভাবে চিহ্নিত এবং সমাধান করতে হলে নির্দিষ্ট পদ্ধতি অনুসরণ করা প্রয়োজন। নিচে সেলাই ক্রুটি পরীক্ষা করার জন্য কিছু ধাপ দেওয়া হলো:

- সেলাইয়ের ধরন চেক করুন: সেলাইয়ের প্রথমে খেয়াল করুন, সেলাইটি সোজা, সঠিক এবং সঠিক অবস্থানে আছে কি না। সেলাইয়ের আকার ও দুর্বলতা পরীক্ষা করুন; একটি সঠিক সেলাই মসৃণ এবং সমান হতে হবে।
- সুতো এবং ফ্রেড টেনশন পরীক্ষা করুন: ফাঁকা বা তিলা সেলাই: যদি সুতো তিলা হয়, তাহলে ফ্রেড টেনশন সঠিকভাবে সেট করা হয়নি। টেনশন বাড়িয়ে পরীক্ষা করুন।
বয়সী বা টান টান সেলাই: যদি সেলাই টান টান হয়ে থাকে, তাহলে সুতোটি খুব বেশি টেনশনে রয়েছে। টেনশন কমাতে হবে।

- গ. সেলাইয়ের গতি ও স্পিড পরীক্ষা করুন: অনিয়ন্ত্রিত সেলাই: মেশিনের গতি অনেক বেশি হলে, সেলাই অসমতল হতে পারে। গতি কমিয়ে আবার পরীক্ষা করুন।
- ঘ. সেলাইয়ের সঠিক প্যাটার্ন পরীক্ষা করুন: সেলাইয়ের প্যাটার্ন যদি সঠিকভাবে না হয়, তাহলে প্যাটার্ন সেটিং চেক করুন। প্যাটার্ন পছন্দ অনুযায়ী পরিবর্তন করে আবার পরীক্ষা করুন।
- ঙ. মেশিনের অংশ পরীক্ষা করুন: শাটল, সুতো গাইড এবং ফুট: মেশিনের সমস্ত অংশ সঠিকভাবে কাজ করছে কিনা পরীক্ষা করুন। কোন অংশে বাধা থাকলে তা মুছে বা পরিষ্কার করে দেখুন। ইউজার ম্যানুয়াল: মেশিনের ম্যানুয়াল অনুযায়ী সঠিক সেটিং বা পরিবর্তন করুন।
- চ. সুতো ও কাপড়ের সম্পর্ক পরীক্ষা করুন: কিছু কাপড়ের সাথে নির্দিষ্ট ধরনের সুতো বেশি ভালো কাজ করে। যদি সেলাই বা খেডের সমস্যা হয়, তবে কাপড়ের প্রকার ও সুতো নির্বাচন পর্যালোচনা করুন।
- ছ. সেলাইয়ের শেষে ফলাফল পরীক্ষা করুন: সেলাইয়ের শেষে কাপড় বা পোশাকের সীমানা, মাপ, সেলাইয়ের শক্তি ও টান চেক করুন। কোনো সেলাইয়ের ত্রুটি (যেমন সুতো ছিঁড়ে যাওয়া বা অস্বাভাবিক স্টিচ) দেখা দিলে তা সংশোধন করুন।
- জ. ট্রায়াল রান করুন: সেলাইয়ের বড় কাজ শুরু করার আগে কাপড়ের এক টুকরা নিয়ে ট্রায়াল রান করুন। এতে সেলাইয়ের কোনো ত্রুটি থাকলে তা আগে থেকেই ধরতে পারবেন।

এই পদ্ধতিগুলো অনুসরণ করলে সেলাইয়ের ত্রুটি দুর শনাক্ত এবং সংশোধন করা সম্ভব হবে।

৩.১১. ত্রুটি সংশোধন করার পদ্ধতি

যখন সেলাইয়ের মধ্যে কোনো ত্রুটি দেখা দেয়, তখন তা দুর ও সঠিকভাবে সংশোধন করা অত্যন্ত জরুরি। নিচে সেলাইয়ের সাধারণ ত্রুটি সংশোধন করার পদ্ধতি দেওয়া হলো:

নিম্নলিখিত টেবিলে সাধারণ সেলাই ত্রুটি, তাদের সমস্যাগুলি এবং সংশোধনের পদ্ধতিগুলি বিস্তারিতভাবে দেখানো হলো:

ত্রুটি	সমস্যা	সমাধান
১. সুতো ফাঁকা হওয়া	- সেলাইয়ের মধ্যে সুতো টিলা বা খুব টান টান হলে সেলাইয়ের দৃঢ়তা ও গুণগত মানে প্রভাব ফেলতে পারে।	- মেশিনের খেড টেনশন সঠিকভাবে পরীক্ষা করুন এবং প্রয়োজন অনুযায়ী সমন্বয় করুন। - মেশিনের খেড গাইড এবং শাটল চেক করে নিশ্চিত করুন যে খেড সঠিকভাবে লাগানো আছে। - সেলাইয়ের জন্য উপযুক্ত খেড নির্বাচন করুন।
২. সেলাইয়ে অসমতল	- সেলাইটি অসমতল বা ঝুলঝুল হতে পারে, যা সেলাইয়ের গুণগত মানে ক্ষতি করে।	- মেশিনের পজিশন চেক করুন এবং সেলাইয়ের গতি সঠিকভাবে নিয়ন্ত্রণ করুন। - সুতো টান টান না হওয়া নিশ্চিত করুন এবং কাপড় সোজা রাখুন। - সেলাইয়ের ফুট এবং সুতো গাইড সঠিকভাবে অবস্থান নিশ্চিত করুন।

৩. সেলাইয়ের মধ্যে খ্রেড জড়িয়ে যাওয়া	- খ্রেড সেলাইয়ের মধ্যে জড়িয়ে যাওয়ায় মেশিন আটকে যেতে পারে।	- খ্রেডের পথ এবং সেলাইয়ের নীচের অংশ চেক করুন। - যেকোনো জাঁকুনি বা বাধা সাফ করে দিন। - সেলাইয়ের আগে খ্রেড সঠিকভাবে লাগানো আছে কিনা তা যাচাই করুন।
৪. সুতো ছিঁড়ে যাওয়া	- সেলাইয়ের মাঝে সুতো ছিঁড়ে যাওয়ায় সেলাই অসম্পূর্ণ হতে পারে।	- সুতো যদি কম টান বা অত্যধিক টান থাকে, তবে খ্রেড টেনশন পুনরায় ঠিক করুন। - মেশিনের সুতো গাইড এবং শাটল সঠিকভাবে স্থাপন করা আছে কিনা তা যাচাই করুন। - ভালো মানের সুতো ব্যবহার করুন এবং সঠিক আস্থানে সুতো লাগান।
৫. সেলাইয়ে দাগ বা গর্ত	- সেলাইয়ের সময় কাপড়ে দাগ বা গর্ত পড়তে পারে।	- সেলাইয়ের আগেই কাপড় পরীক্ষা করুন এবং কুঁচি বা অন্য কোনো ফাঁক না থাকলে নিশ্চিত করুন। - সেলাইয়ের টেনশন ঠিক রেখে নরম এবং সুতোতে আঘাত না হওয়া নিশ্চিত করুন।
৬. মেশিনের হালকা বা ভারী সেলাই	- সেলাই মেশিন যদি খুব হালকা বা খুব ভারী সেলাই করে, তাহলে সেলাইয়ের প্যাটার্ন অসঙ্গতিপূর্ণ হতে পারে।	- সেলাই মেশিনের গতি এবং স্টিচ পার ইঞ্জিন (SPI) সঠিকভাবে এডজাস্ট করুন। - সেলাইয়ের ধরন অনুযায়ী মেশিনের সেটিংস যথাযথ করুন।
৭. সেলাইয়ে সুতো গাঁথুনি	- সুতো গাঁথুনি হওয়ার কারণে সেলাইয়ে বাধা সৃষ্টি হতে পারে।	- মেশিনের সুতো সঠিকভাবে ইনস্টল করা আছে কিনা চেক করুন। - শাটল এবং সুতো গাইড সঠিকভাবে ইনস্টল করা থাকলে তা পুনরায় ঠিক করুন।
৮. সেলাই প্যাটার্নে সমস্যা	- সেলাইয়ের প্যাটার্ন যদি সঠিকভাবে না হয়, তাহলে কাপড়ের নকশা বিকৃত হয়ে যেতে পারে।	- সেলাইয়ের সময় মেশিনের প্যাটার্ন সঠিকভাবে সেট করা আছে কিনা চেক করুন। - কাপড় সোজা রেখে সেলাই করতে হবে।

৩.১২. ফিনিশিং কাজ সমূহ

কাজের নাম	বিস্তারিত	উদাহরণ
আয়রনিং	সেলাইয়ের পর কাপড় বা পোশাকের সমস্ত সেলাই এবং কোণাগুলো সঠিকভাবে আয়রন দিয়ে সোজা করা হয়। এটি পোশাকের চেহারা সুন্দর ও প্রফেশনাল করে তোলে।	সালোয়ারের পকেটের সেলাইয়ের পরে, আয়রন দিয়ে সেলাইয়ের অংশ সোজা করা হয় যাতে এটি নিখুঁত দেখায়।
ফোল্ডিং	পোশাক বা কাপড় সঠিকভাবে ভাঁজ করা হয় যাতে তা সহজে স্টোর করা যায় এবং গ্রাহকের কাছে ভালভাবে পৌছানো যায়।	সালোয়ারের প্রস্তুতির পরে, সঠিকভাবে ভাঁজ করা হয় যাতে এটি প্যাকেজিং এবং পরিবহণের জন্য প্রস্তুত থাকে।
হ্যাংগিং	পোশাক হ্যাঙারে ঝুলানো হয় যাতে এটি সঠিকভাবে শুকায় এবং ভাঁজ বা গুনাতে না যায়।	সালোয়ার হ্যাঙারে ঝুলিয়ে রাখলে এটি দাগ বা ভাঁজ ছাড়া স্টোর করা হয়।
প্যাকেজিং	পোশাক বা কাপড় প্যাকেজ করা হয় যাতে গ্রাহক বা বাণিজ্যিক বিক্রির জন্য নিরাপদে পৌছানো যায়।	সালোয়ারটি সুন্দরভাবে প্যাক করে গ্রাহকের কাছে পাঠানো হয়।

সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet)- ৩: সালোয়ার সেলাই করা

প্রশিক্ষণার্থীদের জন্য নির্দেশনা:- উপরোক্ত ইনফরমেশন শীট পাঠ করে নিচের প্রশ্নগুলোর উত্তর লিখুন-

১. সেলোয়ারের দুই পাইয়ের পার্টিসে মাপ অনুযায়ী ইন্টারলাইনিং ব্যবহার করে ডিজাইন অনুযায়ী সেলাই করতে হবে। এই পদ্ধতি কোন কাজের জন্য ব্যবহৃত হয়?

- ক) কাপড় সেলাইয়ের জন্য
- খ) সেলাইয়ের শক্তি ও গঠন উন্নত করার জন্য
- গ) কাপড়ের রং ঠিক করার জন্য
- ঘ) কাপড়ের সৌন্দর্য বাড়ানোর জন্য

২. হাফ বডির সাথে দুটি সাইড কলি জোড়া দেওয়ার উদ্দেশ্য কী?

- ক) পোশাককে আরো সুন্দর দেখানো
- খ) পোশাকের আকার ঠিক রাখা
- গ) সেলাইয়ের জোড়া শক্তিশালী করা
- ঘ) সেলাইয়ের সময় দুট কাজ করা

৩. সেলোয়ারের মুহরির মাপ ঠিক রেখে সাইড সিম করার উদ্দেশ্য কী?

- ক) সেলাইয়ের সময় কাপড়ের ক্ষতি প্রতিরোধ করা
- খ) সেলাইয়ের পর সঠিক আকার নিশ্চিত করা
- গ) সেলাইয়ের সৌন্দর্য বাড়ানো
- ঘ) কাপড়ের টান টান করা

৪. সেলাইয়ের সময় ইন্টারলাইনিং কীভাবে ব্যবহৃত হয়?

- ক) কাপড়ের সৌন্দর্য বাড়ানোর জন্য
- খ) কাপড়ের শক্তি বাড়ানোর জন্য
- গ) কাপড়ের রং স্থির করার জন্য
- ঘ) কাপড়ের নকশা পরিবর্তন করার জন্য

৫. সেলোয়ারের ডিজাইন অনুযায়ী সেলাই করতে কোন পদক্ষেপ গ্রহণ করা উচিত?

- ক) কাপড় একসাথে সেলাই করা
- খ) সেলাইয়ের জন্য মাপ অনুযায়ী ইন্টারলাইনিং ব্যবহার করা
- গ) শুধুমাত্র সেলাই করার জন্য শক্ত কাপড় নির্বাচন করা
- ঘ) কাপড়ের গঠন পরিবর্তন করা

৬. সেলোয়ারের দুই পাইয়ের পার্টিসে সেলাই করার সময় কি ব্যবহার করা উচিত?

- ক) সাধারণ সুতো
- খ) ইন্টারলাইনিং
- গ) সেলাই মেশিনের তেল
- ঘ) কাপড়ের রঙ

উত্তর পত্র (Answer Key)- ৩: সালোয়ার সেলাই করা

১. সেলোয়ারের দুই পাইয়ের পার্টিসে মাপ অনুযায়ী ইন্টারলাইনিং ব্যবহার করে ডিজাইন অনুযায়ী সেলাই করতে হবে। এই পদ্ধতি কোন কাজের জন্য ব্যবহৃত হয়?

- ক) কাপড় সেলাইয়ের জন্য
- খ) সেলাইয়ের শক্তি ও গঠন উন্নত করার জন্য
- গ) কাপড়ের রং ঠিক করার জন্য
- ঘ) কাপড়ের সৌন্দর্য বাড়ানোর জন্য

উত্তর: খ) সেলাইয়ের শক্তি ও গঠন উন্নত করার জন্য

২. হাফ বডির সাথে দুটি সাইড কলি জোড়া দেওয়ার উদ্দেশ্য কী?

- ক) পোশাককে আরো সুন্দর দেখানো
- খ) পোশাকের আকার ঠিক রাখা
- গ) সেলাইয়ের জোড়া শক্তিশালী করা
- ঘ) সেলাইয়ের সময় দুট কাজ করা

উত্তর: খ) পোশাকের আকার ঠিক রাখা

৩. সেলোয়ারের মুহরির মাপ ঠিক রেখে সাইড সিম করার উদ্দেশ্য কী?

- ক) সেলাইয়ের সময় কাপড়ের ক্ষতি প্রতিরোধ করা
- খ) সেলাইয়ের পর সঠিক আকার নিশ্চিত করা
- গ) সেলাইয়ের সৌন্দর্য বাড়ানো
- ঘ) কাপড়ের টান টান করা

উত্তর: খ) সেলাইয়ের পর সঠিক আকার নিশ্চিত করা

৪. সেলাইয়ের সময় ইন্টারলাইনিং কীভাবে ব্যবহৃত হয়?

- ক) কাপড়ের সৌন্দর্য বাড়ানোর জন্য
- খ) কাপড়ের শক্তি বাড়ানোর জন্য
- গ) কাপড়ের রং স্থির করার জন্য
- ঘ) কাপড়ের নকশা পরিবর্তন করার জন্য

উত্তর: খ) কাপড়ের শক্তি বাড়ানোর জন্য

৫. সেলোয়ারের ডিজাইন অনুযায়ী সেলাই করতে কোন পদক্ষেপ গ্রহণ করা উচিত?

- ক) কাপড় একসাথে সেলাই করা
- খ) সেলাইয়ের জন্য মাপ অনুযায়ী ইন্টারলাইনিং ব্যবহার করা
- গ) শুধুমাত্র সেলাই করার জন্য শক্ত কাপড় নির্বাচন করা
- ঘ) কাপড়ের গঠন পরিবর্তন করা

উত্তর: খ) সেলাইয়ের জন্য মাপ অনুযায়ী ইন্টারলাইনিং ব্যবহার করা

৬. সেলোয়ারের দুই পাইয়ের পাটিসে সেলাই করার সময় কি ব্যবহার করা উচিত?

- ক) সাধারণ সুতো
- খ) ইন্টারলাইনিং
- গ) সেলাই মেশিনের তেল
- ঘ) কাপড়ের রঙ

উত্তর: খ) ইন্টারলাইনিং

টাক্স শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরন করে সালোয়ার ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করুন

পদক্ষেপ:

১. সালোয়ার ডিজাইন চিহ্নিত করা:
 - গ্রাহকের চাহিদা অনুযায়ী সালোয়ারের ডিজাইন নির্বাচন করুন (অথবা পূর্বনির্ধারিত ডিজাইন অনুসরণ করুন)।
 - ডিজাইনের ধরন অনুযায়ী কাটিং লাইনের প্যাটার্ন প্রস্তুত করুন এবং কাপড়ে মার্কিং করুন।
২. পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় কাটুন:
 - গ্রাহকের পরিমাপ অনুযায়ী কাপড় কাটুন (কোমর, হিপ, দৈর্ঘ্য, ইত্যাদি)।
 - কাটিং লাইনে সঠিক পরিমাপ এবং মার্জিন রেখে কাপড় কাটুন।
৩. সেলাই শুরু করা:
 - কাটিং শেষ হলে, কাপড়ের অংশগুলোকে সেলাই করার জন্য প্রস্তুত করুন।
 - সেলাইয়ের জন্য মেশিন প্রস্তুত করুন, সঠিক সুতো এবং ফিতে ব্যবহার করুন।
 - সেলাই শুরু করার আগে কাপড়ের অংশগুলোকে সঠিকভাবে অবস্থান দিন এবং মাপ অনুযায়ী সেলাই করুন।
৪. সেলাইয়ের ধাপগুলো অনুসরণ করুন:
 - সেলাই লাইনে সঠিকভাবে সুতো লাগান, এবং কাপড়ের অংশগুলো সঠিকভাবে একত্রিত করুন।
 - সেলাই শেষে সেলাইয়ের ধাপগুলো চেক করুন। যে কোনো ত্রুটি থাকলে তা সংশোধন করুন।
৫. ফিনিশিং:
 - সেলাইয়ের শেষে কাপড়ের অতিরিক্ত সুতো কাটুন এবং সেলাই লাইনের শেষটি সঠিকভাবে সিল করে দিন।
 - ফিনিশিং টাচ হিসেবে কাপড়টি আবার আয়রন করে সোজা করুন।

**স্পেশিফিকেশন শিট ৩.১: সকল ধাপ অনুসরন করে সালোয়ার ডিজাইন এবং পরিমাপ অনুযায়ী
সেলাই করুন**

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সুরক্ষা মাস্ক	পিস	১
৩	সুরক্ষা চশমা	পিস	১
৪	এপ্রন	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	সুতো কাটার	পিস	১
৩	মাপ নেয়া ফিতা	মিটার	১
৪	কাপড়ের স্কেচ পেন	পিস	১
৫	কাঁচি	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১

টাক্স শিট ৩.২: সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন

পদক্ষেপ:

১. সেলাই ত্রুটি পরীক্ষা করা:

- সেলাইয়ের মধ্যে কোনো ত্রুটি (যেমন: সুতো ফাঁকা হওয়া, সেলাইয়ের দুর্বলতা, কাপড়ের ভাঁজ পড়া বা অসম সেলাই) চিহ্নিত করুন।
- সম্পূর্ণ সেলাইয়ের অংশটি পর্যালোচনা করুন এবং সমস্যা চিহ্নিত করুন।

২. ত্রুটি সংশোধন করা:

- সেলাইয়ের ত্রুটি সংশোধন করার জন্য উপযুক্ত পদক্ষেপ গ্রহণ করুন। যেমন:
 - যদি সুতো তিলা হয়, তবে খ্রেড টেনশন ঠিক করুন।
 - যদি সুতো ভেঙে যায়, সঠিকভাবে পুনরায় খ্রেড লাগান।
 - অসম সেলাইয়ের জন্য মেশিনের গতি ও মাপ ঠিক করুন।
- সেলাইয়ের সমস্ত অংশকে আবার পরীক্ষা করে সঠিকভাবে সংশোধন করুন।

৩. পুনঃ পরীক্ষা:

- সংশোধনের পর সেলাইটি আবার পরীক্ষা করুন।
- নিশ্চিত করুন যে কোনো ত্রুটি বা সমস্যা আর নেই এবং সেলাইটি সঠিকভাবে হয়েছে।

স্পেশিফিকেশন শিট ৩.২: সেলাই গ্রুটি পরীক্ষা করুন এবং স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই:

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই গ্লাভস	জোড়া	১
২	সেলাই মাস্ক	পিস	১
৩	সুরক্ষা চশমা	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস:

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	সেলাই ফুট (যথাযথ প্যাটার্ন)	পিস	১
৩	ওয়েড টেনশন নিয়ন্ত্রক	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস:

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	সেলাই ফিল্টে	পিস	১
৩	কাপড় কাটার কাঁচি	পিস	১
৮	ওয়েড রিল	পিস	১

টাক্স শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন করুন

পদক্ষেপ:

১. ফিনিশিং কাজের প্রস্তুতি:

- সেলাই সম্পন্ন হলে, পোশাকের সীমানা সোজা এবং পরিষ্কার রাখা নিশ্চিত করুন।
- কাপড়ের কোণ, পকেট, বাটনহোল, ফিনিশিং লাইন এবং অন্যান্য ফিচার চেক করুন।

২. কাপড়ের সীমানা ফিনিশিং:

- সীমানা ওভারলক করুন যাতে কাপড়ের প্রাণ্ট ক্রেঞ্জ না হয়ে যায়।
- প্রয়োজন অনুযায়ী কাপড়ের সীমানা ম্যানুয়ালি হালকা সেলাই দিয়ে বন্ধ করুন বা সেলাই মেশিন ব্যবহার করুন।

৩. লেবেল যুক্ত করা:

- গ্রা
- প্রয়োজনীয় ট্যাগ যেমন কেয়ার ইনস্ট্রাকশন বা সাইজ লেবেল যুক্ত করুন।

৪. আইরনিং:

- ফিনিশিংয়ের পরে পোশাকটি ভালোভাবে আয়রন করুন যাতে এটি সোজা এবং পরিপাণি দেখায়।
- কাপড়ের প্রতিটি অংশে কোনো গড়বড় বা ভাঁজ থাকলে তা ঠিক করুন।

৫. গুণগত মান পরীক্ষা:

- পোশাকটি পুরোপুরি পর্যালোচনা করুন এবং নিশ্চিত করুন যে কোনো ত্রুটি নেই। ফিনিশিং কাজ সম্পন্ন হলে পোশাক প্রস্তুত।

স্পেশিফিকেশন শিট ৩.৩: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী ফিনিশিং কাজ সম্পর্ক করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই:

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সুরক্ষা গ্লাভস	জোড়া	১
২	মাস্ক	পিস	১
৩	সেফটি গগলস	পিস	১
৪	অ্যাথ্রন	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস:

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১		পিস	১
২	কাঁচি	পিস	১
৩	পিন	পিস	১০০
৪		পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস:

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	ইস্পি (আয়রন)	পিস	১
২	কাটিং টেবিল	পিস	১
৩	সেলাই মেশিন (ওভারলক)	পিস	১

শিখনফল -৪: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করতে পারবে

অ্যাসেমেন্ট মানদণ্ড	১. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করা হয়েছে ২. টুলস এন্ড এক্সেসরিজ পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে সংরক্ষণ করা হয়েছে ৩. কর্মক্ষেত্র পদ্ধতির অনুসারে বর্জ্য ডিসপোজ করা হয়েছে
শর্ত ও রিসোর্স	১. প্রকৃত কর্মক্ষেত্রে অথবা প্রশিক্ষণ পরিবেশ ২. সিবিএলএম ৩. হান্ডআউটস ৪. ল্যাপটপ/কম্পিউটার ৫. মাল্টিমিডিয়া প্রজেক্টর ৬. কাগজ, কলম, পেন্সিল, ইরেজার ৭. ইন্টারনেট সুবিধা ৮. হোয়াইট বোর্ড ও মার্কার ৯. অডিও এবং ভিডিও ডিভাইস ১০. প্রয়োজনীয় টুলস এন্ড ইকুইপমেন্ট ১১. প্রয়োজনীয় উপকরণ ১২. প্রয়োজনীয় পিপিই
বিষয়বস্তু	১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করার গুরুত্ব ২. ৫ এস অব হাউজকিপিং ৩. বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি ৪. স্টোরিং ও স্টোরিং করার গুরুত্ব ৫. টুলস, এক্সেরিজ ও মেশিন পরিষ্কা করার গুরুত্ব ৬. মেশিন লুব্রিকেশন ও লুব্রিকেশনের গুরুত্ব
অ্যাস্টিভিটি/টাক্স/জব	১. স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন ২. কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন ৩. টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন
প্রশিক্ষণ পদ্ধতি	১. আলোচনা (Discussion) ২. উপস্থাপন (Presentation) ৩. প্রদর্শন (Demonstration) ৪. নির্দেশিত অনুশীলন (Guided Practice) ৫. স্বতন্ত্র অনুশীলন (Individual Practice) ৬. প্রজেক্ট ওয়ার্ক (Project Work) ৭. সমস্যা সমাধান (Problem Solving) ৮. মাথাখাটানো (Brainstorming)
অ্যাসেমেন্ট পদ্ধতি	১. লিখিত অভিক্ষা (Written Test) ২. প্রদর্শন (Demonstration) ৩. মৌখিক প্রশ্ন (Oral Questioning) ৪. পোর্টফলিও (Portfolio)

প্রশিক্ষণ কার্যক্রম (Learning Activities) 8: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করা

এই শিখনফল অর্জনের লক্ষ্যে শিখনফলে অন্তর্ভুক্ত বিষয়বস্তু এবং পারফরম্যান্স ফ্রাইটেরিয়া অর্জনের জন্য নিম্নলিখিত কার্যক্রমগুলো পর্যায়ক্রমে সম্পাদন করুন। কার্যক্রমগুলোর জন্য বর্ণিত রিসোর্সসমূহ ব্যবহার করুন।

শিখন কার্যক্রম (Learning Activities)	উপকরণ / বিশেষ নির্দেশনা (Resources / Special instructions)
১. প্রশিক্ষণার্থীগণ কোন শিক্ষা উপকরণ ব্যবহার করবে সে সম্পর্কে প্রশিক্ষকের নিকট জানতে চাইবে।	১. প্রশিক্ষক প্রশিক্ষণার্থীদের “সরঞ্জাম সামগ্ৰী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা” শেখার উপকরণ প্রদান করবেন
২. ইনফরমেশন শিট পড়তে হবে।	২. ইনফরমেশন শিট ৫ : সরঞ্জাম সামগ্ৰী স্টোরেজে রাখা এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করা
৩. সেলফ চেকে প্রদত্ত প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন এবং উত্তরপত্রের সাথে মিলিয়ে নিশ্চিত হতে হবে।	৩. সেল্ফ-চেক শিট ৫ -এ দেয়া প্রশ্নগুলোর উত্তর প্রদান করুন। উত্তরপত্র ২ -এর সাথে নিজের উত্তর মিলিয়ে নিশ্চিত করুন।
৪. জব/টাক্স শিট ও স্পেসিফিকেশন শিট অনুযায়ী জব সম্পাদন করুন।	৪. নিম্নোক্ত জব/টাক্স শিট অনুযায়ী জব/টাক্স সম্পাদন করুন টাক্স শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন টাক্স শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বৰ্জ্য গদার্থ ডিসপোজ করুন টাক্স শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন

ইনফরমেশন শিট (Information Sheet): 8: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করা

শিখন উদ্দেশ্য (Learning Objective): এই ইনফরমেশন শিট পড়ে শিক্ষণার্থীগণ নিম্নোক্ত বিষয়গুলো ব্যাখ্যা করতে, বর্ণনা করতে ও তথ্যগুলো কাজে প্রয়োগ করতে পারবে-

- 8.১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করার গুরুত্ব
- 8.২. ৫ এস অব হাউজিংকিপিং
- 8.৩. বর্জ পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি
- 8.৪. স্টোরিং ও স্টোরিং করার গুরুত্ব
- 8.৫. টুলস, এঙ্গেরিজ ও মেশিন পরিষ্কা করার গুরুত্ব
- 8.৬. মেশিন লুভিকেশন ও লুভিকেশনের গুরুত্ব

8.১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করার গুরুত্ব:

কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখা সেলাইয়ের কাজের জন্য অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। একটি পরিচ্ছন্ন এবং সুশৃঙ্খল পরিবেশে কাজ করলে কেবল সেলাইয়ের গুণগত মান উন্নত হয় না, বরং মেশিনের কার্যক্ষমতা বৃদ্ধি পায় এবং দুর্ঘটনা বা ত্বরিত সম্ভাবনা কমে। কর্মক্ষেত্রে পরিষ্কার থাকা, উপকরণ সঠিকভাবে সংরক্ষণ, এবং সঠিকভাবে কাজ করা কর্মীর মানসিক প্রশান্তি নিশ্চিত করতে সাহায্য করে।

কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখার সুবিধা:

- **সঠিক পরিবেশের সুবিধা:** পরিষ্কার কর্মক্ষেত্রে সুতো, কাপড়, কাঁচি, মেশিনসহ অন্যান্য উপকরণগুলো সহজেই পাওয়া যায়, যা কাজের গতি বাঢ়ায়।
- **মেশিনের দীর্ঘায়ু:** পরিচ্ছন্ন পরিবেশ মেশিনের কর্মক্ষমতা এবং আয়ু বাঢ়ায়, কারণ ময়লা ও ধূলা মেশিনের অংশগুলির ক্ষতি করতে পারে।
- **নিরাপত্তা:** অগোছালো পরিবেশে দুর্ঘটনা বা আঘাতের সম্ভাবনা থাকে। একটি পরিষ্কার পরিবেশ কর্মীদের নিরাপত্তা নিশ্চিত করে।
- **মানসিক প্রশান্তি:** পরিষ্কার কর্মক্ষেত্র কর্মীদের মনোযোগ বাঢ়ায় এবং কাজের প্রতি আগ্রহী রাখে।
- **সাধারণ স্বাস্থ্য উন্নতি:** পরিষ্কার পরিবেশে জীবাণু বা ময়লা কম থাকে, যা স্বাস্থ্যসম্মত কাজের পরিবেশ নিশ্চিত করে।
- **মনোযোগের উন্নতি:** পরিচ্ছন্ন ও সুসজ্জিত পরিবেশ কর্মীর মনোযোগ বৃদ্ধি করে, যা কাজের গুণগত মানের ওপর ইতিবাচক প্রভাব ফেলে। যখন কর্মক্ষেত্র অগোছালো বা অপ্রতিষ্ঠিত হয়, তখন মনোযোগে বিঘ্ন ঘটে এবং কাজের দক্ষতা কমে যায়।
- **দুট এবং সঠিক কাজের পরিবেশ:** পরিষ্কার কর্মক্ষেত্রে প্রয়োজনীয় সবকিছু সহজে পাওয়া যায়, যেমন সুতো, কাঁচি, ফুট পেডাল, বা অন্যান্য সরঞ্জাম, যা সেলাইয়ের কাজের গতি বাঢ়ায়। সুতরাং, সময় অপচয় কম হয় এবং দুট কাজ করতে সুবিধা হয়।

- সেলাইয়ের উপকরণের সুরক্ষা: কাপড়, সুতো, মেশিনের যন্ত্রাংশ ইত্যাদি পরিষ্কার ও সুশৃঙ্খলভাবে রাখা হলে সেগুলো দীর্ঘস্থায়ী হয় এবং সহজে ক্ষতিগ্রস্ত হয় না।
- অলসতা কমে আসে: পরিষ্কার কর্মক্ষেত্রে কর্মীরা অধিক সময় কাজ করতে উৎসাহিত হন, কারণ অগোছালো পরিবেশ কাজের প্রতি আগ্রহ কমিয়ে দেয়।
- আর্থিক সুবিধা: সেলাইয়ের যন্ত্রপাতি এবং উপকরণ যত বেশি পরিচ্ছন্ন থাকবে, তাদের জীবনকাল তত বেশি থাকবে, যার ফলে মেশিনের মেরামত ও প্রতিস্থাপন খরচ কমে যায়।
- নিরাপত্তা বৃদ্ধি: অগোছালো পরিবেশে উপকরণ বা মেশিনের অংশ পড়ে যাওয়ার কারণে দুর্ঘটনা ঘটতে পারে। পরিষ্কার কর্মক্ষেত্র মেশিন বা সরঞ্জামের ক্ষতি কমায় এবং কর্মীদের নিরাপত্তা নিশ্চিত করে।
- সামগ্রিক কর্মক্ষমতা বৃদ্ধি: পরিষ্কার ও সুশৃঙ্খল পরিবেশ কর্মীদের মধ্যে শান্তি ও সামঞ্জস্য বজায় রাখে, যা কর্মক্ষমতা ও উৎপাদনশীলতা বাড়ায়।

৪.২. ৫ এস অব হাউজকিপিং:

৫ এস হাউজকিপিং এর মূলনীতি হলো কর্মক্ষেত্র বা বাসস্থানকে পরিষ্কার এবং সুশৃঙ্খলভাবে পরিচালনা করা। এটি কর্মক্ষমতা এবং নিরাপত্তা উন্নত করার জন্য অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। ৫ এস এর পাঁচটি ধাপ নিম্নরূপ:

১. **সিরি (Seiri)** – অপ্রয়োজনীয় বস্তু সরিয়ে ফেলা: কর্মক্ষেত্র বা বাসস্থানে যেসব বস্তু বা উপকরণ অপ্রয়োজনীয়, তাদের সরিয়ে ফেলা উচিত। এতে করে জায়গাটি আরও খোলামেলা এবং কর্মের জন্য উপযোগী হয়।
২. **সেটন (Seiton)** – প্রয়োজনীয় বস্তুগুলো সঠিকভাবে সংরক্ষণ করা: সমস্ত প্রয়োজনীয় উপকরণ ও যন্ত্রপাতি সঠিক স্থানে এবং সঠিকভাবে সংরক্ষণ করতে হবে, যেন সহজেই সেগুলি পাওয়া যায় এবং কাজের গতি বৃদ্ধি পায়।
৩. **শিনরি (Seiso)** – পরিষ্কার রাখা: প্রতিদিনের শেষে কর্মক্ষেত্র এবং যন্ত্রপাতি পরিষ্কার রাখতে হবে। এটি পরিবেশকে স্বাস্থ্যসম্মত রাখে এবং যন্ত্রপাতির কার্যক্ষমতা বজায় রাখে।
৪. **শিকিংসা (Seiketsu)** – পরিষ্কার-পরিচ্ছন্নতা বজায় রাখা: পরিষ্কার-পরিচ্ছন্নতার বুটিন অনুসরণ করা এবং নিয়মিতভাবে কর্মক্ষেত্রের পরিবেশ পরিষ্কার ও সুশৃঙ্খল রাখতে হবে। এটি একজন কর্মীকে তার দায়িত্ব স্মরণ করিয়ে দেয়।
৫. **শিংসুক (Shitsuke)** – নিয়মিত যত্ন নেয়া এবং পরিপালন করা: ৫ এস এর নিয়মগুলো নিয়মিত অনুসরণ এবং তাদের প্রতি মনোযোগ রাখা খুবই গুরুত্বপূর্ণ। এটি একটি অভ্যন্ত অভ্যাস তৈরি করে এবং কর্মক্ষেত্রে শৃঙ্খলা বজায় রাখে।

৫ এস সেলাইয়ের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য:

- সেলাইয়ের জায়গা সঠিকভাবে সাজানো – সেলাই করার জায়গা পরিষ্কার এবং সুশৃঙ্খলভাবে সাজানো থাকলে কাজের গতি বেড়ে যায়।

- উপকরণগুলো একসাথে রাখা – সুতো, কাপড়, কাঁচি, এবং অন্যান্য উপকরণ এক জায়গায় রাখা উচিত, যাতে সেগুলি সহজে পাওয়া যায়।
- মেশিন নিয়মিত পরিষ্কার করা – মেশিন নিয়মিত পরিষ্কার করতে হবে, যাতে এর কার্যক্ষমতা বজায় থাকে এবং দীর্ঘস্থায়ী হয়।

এভাবে, ৫ এস এর মূলনীতি সেলাইয়ের পরিবেশেও কার্যকরীভাবে প্রয়োগ করা যায়, যা সেলাইয়ের গুণগত মান এবং কর্মক্ষমতা বৃদ্ধি করতে সাহায্য করবে।

৪.৩. বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি:

কর্মক্ষেত্রে বিভিন্ন ধরনের বর্জ্য উৎপন্ন হয়, যেমন সুতো, কাপড়ের টুকরো, পুরনো মেশিন পেঁজি, প্লাস্টিক, কাগজ ইত্যাদি। এগুলি সঠিকভাবে ডিসপোজ বা নিষ্পত্তি করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ, যাতে পরিবেশে কোন ধরনের দূষণ না হয় এবং স্বাস্থ্যগত ঝুঁকি তৈরি না হয়।

বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার পদ্ধতি:

১. কাগজ ও প্লাস্টিক:

- কাগজ ও প্লাস্টিক যদি পুনঃব্যবহারযোগ্য হয়, তাহলে সেগুলি রিসাইক্লিংয়ের জন্য আলাদা করে রাখুন এবং রিসাইক্লিং এর স্থান বা প্রক্রিয়ায় পাঠান।
- কিছু প্লাস্টিক পুনঃব্যবহারযোগ্য হতে পারে, তাই এগুলিকে পৃথকভাবে সংগ্রহ করা উচিত।

২. কাপড়:

- কাপড় যদি পুনঃব্যবহারযোগ্য হয় (যেমন, ফ্যাব্রিকের কিছু অংশ ভালো অবস্থায় থাকে), তবে তা সঠিকভাবে সংগঠিত করে পুনরায় ব্যবহার করা যেতে পারে।
- কাপড় যদি আর ব্যবহারের উপযোগী না থাকে, তাহলে তা সঠিকভাবে নিষ্পত্তি করতে হবে। কাপড়ের রিসাইক্লিং বা পুনঃব্যবহারেও বিশেষ ভূমিকা রাখতে পারে।

এছাড়া, পুরনো মেশিন বা যন্ত্রপাতির যেসব অংশ আর ব্যবহার উপযোগী নয়, সেগুলোকেও সঠিকভাবে ডিসপোজ করতে হবে যাতে পরিবেশ এবং মানব স্বাস্থ্যের ওপর কোন নেতৃত্বাচক প্রভাব না পড়ে।

সঠিকভাবে বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করার মাধ্যমে আমরা পরিবেশকে রক্ষা করতে পারি এবং কর্মসূলে স্বাস্থ্যকর একটি পরিবেশ বজায় রাখতে পারি।

৪.৪. স্টোরিং ও স্টোরিং করার গুরুত্ব:

সেলাইয়ের উপকরণ যেমন সুতো, কাপড়, প্যাটার্ন এবং অন্যান্য টুলস সঠিকভাবে স্টোর বা সংরক্ষণ করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। সঠিক স্টোরিং ব্যবস্থার মাধ্যমে এই উপকরণগুলো দীর্ঘদিন ব্যবহার উপযোগী থাকে এবং কর্মক্ষেত্রে আরও কার্যকরভাবে কাজ করা সম্ভব হয়।

স্টোরিং করার গুরুত্ব:

- উপকরণ সুরক্ষিত রাখা:** সেলাইয়ের উপকরণগুলো যেমন সুতো, কাপড়, প্যাটার্ন বা অন্যান্য টুলস সঠিকভাবে সংরক্ষণ না করলে তাদের ক্ষতি হতে পারে। উদাহরণস্বরূপ, সুতো যদি একসাথে অপ্রতুলভাবে রাখা হয়, তবে তা জট পাকিয়ে যেতে পারে এবং ব্যবহারের সময় সময় অপচয় হতে পারে। কাপড় যদি অস্বাস্থ্যকর বা অস্বাস্থ্যকর জায়গায় রাখা হয়, তা থেকে ধূলো বা ময়লা লাগতে পারে, যা সেলাইয়ের গুণগত মানকে প্রভাবিত করতে পারে। সঠিকভাবে স্টোরিং করলে এইসব উপকরণ ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার সম্ভাবনা কমে যায় এবং সেগুলো নিরাপদে থাকে।
- অপ্রয়োজনীয় সময় ক্ষয় প্রতিরোধ করা:** সঠিক স্টোরিং ব্যবস্থা উপকরণগুলোকে সহজে এবং দ্রুত পাওয়ার সুযোগ করে দেয়। যখন সব কিছু সঠিক স্থানে রাখা থাকে, তখন প্রয়োজনে কোনও একটি উপকরণ খোঁজা সহজ হয় এবং সময় অপচয় হয় না। এতে দ্রুত কাজ করার সুবিধা হয় এবং কর্মক্ষেত্রে দক্ষতা বাড়ে।
- প্রয়োজনীয় উপকরণ দ্রুত পাওয়া:** উপকরণগুলির সঠিক স্টোরিং পদ্ধতি নিশ্চিত করে যে, যখনই প্রয়োজন হয়, তখনই উপকরণগুলো সহজেই এবং দ্রুত পাওয়া যাবে। সেলাইয়ের কাজের জন্য বিভিন্ন টুলস এবং উপকরণ ব্যবহার করা হয়। এসব উপকরণ যদি এক জায়গায় সঠিকভাবে রাখা না হয়, তাহলে সময় অনেক বেশি চলে যায় এবং কাজের গতি কমে যায়। তবে যদি সেগুলোর সঠিক স্টোরিং ব্যবস্থা থাকে, তাহলে সেগুলো সঠিক সময়ে এবং সহজে পাওয়া যায়, যা কাজের গতি এবং কার্যক্ষমতা বাড়ায়।
- বিকল্প সঞ্চয় ব্যবস্থা:** স্টোরিংয়ে আরেকটি গুরুত্বপূর্ণ বিষয় হলো প্রতিটি উপকরণের জন্য বিশেষ সঞ্চয় ব্যবস্থা থাকা। যেমন, সুতো এবং নিদিষ্ট ফ্যাব্রিকগুলো আলাদা বাক্স বা কনটেইনারে সংরক্ষণ করা উচিত, যাতে তারা একে অপরের সাথে মিশে না যায়। কাপড় সঠিকভাবে ভাঁজ করে রাখা দরকার, যাতে তা চাপ না পড়ে এবং তার গুণগত মান নষ্ট না হয়।
- নিরাপত্তা এবং স্বাস্থ্য:** সেলাইয়ের উপকরণ যেমন ধারাল টুলস (যেমন সেলাইয়ের সুই বা কাঁচি), অতিরিক্ত ক্ষতিকারক উপকরণগুলোর নিরাপদ সংরক্ষণ অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। সেগুলো যদি সঠিকভাবে সংরক্ষণ না করা হয়, তবে দুর্ঘটনার ঝুঁকি থাকতে পারে। এগুলো আলাদা ও সুরক্ষিত জায়গায় রাখা উচিত, যাতে কর্মস্থলে সুরক্ষা বজায় থাকে।

সঠিক স্টোরিং শুধু উপকরণগুলির নিরাপত্তা নিশ্চিত করে না, বরং সময় সাধারণী, কাজের গতি বৃদ্ধি করে এবং পরিবেশও সুসংগঠিত রাখে। সেলাইয়ের কাজের জন্য সঠিক স্টোরিং ব্যবস্থা প্রতিষ্ঠা করে, কর্মক্ষেত্রে আরও কার্যকরী ও সুস্থ পরিবেশ নিশ্চিত করা সম্ভব।

৪.৫. টুলস, এক্সেসরি ও মেশিন পরিষ্কার করার গুরুত্ব:

টুলস, এক্সেসরি ও মেশিন নিয়মিত পরিষ্কার রাখা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ, কারণ এটি শুধুমাত্র সেলাইয়ের গুণমান বাড়াতে সাহায্য করে না, বরং মেশিনের আয়ুকালও দীর্ঘায়িত করে। যদি মেশিন ও টুলস পরিষ্কার রাখা হয়, তবে তাদের কার্যক্ষমতা আরও ভালো হবে এবং সেলাইয়ের কাজ আরও সহজ হবে।

মেশিন ও টুলস পরিষ্কার করার গুরুত্ব:

- মেশিনের কার্যক্ষমতা বৃদ্ধি পায়:** একটি পরিষ্কার মেশিন বা টুলস আরও দক্ষভাবে কাজ করতে পারে। ধূলো বা জমে গেলে তা মেশিনের পারফরম্যান্সে বি঱ূপ প্রভাব ফেলতে পারে, যার কারণে মেশিনের

গতি কমে যেতে পারে বা সেলাইয়ের কোয়ালিটি নষ্ট হতে পারে। নিয়মিত পরিষ্কার করলে মেশিনটির কার্যক্ষমতা ঠিক থাকবে এবং দীর্ঘ সময় ধরে নিরবচ্ছিন্নভাবে কাজ করতে পারবে।

২. **ধুলো ও সুতো জমার কারণে সেলাইয়ের গতি ও গুণগত মানে প্রভাব ফেলতে পারে:** মেশিনের ভিতরের অংশে ধুলো, সুতো বা অন্যান্য ময়লা জমে গেলে তা সেলাইয়ের গতি ও গুণমানের উপর প্রভাব ফেলতে পারে। যেমন, সুতো যদি মেশিনে আটকে থাকে বা মেশিনের ভিতরে জমে থাকে, তাহলে সেলাই চলাকালে তা বাধা সৃষ্টি করতে পারে এবং সেলাই অসমতল হতে পারে। এছাড়া মেশিনের অন্যান্য অংশেও যদি ধুলো জমে থাকে, তা মেশিনের গতি কমিয়ে দেয় এবং সেলাইয়ের ফলাফলও নষ্ট হতে পারে।
৩. **সেলাইয়ের গুণমান উন্নত হয়:** পরিষ্কার মেশিনে সেলাই করা অনেক ভালো ফলাফল দেয়। যদি মেশিনের অংশগুলো সঠিকভাবে পরিষ্কার করা হয়, তাহলে সেলাইয়ের লাইনের সঠিকতা এবং টান আরও উন্নত হয়। পরিষ্কার টুলস বা মেশিন সেলাইয়ে ত্রুটি কমিয়ে আনে এবং সেলাইয়ের প্রতিটি অংশ সমান এবং সুন্দর হয়।
৪. **মেশিনের আয়ু বাড়ে:** নিয়মিত পরিষ্কার রাখলে মেশিনের ক্ষয় বা মেরামতের প্রয়োজন কম হয়। মেশিন বা টুলস পরিষ্কার রাখলে, মেশিনের ভিতরের অংশের জন্য কোনো অতিরিক্ত চাপ সৃষ্টি হয় না, যা মেশিনের আয়ু দীর্ঘায়িত করে। এটি মেশিনকে দীর্ঘদিন কার্যক্ষম রাখে এবং মেরামত বা পরিবর্তনের জন্য অতিরিক্ত খরচ কমায়।
৫. **যান্ত্রিক ত্রুটি কমে যায়:** মেশিন বা টুলসের ধুলো বা ময়লা জমে গেলে তা যান্ত্রিক ত্রুটি সৃষ্টি করতে পারে। বিশেষ করে, সেলাই মেশিনে ছোট ছোট অংশে ময়লা জমলে তা সঠিকভাবে কাজ না করতে পারে এবং মেশিনে বড় ধরনের ত্রুটি তৈরি হতে পারে। তবে নিয়মিত পরিষ্কার করা হলে এই ধরনের সমস্যা এড়ানো যায়।

মেশিন, টুলস, এবং এক্সেসরি পরিষ্কার রাখা শুধুমাত্র তাদের কার্যক্ষমতা বৃদ্ধি করে না, বরং সেলাইয়ের গুণমানও উন্নত করে এবং মেশিনের আয়ুকাল দীর্ঘায়িত করে। পরিষ্কার ও সঠিকভাবে রক্ষণাবেক্ষণ করলে মেশিন এবং টুলস দীর্ঘদিন পর্যন্ত নিরবচ্ছিন্নভাবে কার্যকর থাকবে, যা সেলাইয়ের কাজের জন্য অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

৪.৬. মেশিন লুব্রিকেশন ও লুব্রিকেশনের গুরুত্ব

মেশিন লুব্রিকেশন সেলাই মেশিনের সঠিক কার্যক্ষমতা এবং দীর্ঘমেয়াদী ব্যবহার নিশ্চিত করার জন্য অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ। সঠিকভাবে লুব্রিকেট করা না হলে মেশিনের অংশগুলির মধ্যে ঘর্ষণ বৃদ্ধি পায়, যার ফলে মেশিনের ক্ষতি এবং সেলাইয়ের মানে প্রভাব পড়তে পারে। লুব্রিকেশন মেশিনের চলন সুস্থ রাখে, এবং এটি মেশিনের কার্যক্ষমতা বৃদ্ধি করে।



মেশিন লুভিকেশন করার গুরুত্ব:

১. **মুভিং পার্টসগুলির মধ্যে ঘর্ষণ করানো:** সেলাই মেশিনের বিভিন্ন অংশ যেমন সুতো ধরার অংশ, শাটল, ফুট ও অন্যান্য মুভিং পার্টস চলতে গিয়ে একে অপরের সাথে ঘর্ষণ সৃষ্টি করতে পারে। এই ঘর্ষণের কারণে মেশিনে অতিরিক্ত চাপ পড়ে এবং এটি দুট ক্ষয় হয়ে যেতে পারে। লুভিকেশন ব্যবহার করলে এই ঘর্ষণ কমে যায়, ফলে মেশিন আরও মসৃণভাবে কাজ করে।
২. **মেশিনের আয়ু বৃদ্ধি:** নিয়মিত লুভিকেশন সেলাই মেশিনের পারফরম্যান্সকে সুস্থ রাখে এবং দীর্ঘসময় ধরে মেশিনটি কার্যক্ষম থাকে। লুভিকেশন না করলে মেশিনের অংশগুলি শুষ্ক হয়ে গিয়ে দুট ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে, ফলে মেশিনের আয়ু কমে যায়। সঠিক লুভিকেশন মেশিনের কর্মক্ষমতা বজায় রাখতে সাহায্য করে এবং দীর্ঘ সময় ব্যবহারের জন্য তা সহায়ক হয়।
৩. **সেলাইয়ের গুণমান নিশ্চিত করা:** লুভিকেশন সঠিকভাবে না করলে মেশিনের অংশগুলিতে অতিরিক্ত চাপ সৃষ্টি হতে পারে, যা সেলাইয়ের গুণমানে নেতৃত্বাচক প্রভাব ফেলতে পারে। সেলাইয়ের সময় মেশিনের সঠিক গতি ও সঠিক সেলাই প্যাটার্ন বজায় রাখতে লুভিকেশন গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে।
৪. **মেশিনের পারফরম্যান্স উন্নত করা:** লুভিকেশন মেশিনের কার্যক্ষমতা উন্নত করে এবং মেশিনের পারফরম্যান্স বাড়ায়। লুভিকেন্ট দিয়ে মেশিনের ভেতরের অংশগুলিতে তেল বা গ্রিজ দেওয়ার মাধ্যমে এর চলন আরও মসৃণ হয় এবং মেশিনের শব্দ কমে যায়, যা সেলাইয়ের কাজকে আরো সহজ ও আরামদায়ক করে।
৫. **ক্ষতি প্রতিরোধ করা:** লুভিকেশন না করলে মেশিনের বিভিন্ন অংশ যেমন সুতো ধরার মেকানিজম বা সুই খুব তাড়াতাড়ি ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে। ঘর্ষণ বৃদ্ধি পেলে মেশিনের যান্ত্রিক ত্রুটি তৈরি হতে পারে, যা মেশিনের নষ্ট হওয়ার কারণ হতে পারে। নিয়মিত লুভিকেশন মেশিনের এই ধরনের ত্রুটি ও ক্ষতি প্রতিরোধ করতে সাহায্য করে।

মেশিন লুভিকেশন সেলাই মেশিনের জন্য অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ এবং এটি মেশিনের দীর্ঘমেয়াদী কার্যক্ষমতা ও সেলাইয়ের গুণমান নিশ্চিত করতে সাহায্য করে। লুভিকেশন না করলে মেশিন দুট ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে, যা সেলাইয়ের মানে প্রভাব ফেলতে পারে। সুতরাং, সেলাই মেশিনের সঠিক রক্ষণাবেক্ষণ এবং লুভিকেশন নিয়মিত করা প্রয়োজন।

সেলফ চেক শিট (Self Check Sheet) 8: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করা

১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখার প্রধান সুবিধা কী?

- ক) সেলাইয়ের গুণগত মান উন্নত হয়
- খ) কাপড়ের সৌন্দর্য বাড়ে
- গ) সময় বাঁচে
- ঘ) মেশিনের রঙ ভালো থাকে

২. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখলে কী হয়?

- ক) সেলাইয়ের গুণগত মান কমে যায়
- খ) দুর্ঘটনা বা ত্রুটির সম্ভাবনা বৃদ্ধি পায়
- গ) মেশিনের কার্যক্ষমতা কমে যায়
- ঘ) মেশিনের কার্যক্ষমতা বাড়ে

৩. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখার জন্য কী ধরনের সুবিধা পাওয়া যায়?

- ক) সুতো এবং অন্যান্য সামগ্ৰী সহজে পাওয়া যায়
- খ) সেলাইয়ের সময় কোন ত্রুটি হতে পারে না
- গ) সেলাইয়ের কাজের জন্য কোনো সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয় না
- ঘ) মেশিনের তেল খরচ কম হয়

৪. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখলে কোন ঝুঁকি কমে যায়?

- ক) সুতো ফুরিয়ে যাওয়ার ঝুঁকি
- খ) দুর্ঘটনা বা ত্রুটির ঝুঁকি
- গ) কাপড়ের রঙ ফিকে হয়ে যাওয়ার ঝুঁকি
- ঘ) মেশিনের শক্তি খরচ বেড়ে যাওয়ার ঝুঁকি

৫. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখা সেলাইয়ের জন্য কেন গুরুত্বপূর্ণ?

- ক) যাতে কাপড় ভালভাবে সেলাই হয়
- খ) যাতে সুতো বেশি ব্যবহার করা যায়
- গ) যাতে মেশিনের কার্যক্ষমতা কমে যায়
- ঘ) যাতে দুর্ঘটনা এবং ত্রুটি কম হয়

উত্তর পত্র (Answer Key)- 8: কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করে টুলস স্টোরে সংরক্ষণ করা

১. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখার প্রধান সুবিধা কী?

- ক) সেলাইয়ের গুণগত মান উন্নত হয়
- খ) কাপড়ের সৌন্দর্য বাড়ে
- গ) সময় বাঁচে
- ঘ) মেশিনের রঙ ভালো থাকে

উত্তর: ক) সেলাইয়ের গুণগত মান উন্নত হয়

২. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখলে কী হয়?

- ক) সেলাইয়ের গুণগত মান কমে যায়
- খ) দুর্ঘটনা বা ত্রুটির সম্ভাবনা বৃদ্ধি পায়
- গ) মেশিনের কার্যক্ষমতা কমে যায়
- ঘ) মেশিনের কার্যক্ষমতা বাড়ে

উত্তর: ঘ) মেশিনের কার্যক্ষমতা বাড়ে

৩. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখার জন্য কী ধরনের সুবিধা পাওয়া যায়?

- ক) সুতো এবং অন্যান্য সামগ্রী সহজে পাওয়া যায়
- খ) সেলাইয়ের সময় কোন ত্রুটি হতে পারে না
- গ) সেলাইয়ের কাজের জন্য কোনো সরঞ্জাম ব্যবহার করা হয় না
- ঘ) মেশিনের তেল খরচ কম হয়

উত্তর: ক) সুতো এবং অন্যান্য সামগ্রী সহজে পাওয়া যায়

৪. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখলে কোন ঝুঁকি কমে যায়?

- ক) সুতো ফুরিয়ে যাওয়ার ঝুঁকি
- খ) দুর্ঘটনা বা ত্রুটির ঝুঁকি
- গ) কাপড়ের রঙ ফিকে হয়ে যাওয়ার ঝুঁকি
- ঘ) মেশিনের শক্তি খরচ বেড়ে যাওয়ার ঝুঁকি

উত্তর: খ) দুর্ঘটনা বা ত্রুটির ঝুঁকি

৫. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার রাখা সেলাইয়ের জন্য কেন গুরুত্বপূর্ণ?

- ক) যাতে কাপড় তালভাবে সেলাই হয়
- খ) যাতে সুতো বেশি ব্যবহার করা যায়
- গ) যাতে মেশিনের কার্যক্ষমতা কমে যায়
- ঘ) যাতে দুর্ঘটনা এবং ত্রুটি কম হয়

উত্তর: ঘ) যাতে দুর্ঘটনা এবং ত্রুটি কম হয়

টাক্স শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন

পদক্ষেপ:

১. পরিষ্কার করার প্রস্তুতি নিন:

- মেশিন, টুলস এবং সরঞ্জাম সঠিকভাবে বন্ধ করুন এবং নিরাপদ স্থানে রাখুন।
- কর্মক্ষেত্রে ব্যবহৃত সব পিপিই এবং সরঞ্জাম প্রস্তুত করুন।

২. মেশিন পরিষ্কার করা:

- সেলাই মেশিনের সুতো এবং ধুলো সরিয়ে ফেলুন।
- মেশিনের চলমান অংশগুলোতে জমে থাকা তেল বা ধুলো পরিষ্কার করুন।

৩. টুলস এবং এক্সেসরিজ পরিষ্কার করা:

- টুলস যেমন কাঁচি, পিন, মাপ ফিতা ইত্যাদি পরিষ্কার করুন।
- ব্যবহার না করা টুলস সঠিক স্থানে সংরক্ষণ করুন।

৪. কাপড়ের টুকরো এবং বর্জ্য সরিয়ে ফেলা:

- কাজের পরে জমে থাকা কাপড়ের টুকরো, সুতো এবং অন্যান্য বর্জ্য সংগ্রহ করে নির্দিষ্ট স্থানে ফেলে দিন।
- পুনর্ব্যবহারযোগ্য বর্জ্য আলাদা করুন এবং পুনঃব্যবহারের জন্য রাখুন।

৫. কর্মক্ষেত্র জীবাণুমুক্ত করা:

- কর্মক্ষেত্র এবং মেশিন টেবিল জীবাণুনাশক দিয়ে পরিষ্কার করুন।
- মেঝে পরিষ্কার করুন এবং প্রয়োজন হলে পিছিলতা প্রতিরোধে শুকনো রাখুন।

৬. গুণগত মান নিশ্চিত করা:

- পুরো কর্মক্ষেত্র পুনরায় পর্যালোচনা করুন এবং নিশ্চিত করুন যে এটি সঠিকভাবে পরিষ্কার হয়েছে।

৭. পরিষ্কারের সরঞ্জাম সংরক্ষণ করা:

- ব্যবহৃত সরঞ্জাম যেমন ঝাড়, পলিথিন ব্যাগ বা জীবাণুনাশক স্প্রে নির্দিষ্ট স্থানে রাখুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ৪.১: স্ট্যান্ডার্ড পদ্ধতি অনুযায়ী কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই:

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	গ্লাভস	জোড়া	১
২	মাঙ্ক	পিস	১
৩	এপ্রন	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস:

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	বাড়ু	পিস	১
২	পলিথিন ব্যাগ	প্যাকেট	১
৩	ডাস্ট ক্লথ	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস:

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	জীবাণুনাশক স্প্রে	বোতল	১
২	ফ্লার মপ	পিস	১
৩	ময়লা সংগ্রহের বুড়ি	পিস	১

প্রয়োজনীয় ম্যাটেরিয়াল:

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	জীবাণুনাশক তরল	লিটার	১
২	পলিথিন ব্যাগ	প্যাকেট	১
৩	শুকনো কাপড়	পিস	১

টাক্স শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন

পদক্ষেপ:

১. বর্জ্য পদার্থ চিহ্নিত করা:

- সেলাইয়ের কাজ শেষে সকল ধরনের বর্জ্য (যেমন: সুতো, কাপড়ের টুকরো, পেপার কাটিং) চিহ্নিত করুন।
- বর্জ্য পদার্থের ধরন অনুযায়ী আলাদা করে রাখুন (যেমন, কাগজ, কাপড়, প্লাস্টিক ইত্যাদি)।

২. বর্জ্য পদার্থ সংগ্রহ করা:

- সমস্ত বর্জ্য সঠিকভাবে আলাদা করার পর একটি নির্দিষ্ট স্থানে সংগ্রহ করুন।
- পরিষ্কার এবং সঠিকভাবে বর্জ্য সংগ্রহের জন্য উপযুক্ত ব্যাগ বা বক্স ব্যবহার করুন।

৩. বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করা:

- পরবর্তী পদক্ষেপ অনুযায়ী, বর্জ্য পদার্থ পরিবেশবান্ধবভাবে ডিসপোজ করুন (যেমন, রিসাইক্লিং, বা নির্দিষ্ট ডাম্পিং সাইটে পাঠানো)।
- হানিকারক বর্জ্য পদার্থ (যেমন, রাসায়নিক দ্রব্য) সঠিকভাবে নিষ্পত্তি করতে হবে।

৪. কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার করা:

- বর্জ্য পদার্থ পরিষ্কার করার পর কর্মক্ষেত্র পরিষ্কার ও সুশৃঙ্খল রাখুন।
- পরিষ্কার করার জন্য অতিরিক্ত টুলস ব্যবহার করুন এবং পরবর্তী কাজের জন্য পরিবেশ প্রস্তুত করুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ৪.২: কর্মক্ষেত্রের পদ্ধতি অনুযায়ী বর্জ্য পদার্থ ডিসপোজ করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	গ্লাভস	পেয়ার	১
২	মাস্ক	পিস	১
৩	সুরক্ষা চশমা	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	বাড়ু	পিস	১
২	মপ প্যাড	পিস	১
৩	বর্জ্য বক্স	পিস	২

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	ডাস্টবিন	পিস	১
২	বর্জ্য ডিসপোজাল ব্যাগ	পিস	৩
৩	রিসাইক্লিং ব্যাগ	পিস	২

টাক্স শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন

পদক্ষেপ:

১. টুলস পরিষ্কার করা:

- সেলাইয়ের পর টুলস যেমন সেলাই মেশিন, কাঁচি, সুঁচ, পিন, বুলার ইত্যাদি পরিষ্কার করুন।
- সেলাই মেশিনের সুতো পরিষ্কার করতে ডাস্ট ব্রাশ বা তুলা ব্যবহার করুন।
- কাঁচি ও অন্যান্য ধারালো টুলসের ইলেক্ট্রিক পরিষ্কার করে শুকিয়ে নিন।
- সমস্ত টুলস গরম পানির সাথে মৃদু সাবান দিয়ে ধুয়ে নিন, যদি প্রয়োজন হয়।

২. টুলস শুকানো ও মুছা:

- পরিষ্কার টুলস গুলো নরম কাপড় দিয়ে মুছে শুকিয়ে রাখুন, বিশেষত ধাতব টুলসগুলো যাতে মরিচা না পড়ে।

৩. টুলসের সঠিক সংরক্ষণ:

- পরিষ্কার করা টুলসগুলো যথাযথ স্থানে রাখুন, যেখানে সহজে পেতে সুবিধা হবে এবং তারা সুরক্ষিত থাকবে।
- ধারালো টুলস এবং কাঁচি একটি নিরাপদ জায়গায় রাখুন, যাতে দুর্ঘটনা এড়ানো যায়।
- মেশিনের টুলস এবং অন্যান্য ছোট উপকরণ নির্দিষ্ট ড্রয়ার বা কিটে সংরক্ষণ করুন।

স্পেশিফিকেশন শিট ৪.৩: টুলস পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে নিরাপদে সংরক্ষণ করুন

প্রয়োজনীয় পিপিই

ক্রম	পিপিই এর নাম	একক	পরিমাণ
১	গ্লাভস	জোড়া	১
২	মাস্ক	পিস	১
৩	সেফটি গগলস	পিস	১

প্রয়োজনীয় টুলস

ক্রম	টুলস এর নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	কাঁচি	পিস	১
৩	পিন	প্যাকেট	১
৪	সৃঁচ	প্যাকেট	১
৫	ফ্যাব্রিক মার্কার	পিস	১
৬	বুলার	পিস	১

প্রয়োজনীয় ইকুইপমেন্টস

ক্রম	নাম	একক	পরিমাণ
১	সেলাই মেশিন	পিস	১
২	স্টিম আয়রন	পিস	১
৩	ডাস্ট ব্রাশ	পিস	১
৪	কাপড় কাটার টেবিল	পিস	১

দক্ষতা পর্যালোচনা (Review of Competency)

প্রশিক্ষণার্থীর জন্য নির্দেশনা: প্রশিক্ষণার্থী নিম্নোক্ত দক্ষতা প্রমাণ করতে সক্ষম হলে নিজেই কর্মদক্ষতা মূল্যায়ন করবে এবং সক্ষম হলে “হ্যাঁ” এবং সক্ষমতা অর্জিত না হলে “না” বোধক ঘরে টিকিচ্ছ দিন।	
কর্মদক্ষতা মূল্যায়নের মানদণ্ড	হ্যাঁ না
১. ব্যক্তিগত সুরক্ষা সরঞ্জাম (PPE) সংগ্রহ করা এবং ব্যবহার করা	
২. গ্রাহকের প্রয়োজনীয়তা গ্রাহকের সাথে পরামর্শ করে নির্ধারণ করা	
৩. গ্রাহকের বিশেষ প্রয়োজনীয়তাগুলি নকশার প্রয়োজনীয়তার সাথে নিশ্চিত করা	
৪. শরীরের মাপ নেওয়া এবং গ্রাহকদের সাথে নিশ্চিত করা	
৫. শরীরের মাপ কার্যস্থলের পদ্ধতি অনুযায়ী রেকর্ড করা	
৬. মাপ অনুযায়ী কাপড়ের পরিমাণ গণনা করা	
৭. গ্রাহকের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী কাপড় সংগ্রহ করা	
৮. কাপড় প্রস্তুতি কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী করা হয়	
৯. কাপড় প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী বিছানো এবং পিন করা হয়	
১০. কাপড় মাপ অনুযায়ী চিহ্নিত করা হয়	
১১. কাপড় চিহ্ন অনুযায়ী কাটা হয়	
১২. কাটা উপাদানগুলি পরীক্ষা করা এবং বাঁধা হয়	
১৩. সেলাই মেশিন কার্যস্থলের মান অনুযায়ী পরিষ্কার করা হয়	
১৪. সুতার টান এবং SPI কাজের প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী সামঞ্জস্য করা হয়	
১৫. মেশিনের পরীক্ষামূলক চালান সঠিক কার্যকারিতা পরীক্ষা করার জন্য করা হয়	
১৬. কাটা কাপড় এবং উপকরণ সংগ্রহ করা হয়	
১৭. সালোয়ার নকশা এবং পরিমাপ অনুযায়ী সেলাই করা হয়	
১৮. প্রয়োজনীয়তা অনুযায়ী ওভারলক করা হয়	
১৯. সেলাই ত্রুটিগুলি পরীক্ষা করা এবং মানক পদ্ধতি অনুযায়ী সংশোধন করা হয়	
২০. ফিনিসিং কাজ মানক পদ্ধতি অনুযায়ী করা হয়	
২১. কার্যস্থল কার্যস্থলের মান অনুযায়ী পরিষ্কার করা হয়	
২২. সরঞ্জামগুলি পরিষ্কার করা এবং মানক পদ্ধতি অনুযায়ী সংরক্ষণ করা হয়	
২৩. বর্জ্য উপকরণ কার্যস্থলের মানক পদ্ধতি অনুযায়ী নিষ্কাশন করা হয়	

আমি (প্রশিক্ষণার্থী) এখন আমার আনুষ্ঠানিক যোগ্যতা মূল্যায়ন করতে নিজেকে প্রস্তুত বোধ করছি।

স্বাক্ষর ও তারিখঃ

প্রশিক্ষকের স্বাক্ষর ও তারিখঃ

সিবিএলএম প্রনয়ন

“সালোয়ার তৈরি করা” (অকুপেশন: টেইলারিং এবং ড্রেসমেকিং) শীর্ষক কমপিটেলি বেসড লার্নিং ম্যাটারিয়াল (সিবিএলএম) টি – জাতীয় দক্ষতা সনদায়নের নিমিত্ত জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ কর্তৃক সমাহার কনসালটেন্টস লি: এর সহায়তায় প্যাকেজ SD-9C (তারিখ: ১৫ জানুয়ারী ২০২৪) এর অধিনে ২০২৪ এর আগষ্ট মাসে প্রণয়ন করা হয়েছে।

ক্রমিক নং	নাম ও ঠিকানা	পদবি	মোবাইল নম্বর ও ইমেইল
০১			
০২			
০৩	খান মোহাম্মদ মাহমুদ হাসান	কো – অডিনেটর	০১৭৪০-৮৭৮৯৭ kmmhasan@gmail.com
০৮	সৈয়দ আজহারুল হক	রিভিউয়ার	০১৭১১০৮৭৮১৫ azharulhaque2008@gmail.com